

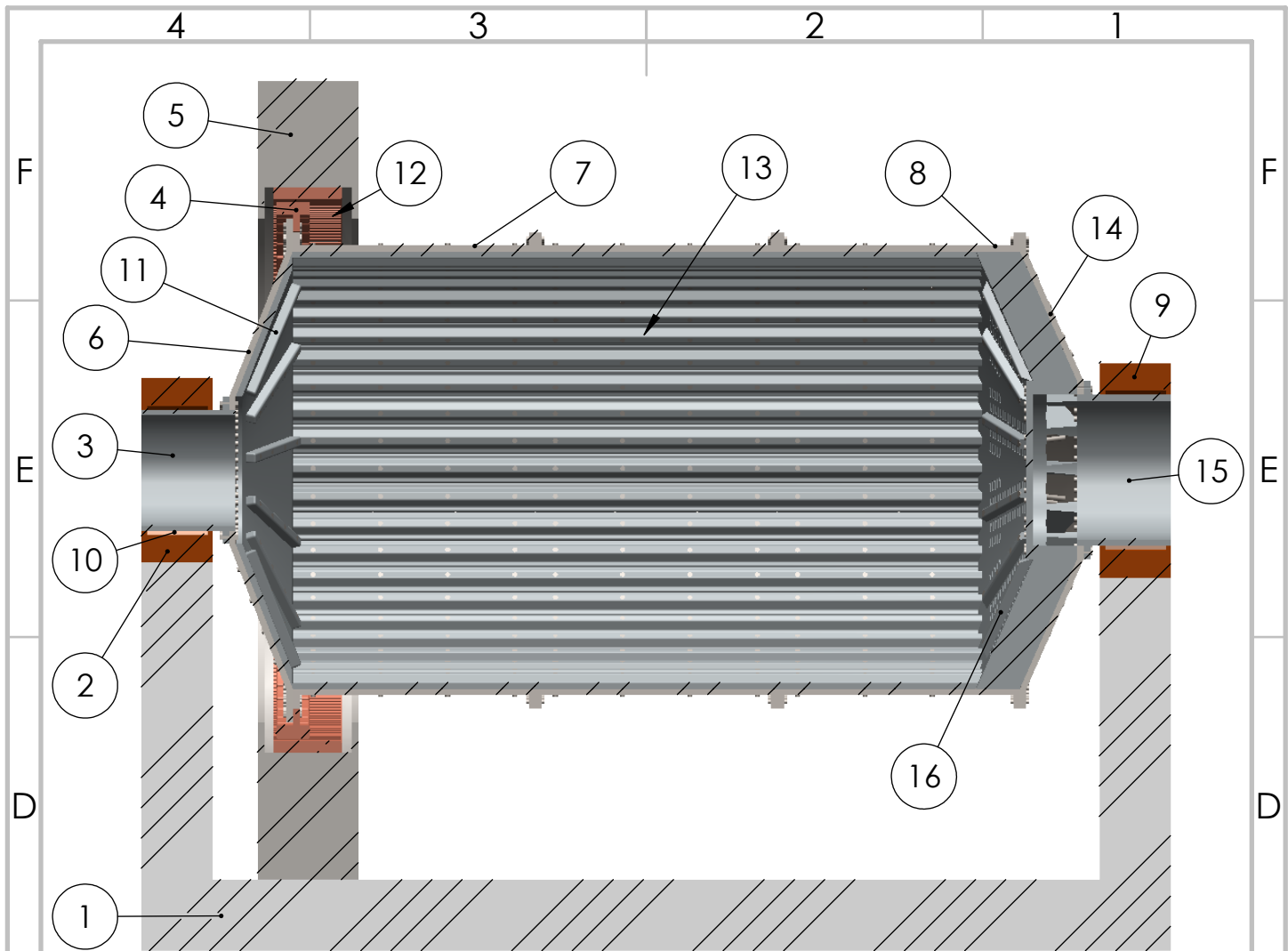
DESCRIPCION:

- 1.- BASE DE SOPORTE DE CONCRETO ARMADO.
- 2.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 3.- TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 4.- POLO DEL ROTOR ACCIONAMIENTO GEARLESS.
- 5.- ESTATOR ACCIONAMIENDO GEARLESS.
- 6.- TAPA DE CARCASA DE INGRESO.
- 7.- CARCASA CUERPO TIPO A.
- 8.- CARCASA CUERPO TIPO B.
- 9.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE SALIDA.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TITULO DE LAMINA:
COMPONENTES EXTERNOS DEL MOLINO

MATERIAL: VARIOS POR COMPONENTE	UNIDADES: S/U	PESO: -
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: S/E	FORMATO: A4

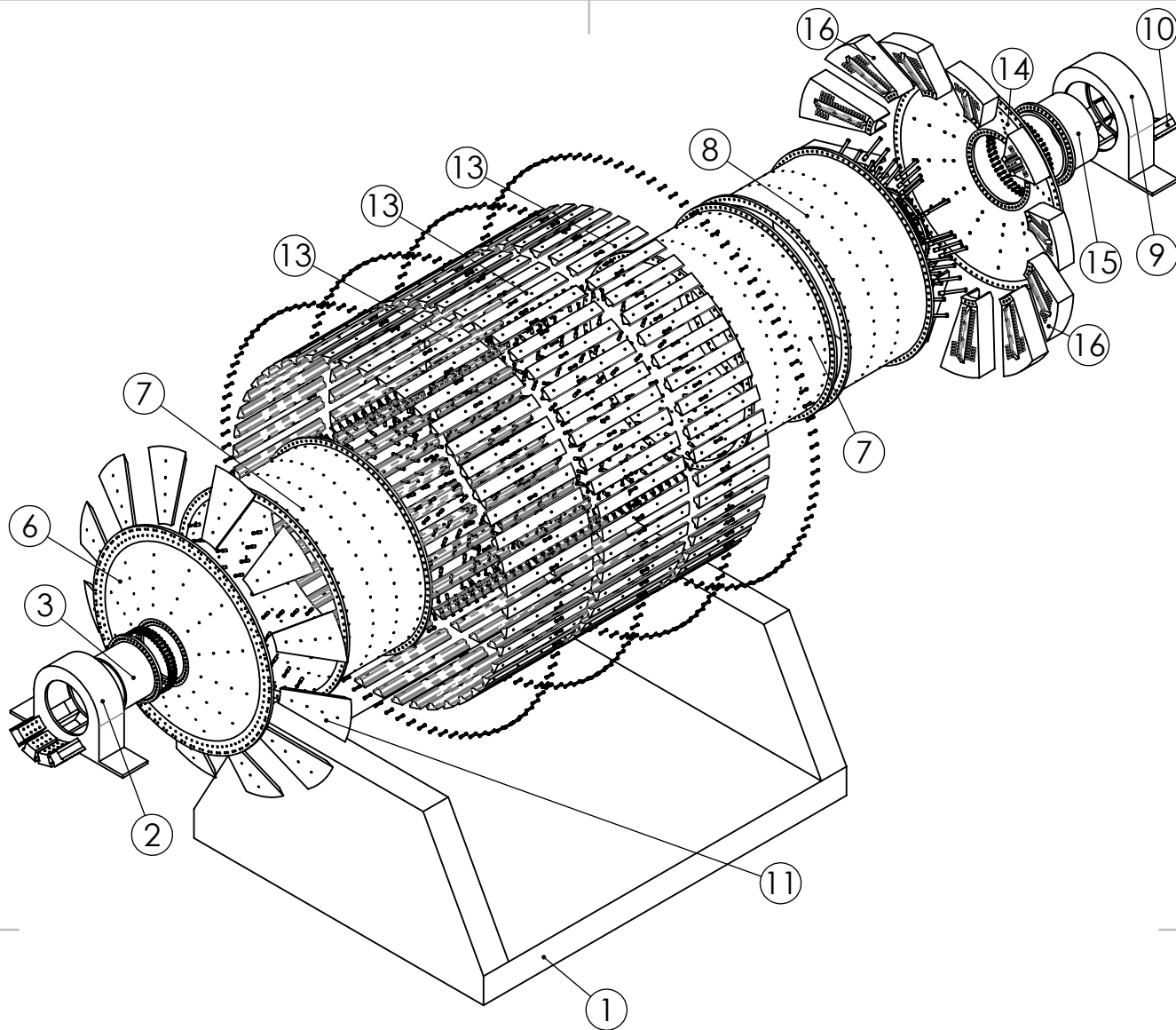


SECCIÓN B-B
ESCALA 1 : 100

DESCRIPCION:

- 1.- BASE DE SOPORTE DE CONCRETO ARMADO.
- 2.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 3.- TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 4.- POLO DEL ROTOR ACCIONAMIENTO GEARLESS.
- 5.- ESTATOR ACCIONAMIENDO GEARLESS.
- 6.- TAPA O CARCASA DE INGRESO.
- 7.- CARCASA CUERPO TIPO A.
- 8.- CARCASA CUERPO TIPO B.
- 9.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE SALIDA.
- 10.- PAD DE COJINETE HIDROSTATICO
- 11.- BLINDAJE DE TAPA DE INGRESO
- 12.- BOBINADO DE ESTATOR DE ACCIONAMIENTO
- 13.- BLINDAJE DE CUERPO DEL MOLINO (CARCASA)
- 14.- TAPA O CARCASA DE SALIDA
- 15.- TRUNION DE LADO DE SALIDA
- 16.- BLINDAJE DE LEVANTAMIENTO DE PULPA COMPUESTO

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO		
TITULO DE LAMINA: COMPONENTES INTERNOS DEL MOLINO		
MATERIAL: VARIOS POR COMPONENTE	UNIDADES: S/U	PESO: -
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: S/E	FORMATO: A4



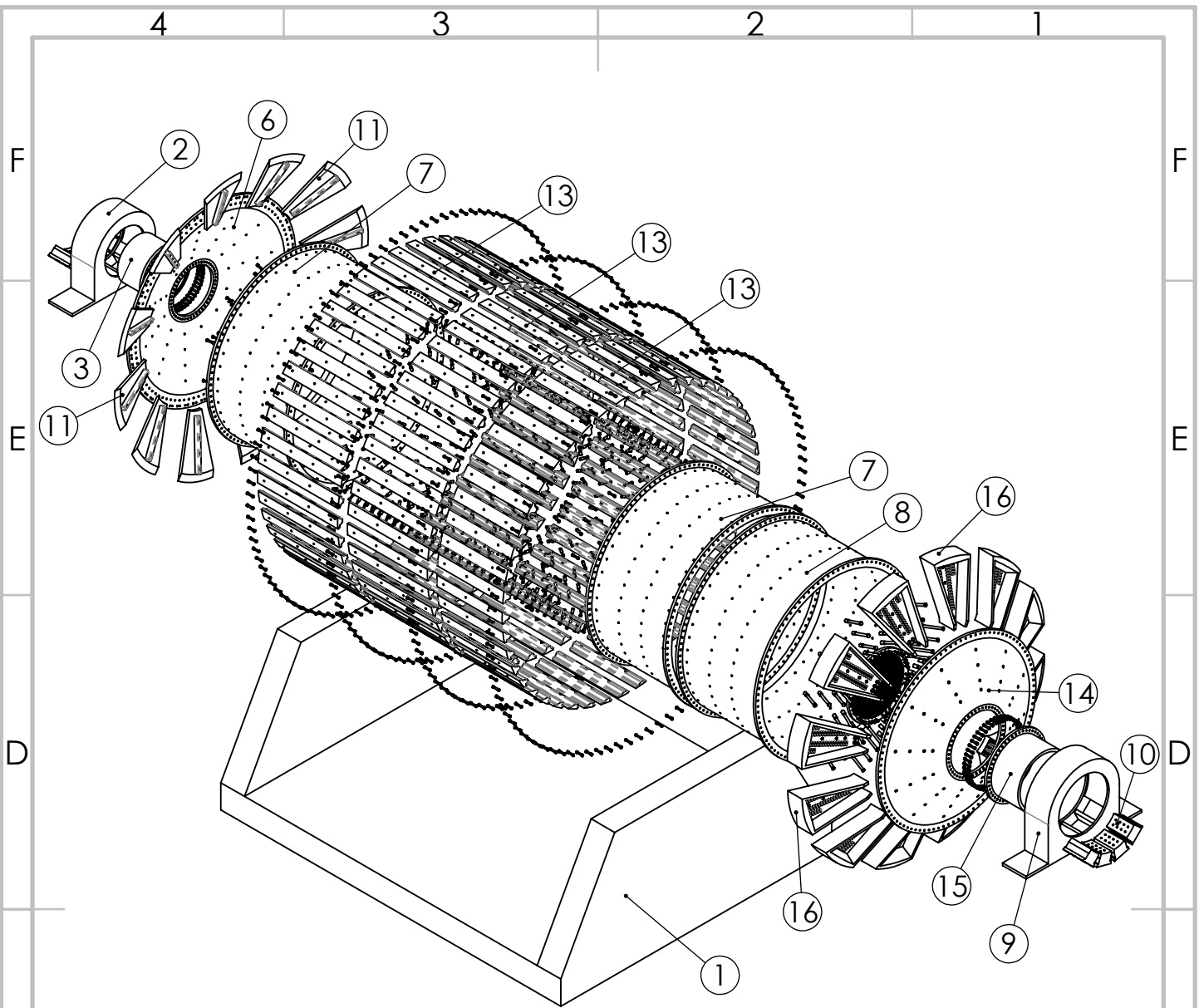
DESCRIPCION:

- 1.- BASE DE SOPORTE DE CONCRETO ARMADO.
- 2.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 3.- TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 4.- POLO DEL ROTOR ACCIONAMIENTO GEARLESS.
- 5.- ESTATOR ACCIONAMIENDO GEARLESS.
- 6.- TAPA O CARCASA DE INGRESO.
- 7.- CARCASA CUERPO TIPO A.
- 8.- CARCASA CUERPO TIPO B.
- 9.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE SALIDA.
- 10.- PAD DE COJINETE HIDROSTATICO
- 11.- BLINDAJE DE TAPA DE INGRESO
- 12.- BOBINADO DE ESTATOR DE ACCIONAMIENTO
- 13.- BLINDAJE DE CUERPO DEL MOLINO (CARCASA)
- 14.- TAPA O CARCASA DE SALIDA
- 15.- TRUNNION DE LADO DE SALIDA
- 16.- BLINDAJE DE LEVANTAMIENTO DE PULPA COMPUESTO

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TITULO DE LAMINA:
VISTA DE ENSAMBLAJE

MATERIAL: DE ACUERDO A CADA COMPONENTE	UNIDADES: MM	PESO: -
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 200	FORMATO: A4



DESCRIPCION:

- 1.- BASE DE SOPORTE DE CONCRETO ARMADO.
- 2.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 3.- TRUNNION DE LADO DE INGRESO.
- 4.- POLO DEL ROTOR ACCIONAMIENTO GEARLESS.
- 5.- ESTATOR ACCIONAMIENTO GEARLESS.
- 6.- TAPA O CARCASA DE INGRESO.
- 7.- CARCASA CUERPO TIPO A.
- 8.- CARCASA CUERPO TIPO B.
- 9.- COJINETE HIDROSTATICO DE TRUNNION DE LADO DE SALIDA.
- 10.- PAD DE COJINETE HIDROSTATICO
- 11.- BLINDAJE DE TAPA DE INGRESO
- 12.- BOBINADO DE ESTATOR DE ACCIONAMIENTO
- 13.- BLINDAJE DE CUERPO DEL MOLINO (CARCASA)
- 14.- TAPA O CARCASA DE SALIDA
- 15.- TRUNNION DE LADO DE SALIDA
- 16.- BLINDAJE DE LEVANTAMIENTO DE PULPA COMPUESTO

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TITULO DE LAMINA:

VISTA DE ENSAMBLAJE

MATERIAL:
DE ACUERDO A CADA COMPONENTE

UNIDADES:
MM

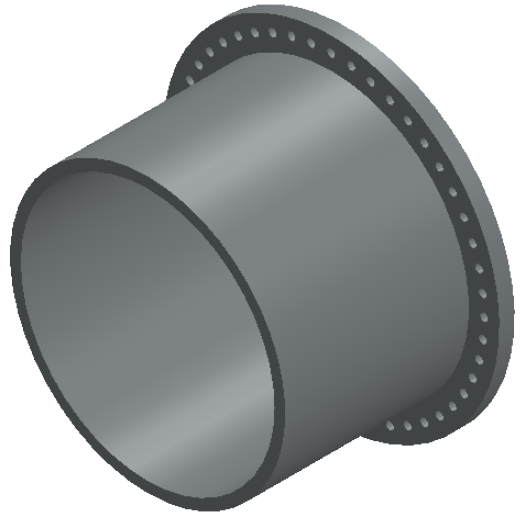
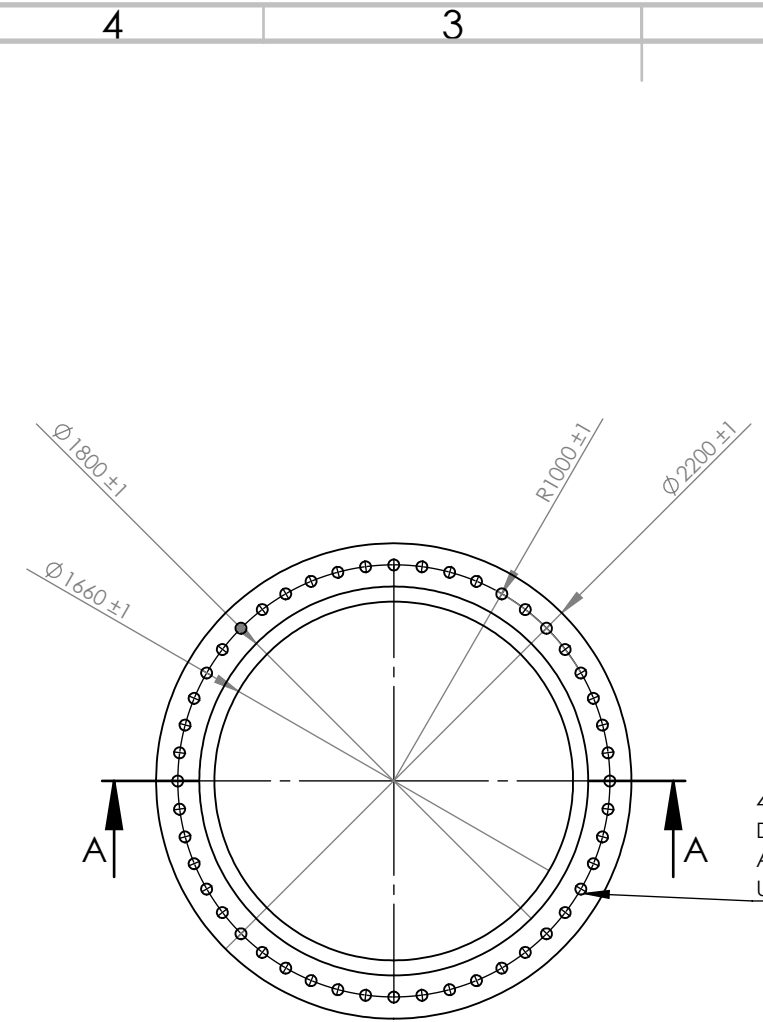
PESO:
-

DIBUJADO POR:
W.P.M.A.

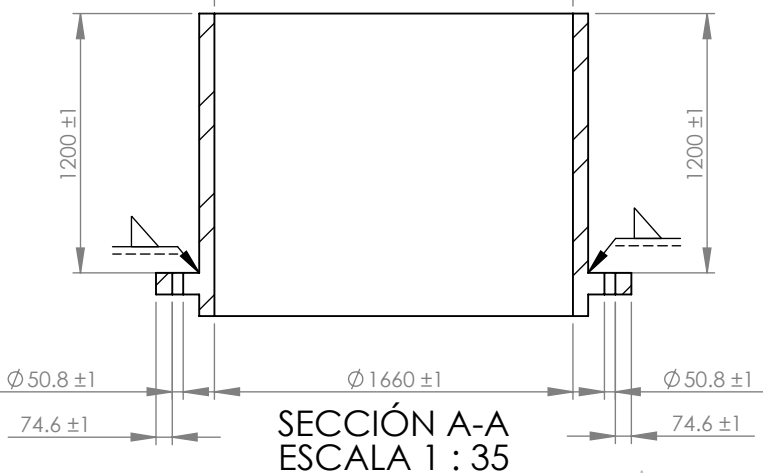
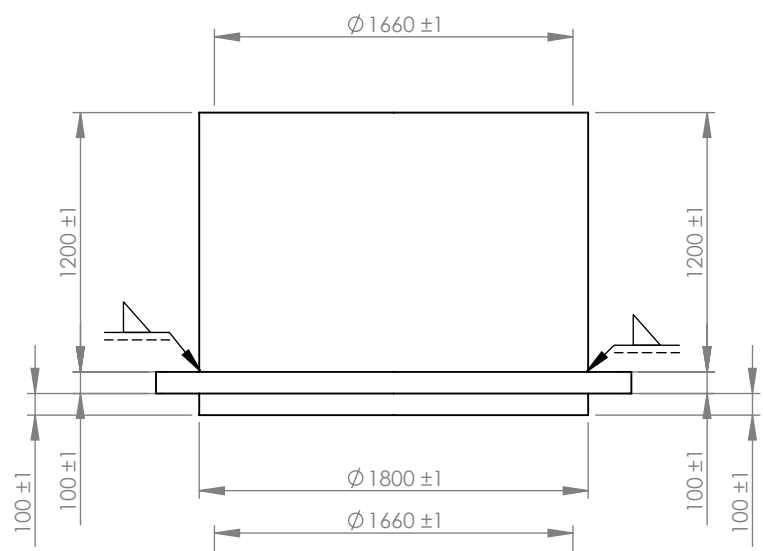


ESCALA:
1 : 200

FORMATO:
A4

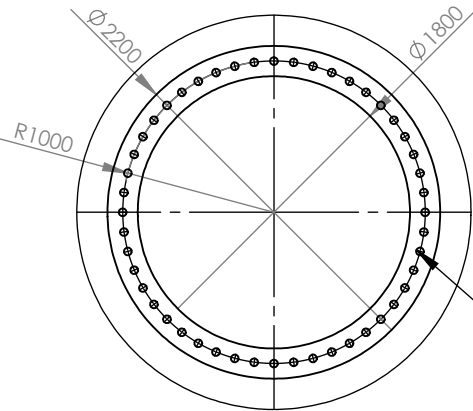


48 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO
DISTRIBUIDOS DE MANERA SIMETRICA DE
ACUERDO AL DETALLE DE LA SECCION A-A CON
UNA SEPARACION DE 7.5°



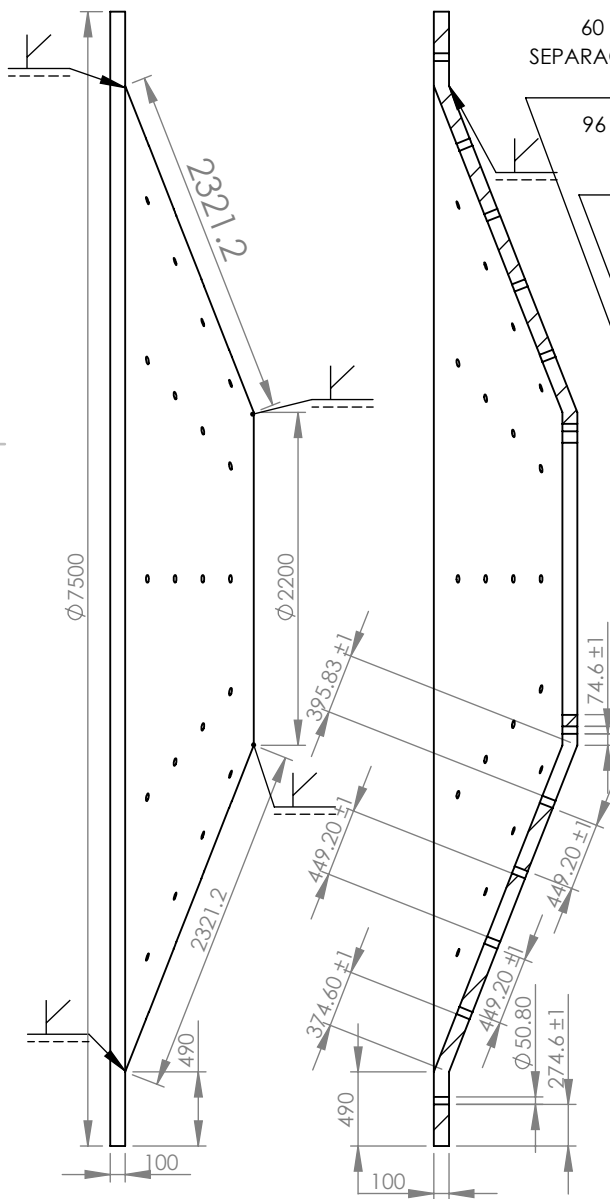
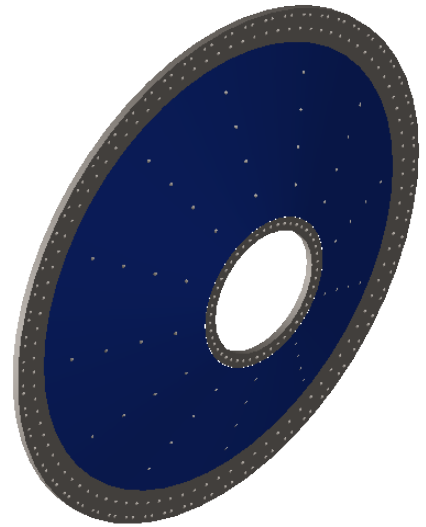
PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
ESFUERZO TRACCION: 413.613 N/mm².
DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO		
TITULO DE LAMINA: TRUNNION DE INGRESO		
MATERIAL: ACERO AL CROMO MOLIBDENO	UNIDADES: MM	PESO: 5058 KG
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 35	FORMATO: A4



DETALLE B
ESCALA 1 : 50

48 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO DISTRIBUIDOS DE MANERA SIMETRICA DE ACUERDO AL DETALLE DE LA SECCION A-A CON UNA SEPARACION DE 7.5°



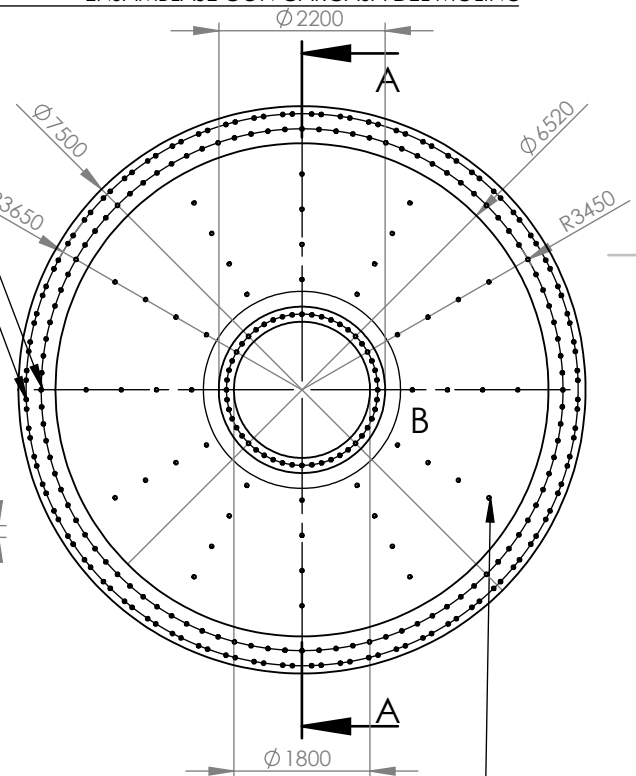
ESCALA 1 : 50

SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 50

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
ESFUERZO FLUENCIA: 250.000 N/mm².
ESFUERZO TRACCION: 400.000 N/mm².
DENSIDAD: 7850 Kg/m³.

60 PERFORACIONES DOBLES DE 50.8 MM DE DIAMETRO CON 2° DE SEPARACION DE UBICADAS DE MANERA SIMETRICA PARA ANCLAJE DE POLOS DEL ROTOR DEL ACCIONAMIENTO

96 PERFORACIONES DE 50.8 MM DE DIAMETRO CON 3.75° DE SEPARACION UBICADAS DE MANERA SIMETRICA PARA ENSAMBLAJE CON CARCASA DEL MOLINO



04 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO DISTRIBUIDAS DE ACUERDO A LO DETALLADO EN LA SECCION A-A CON UNA SEPARACION SIMETRICA DE 30°

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TITULO DE LAMINA:

TAPA CARCASA DE INGRESO

MATERIAL:
ACERO ASTM A36

UNIDADES:
MM

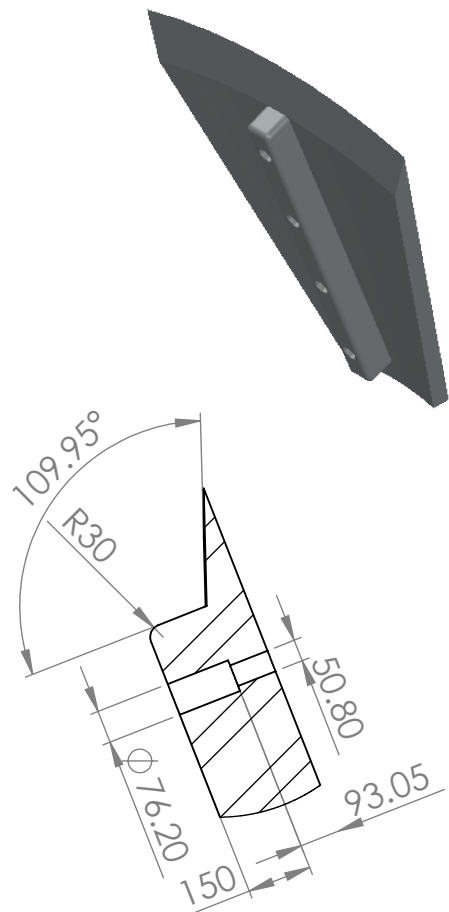
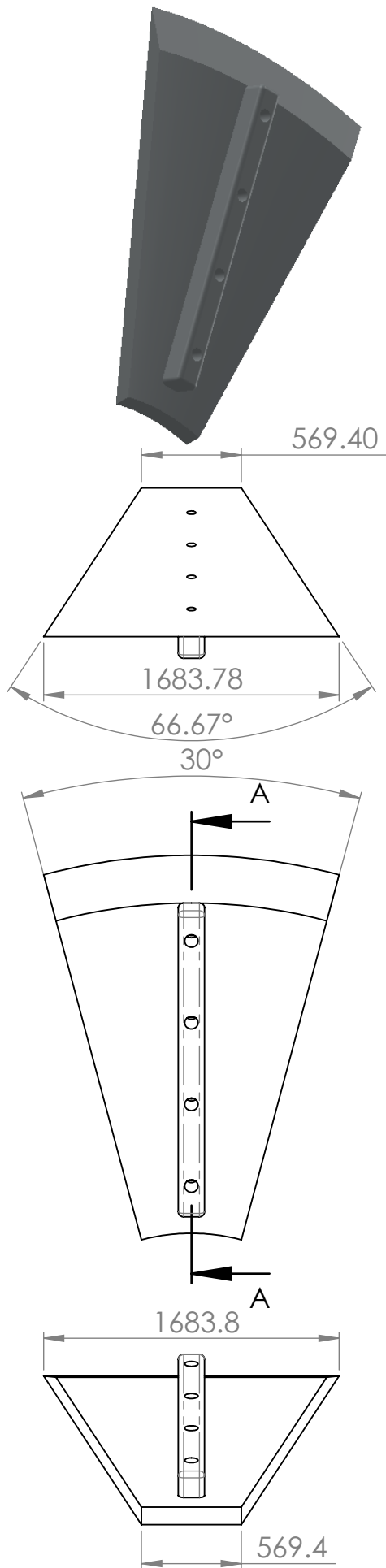
PESO:
32,191 KG

DIBUJADO POR:
W.P.M.A.

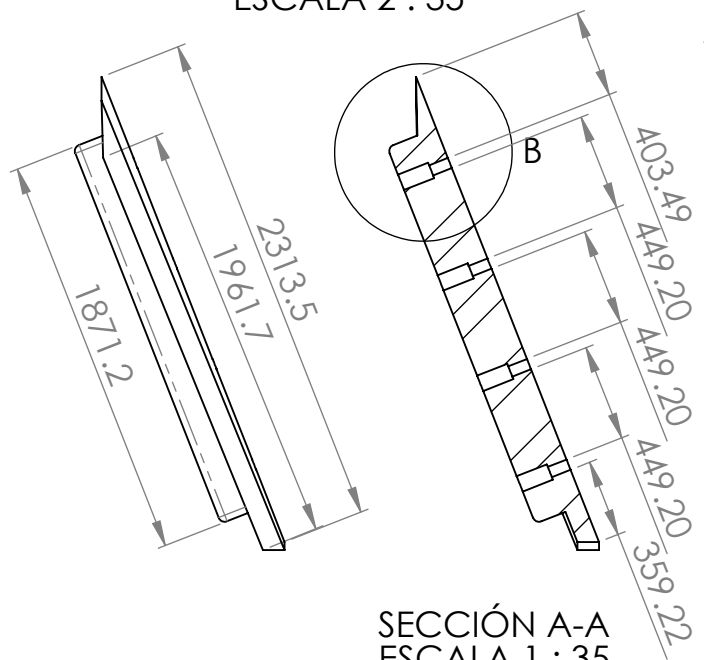


ESCALA:
1 : 100

FORMATO:
A4



DETALLE B
ESCALA 2 : 35



SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 35

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
 ESFUERZO TRACCIÓN: 413.613 N/mm².
 DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TÍTULO DE LAMINA:

BLINDAJE CARCASA DE INGRESO

MATERIAL:

ACERO AL CROMO MOLIBDENO

UNIDADES:

MM

PESO:

2031 KG

DIBUJADO POR:

W.P.M.A.

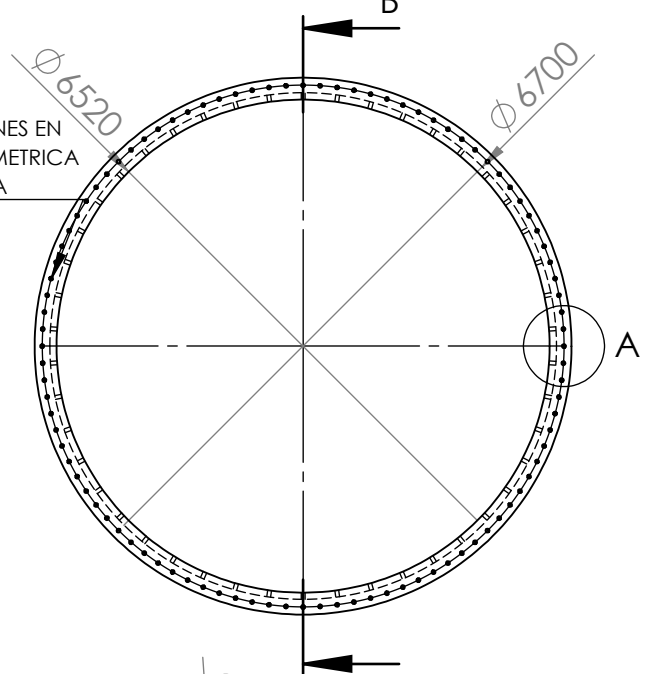
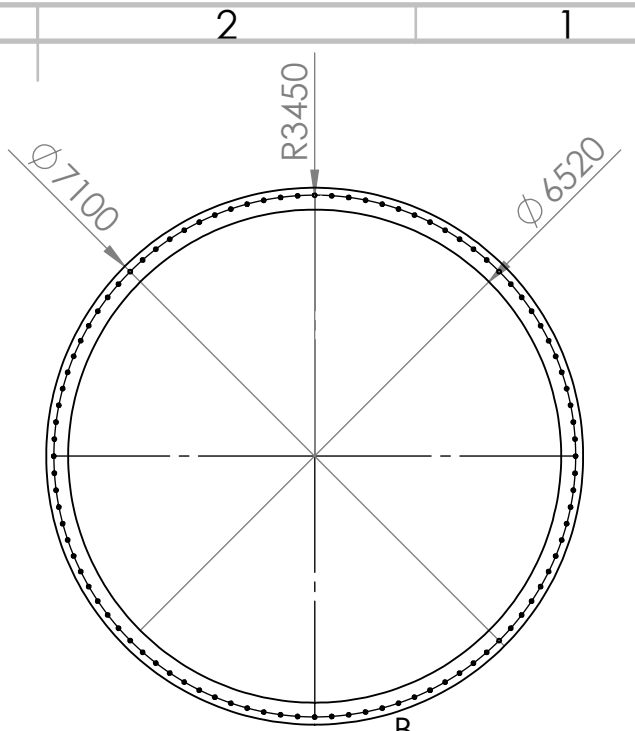
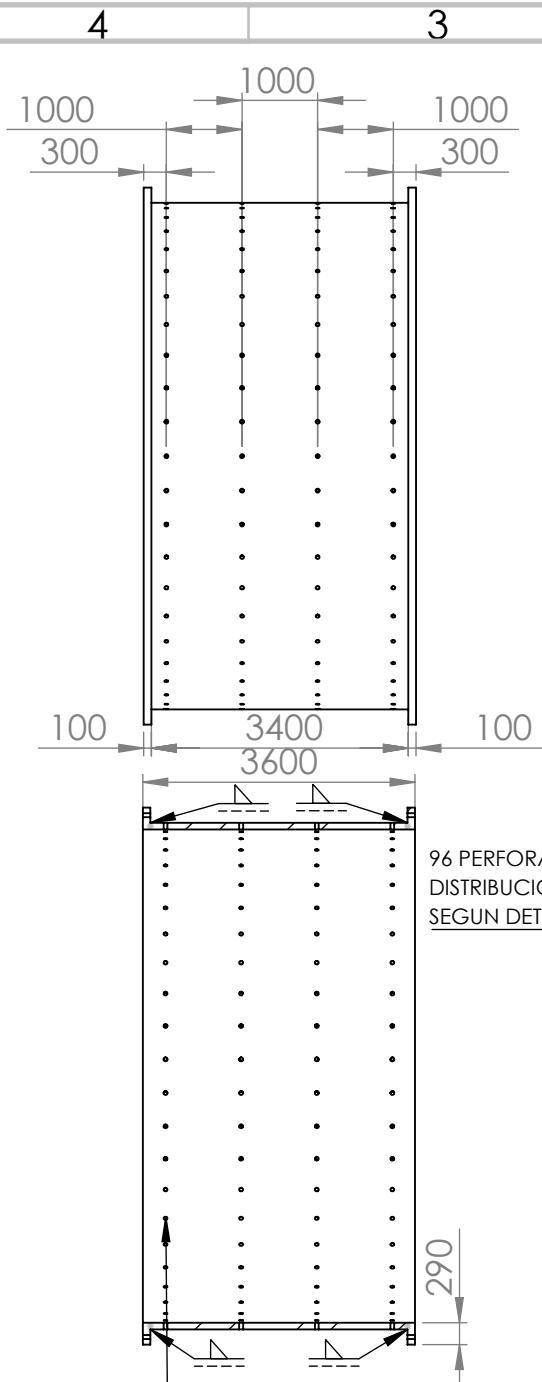
ESCALA:

1 : 35

FORMATO:

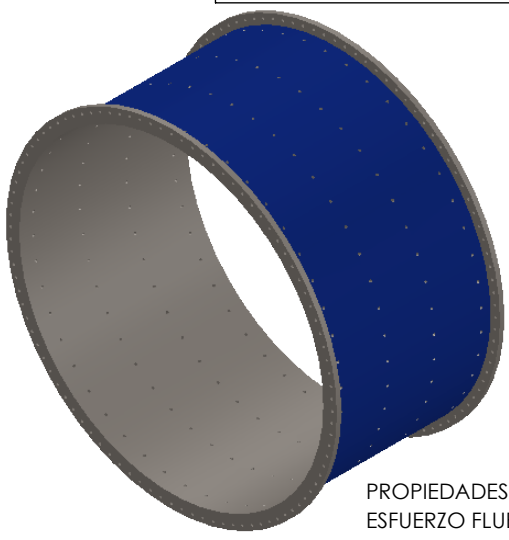
A4





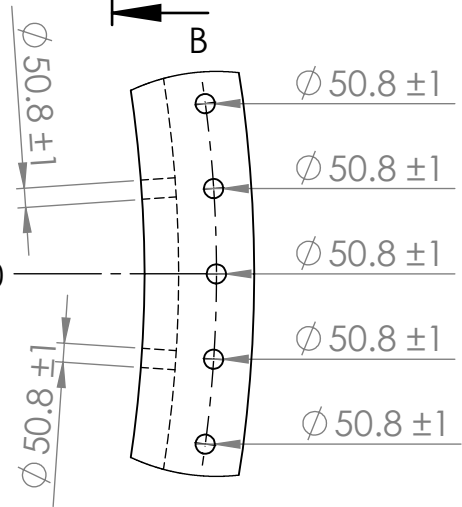
SECCIÓN B-B
 46 PERFORACIONES EN DISTRIBUCION SIMETRICA REPETIDA 4 VECES EN CONTORNO DE CARCASA SEGUN DETALLE A

96 PERFORACIONES EN DISTRIBUCION SIMETRICA SEGUN DETALLE A

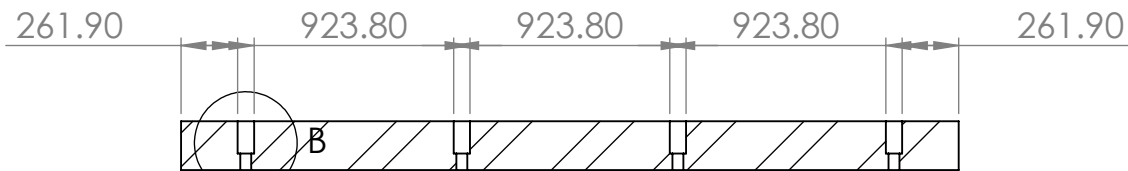
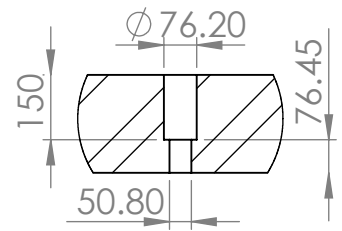
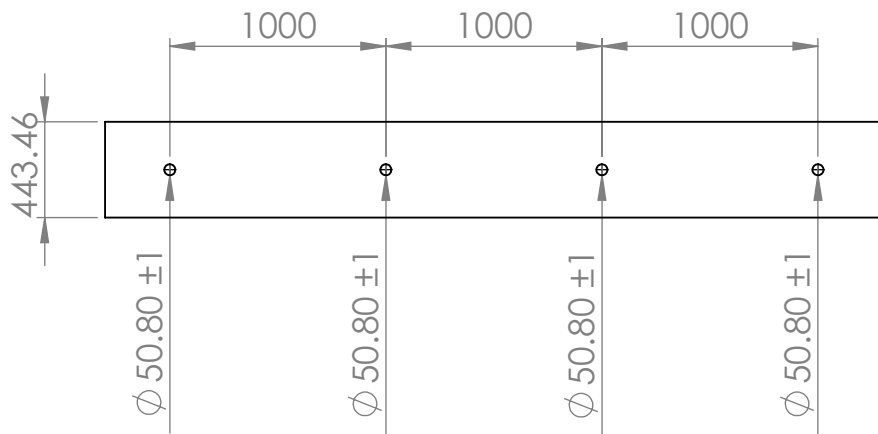
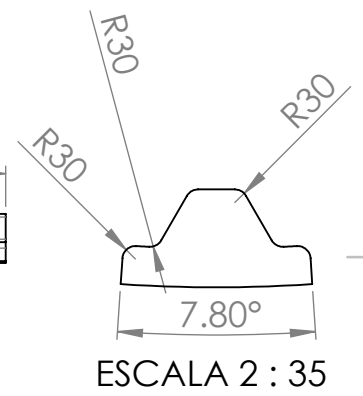
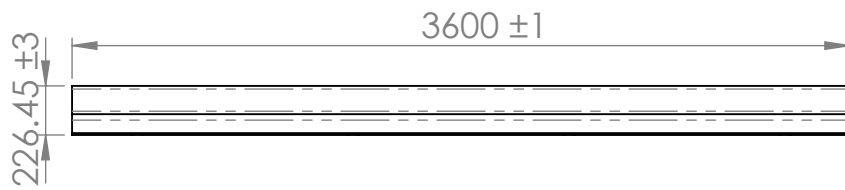
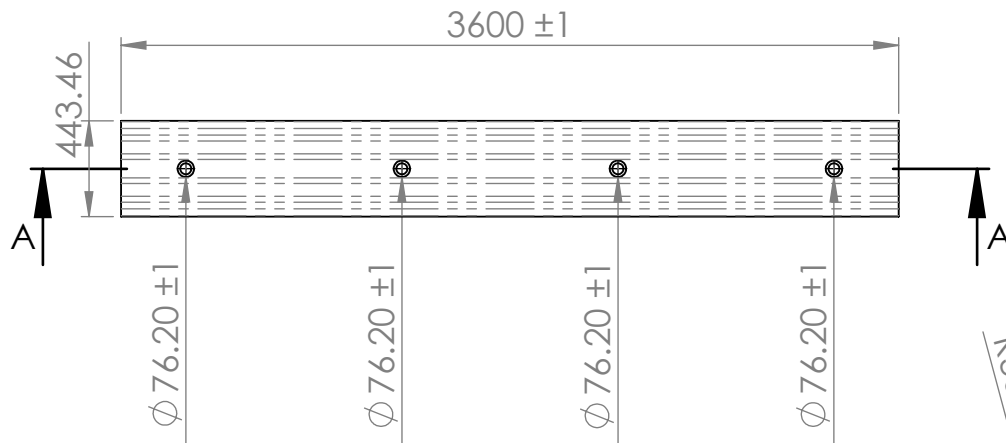
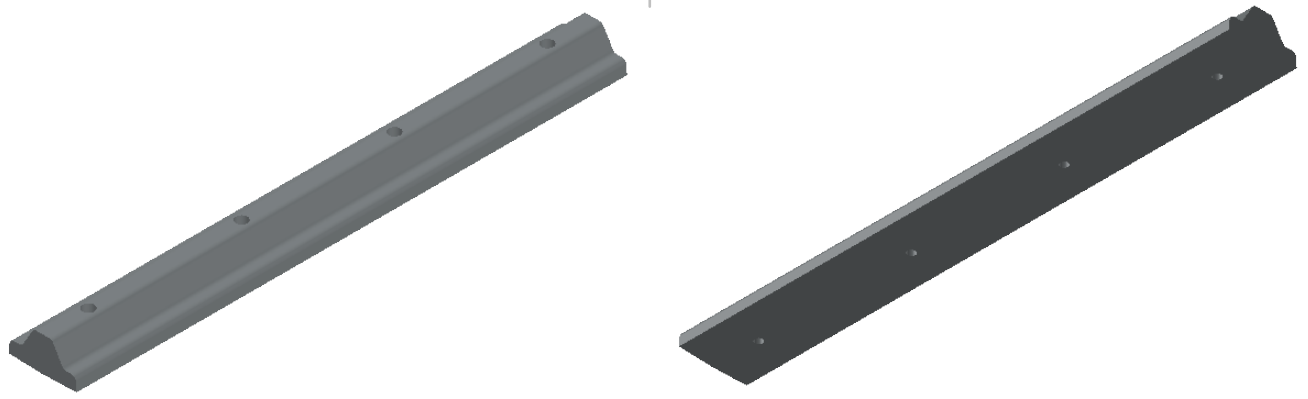


PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 250.000 N/mm².
 ESFUERZO TRACCION: 400.000 N/mm².
 DENSIDAD: 7850 Kg/m³.

DETALLE A
 ESCALA 1 : 20



UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO			
TITULO DE LAMINA: CARCASA TIPO A			
MATERIAL: ACERO ASTM A36	UNIDADES: MM	PESO: 59,053 KG	
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 35	FORMATO: A4	



SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 35

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
 ESFUERZO TRACCION: 413.613 N/mm².
 DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TITULO DE LAMINA:

BLINDAJE INTERNO TIPO A

MATERIAL:

ACERO AL CROMO MOLIBDENO

UNIDADES:

MM

PESO:

1823 KG

DIBUJADO POR:

W.P.M.A.

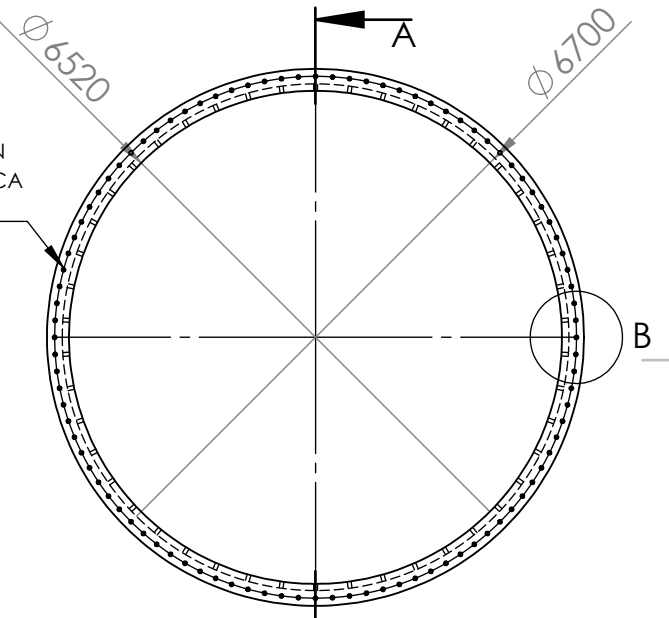
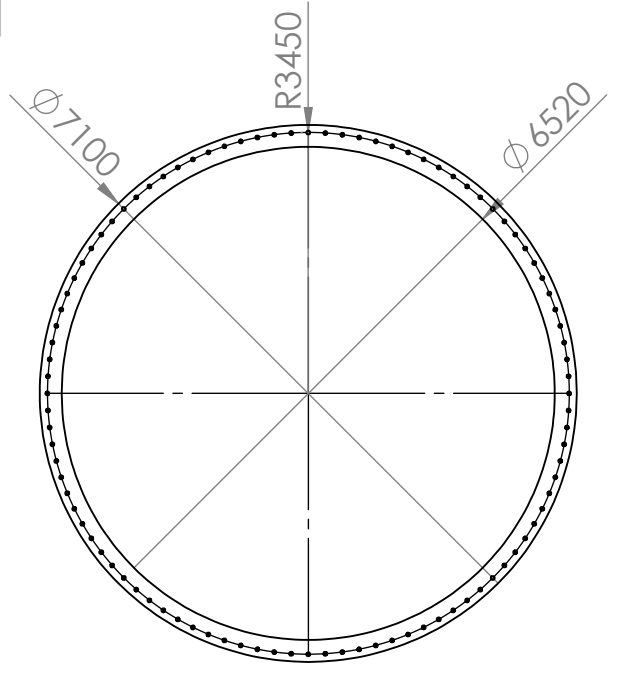
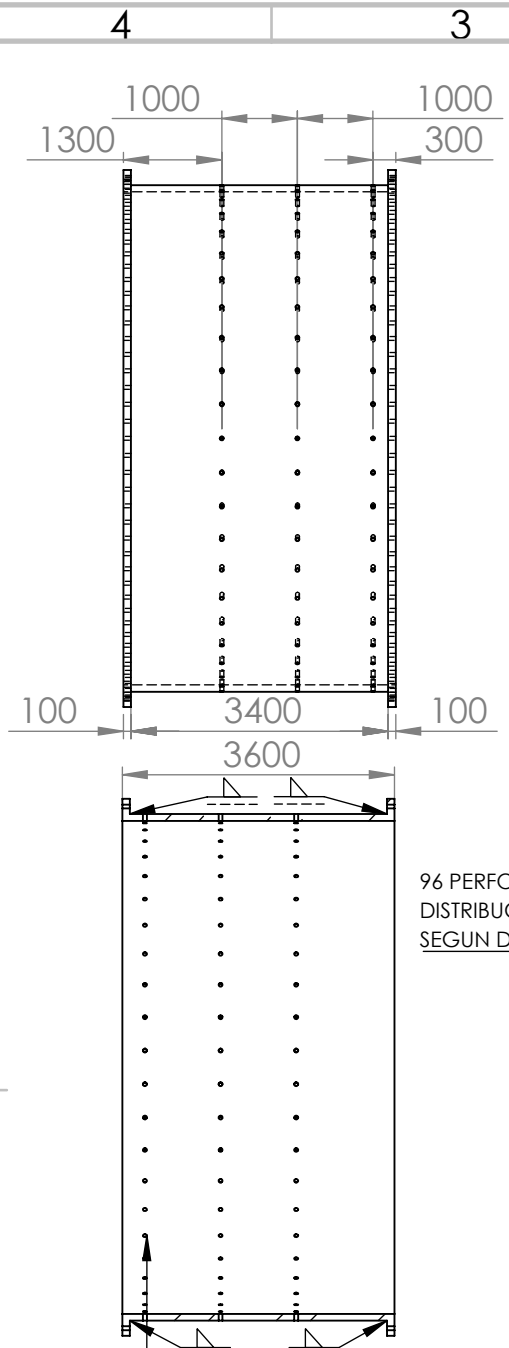


ESCALA:

1 : 35

FORMATO:

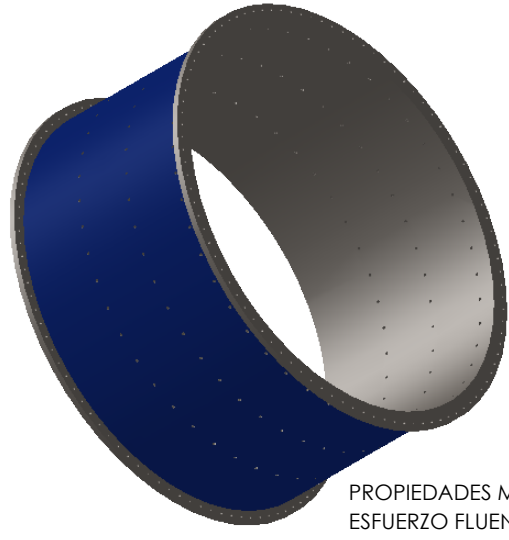
A4



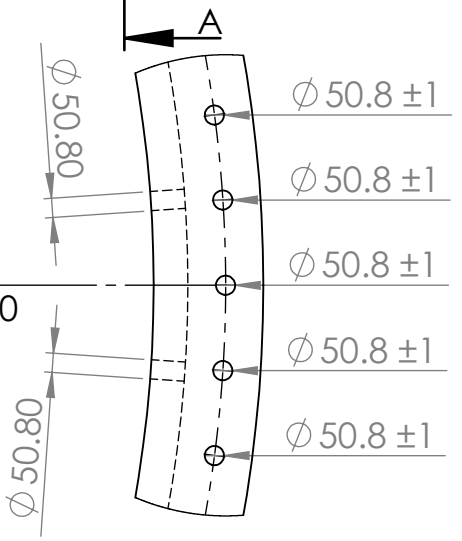
96 PERFORACIONES EN DISTRIBUCION SIMETRICA SEGUN DETALLE A

SECCIÓN A-A

46 PERFORACIONES EN DISTRIBUCION SIMETRICA REPETIDA 3 VECES EN CONTORNO DE CARCASA SEGUN DETALLE A

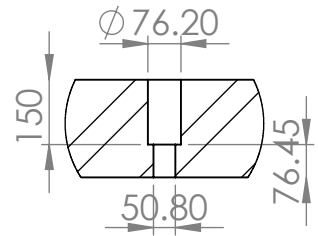
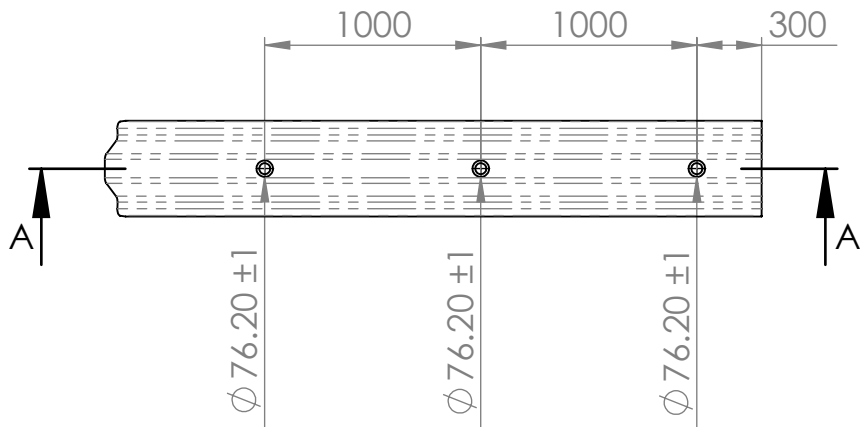
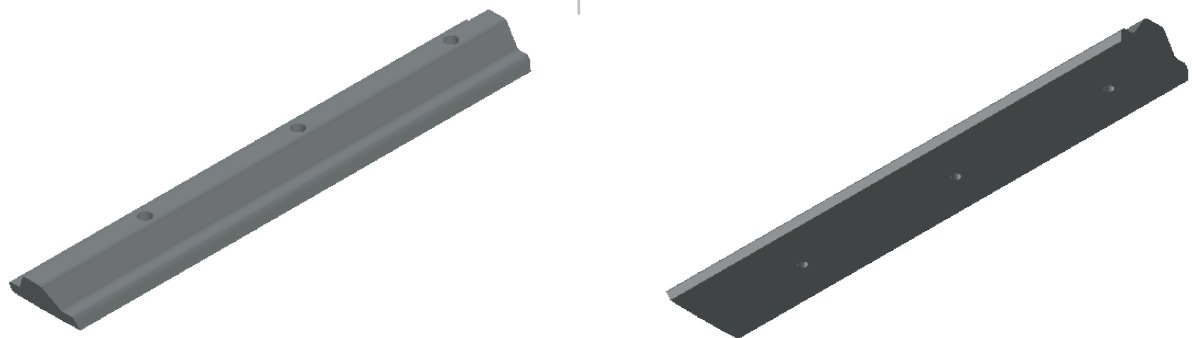


DETALLE B ESCALA 1 : 20

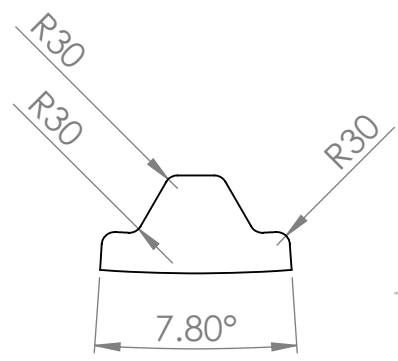
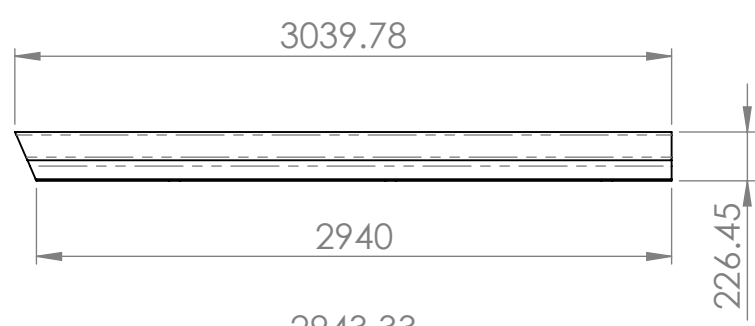


PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 250.000 N/mm².
 ESFUERZO TRACCION: 400.000 N/mm².
 DENSIDAD: 7850 Kg/m³.

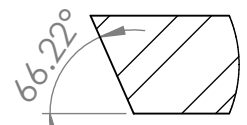
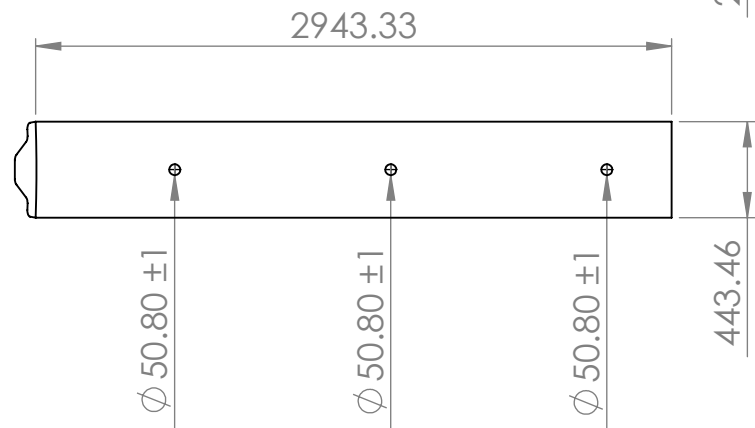
UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO			
TITULO DE LAMINA: CARCASA TIPO B			
MATERIAL: ACERO ASTM A36	UNIDADES: MM	PESO: 59,053 KG	
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 100	FORMATO: A4	



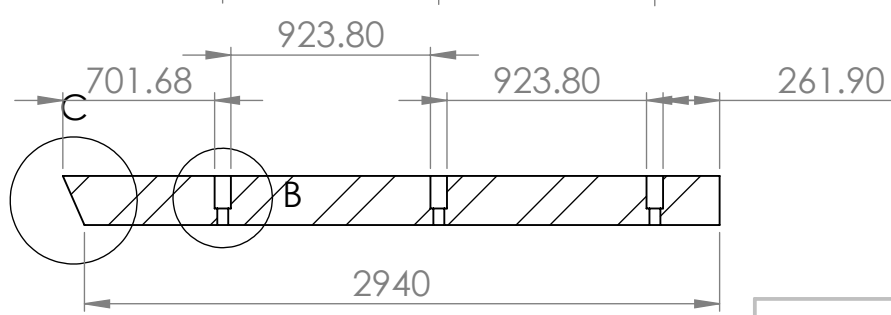
DETALLE B
ESCALA 2 : 35



ESCALA 2 : 35



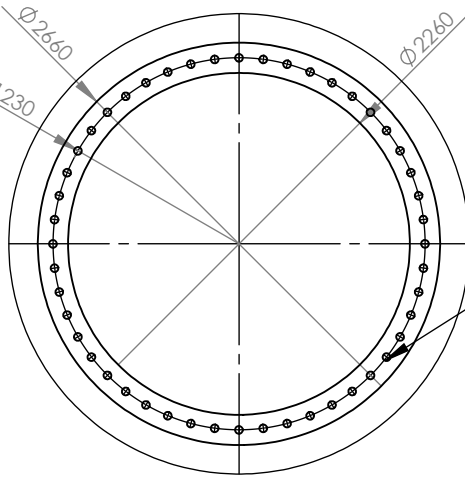
DETALLE C
ESCALA 2 : 35



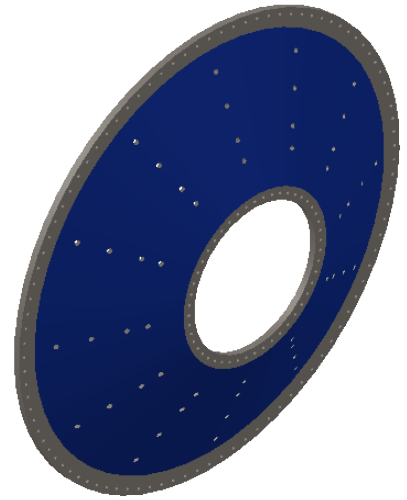
SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 35

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
 ESFUERZO TRACCION: 413.613 N/mm².
 DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

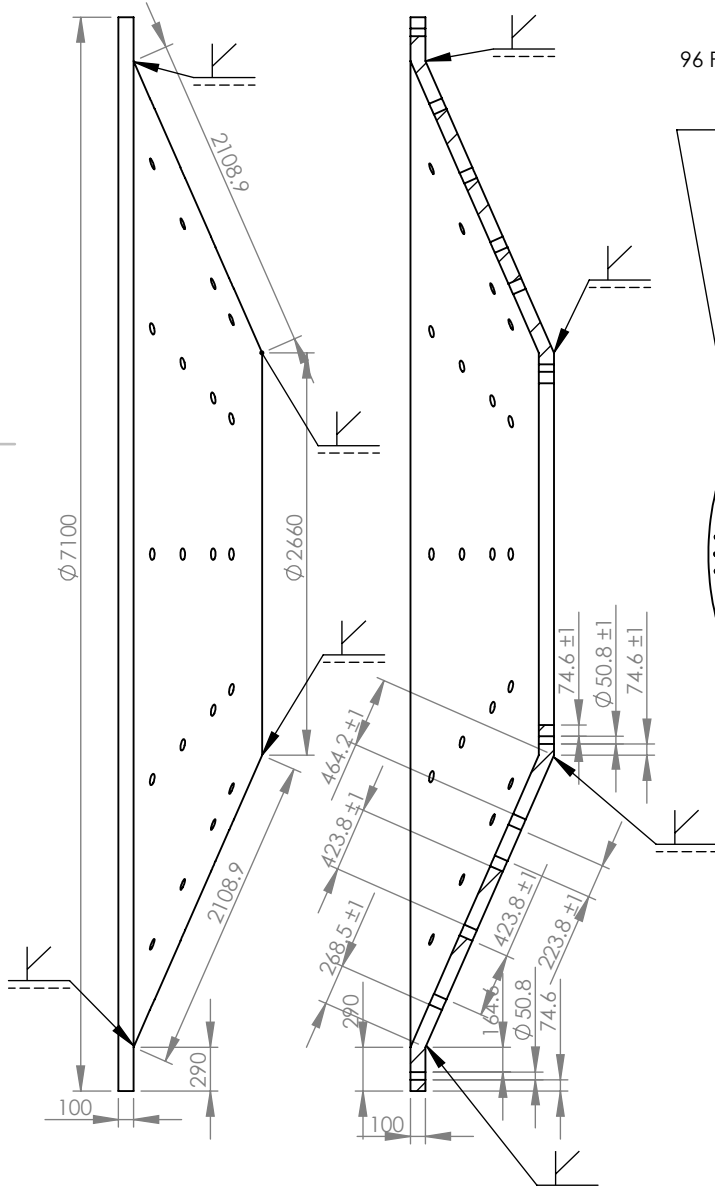
UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO		
TITULO DE LAMINA: BLINDAJE INTERNO TIPO B		
MATERIAL: ACERO AL CROMO MOLIBDENO	UNIDADES: MM	PESO: 1510 KG
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 35	FORMATO: A4



48 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO DISTRIBUIDOS DE MANERA SIMETRICA DE ACUERDO AL DETALLE DE LA SECCION A-A CON UNA SEPARACION DE 7.5°



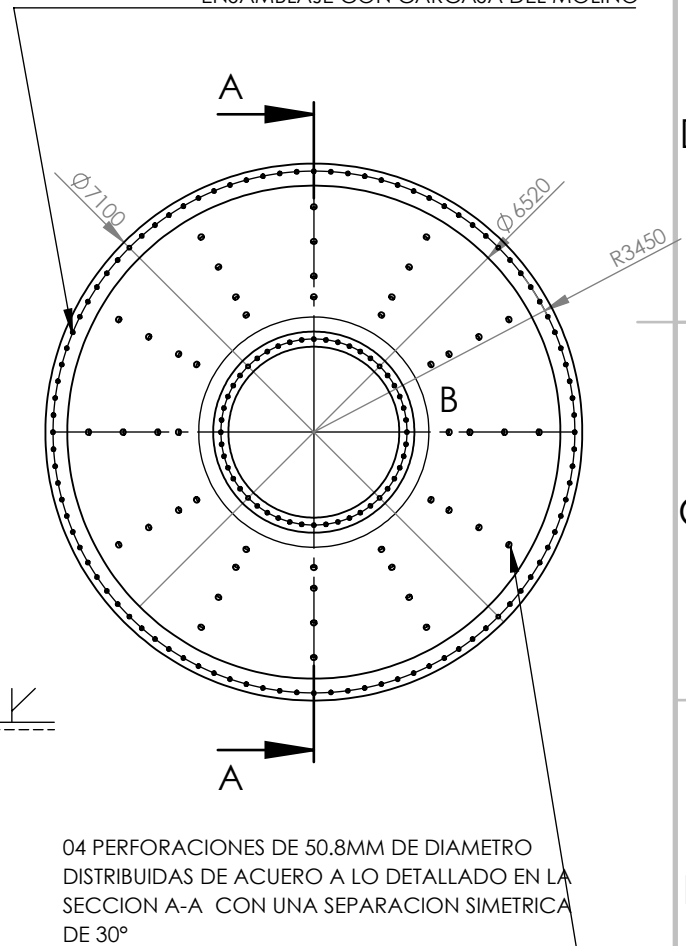
DETALLE B
ESCALA 1 : 50



ESCALA 1 : 50

SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 50

96 PERFORACIONES DE 50.8 MM DE DIAMETRO CON 3.75° DE SEPARACION UBICADAS DE MANERA SIMETRICA PARA ENSAMBLAJE CON CARCASA DEL MOLINO



04 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO DISTRIBUIDAS DE ACUERDO A LO DETALLADO EN LA SECCION A-A CON UNA SEPARACION SIMETRICA DE 30°

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
ESFUERZO FLUENCIA: 250.000 N/mm².
ESFUERZO TRACCION: 400.000 N/mm².
DENSIDAD: 7850 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TÍTULO DE LAMINA:

TAPA DE CARCASA DE SALIDA

MATERIAL:

ACERO ASTM A36

UNIDADES:

MM

PESO:

27,544 KG

DIBUJADO POR:

W.P.M.A.

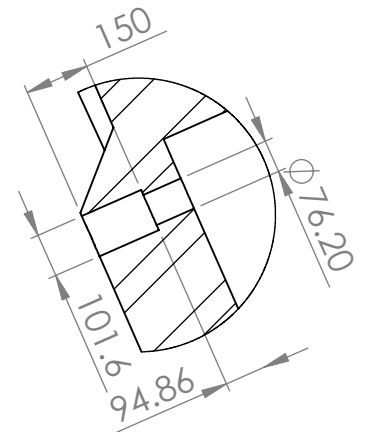
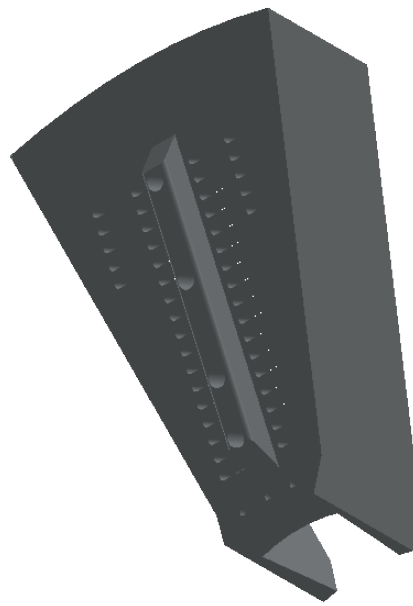


ESCALA:

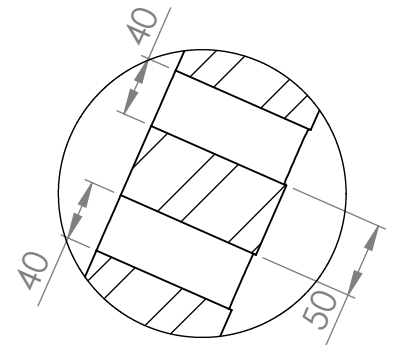
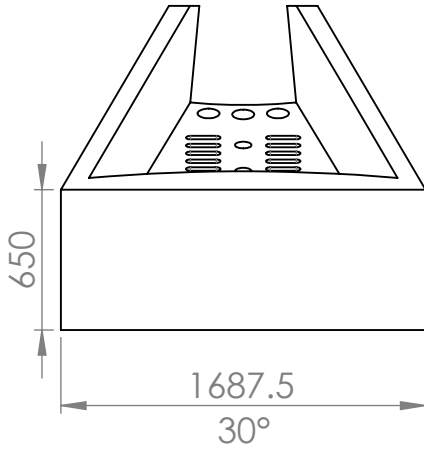
1 : 100

FORMATO:

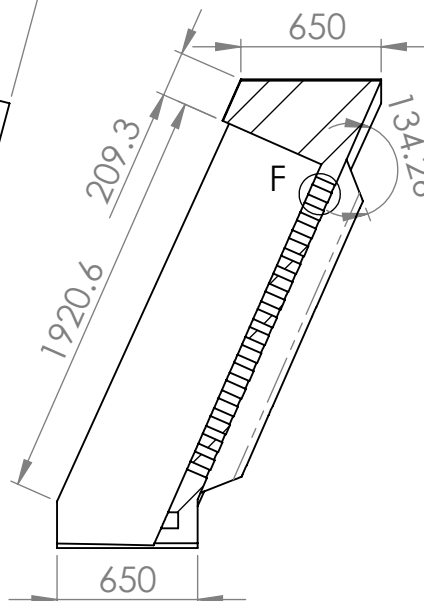
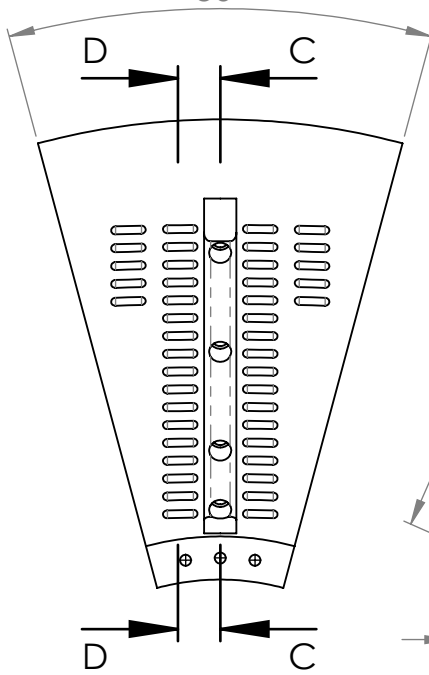
A4



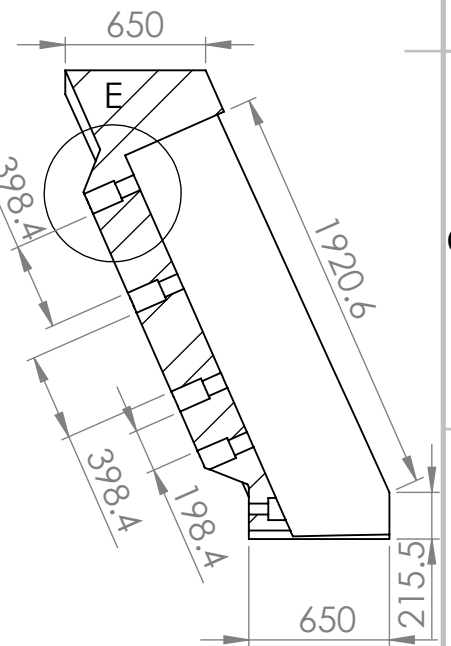
DETALLE E
ESCALA 2 : 35



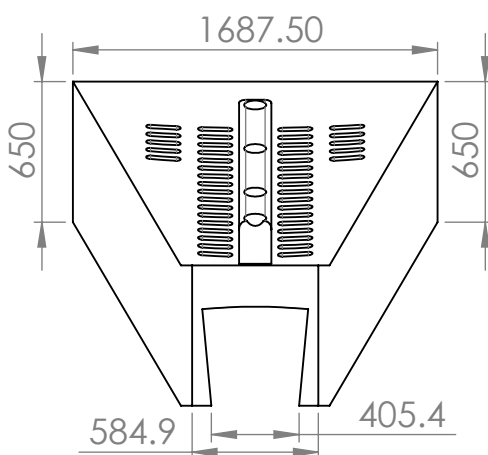
DETALLE F
ESCALA 1 : 5



SECCIÓN D-D
ESCALA 1 : 35



SECCIÓN C-C
ESCALA 1 : 35



PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
 ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
 ESFUERZO TRACCIÓN: 413.613 N/mm².
 DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO

TÍTULO DE LAMINA:

BLINDAJE CARCASA DE SALIDA

MATERIAL:

ACERO AL CROMO MOLIBDENO

UNIDADES:

MM

PESO:

5175 KG

DIBUJADO POR:

W.P.M.A.

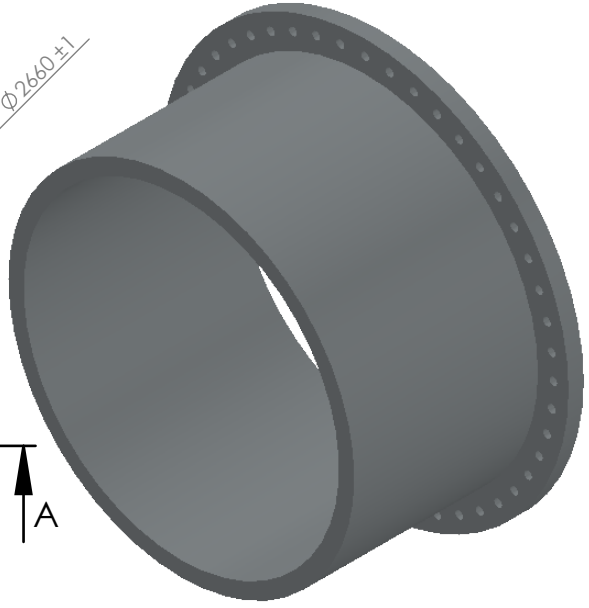
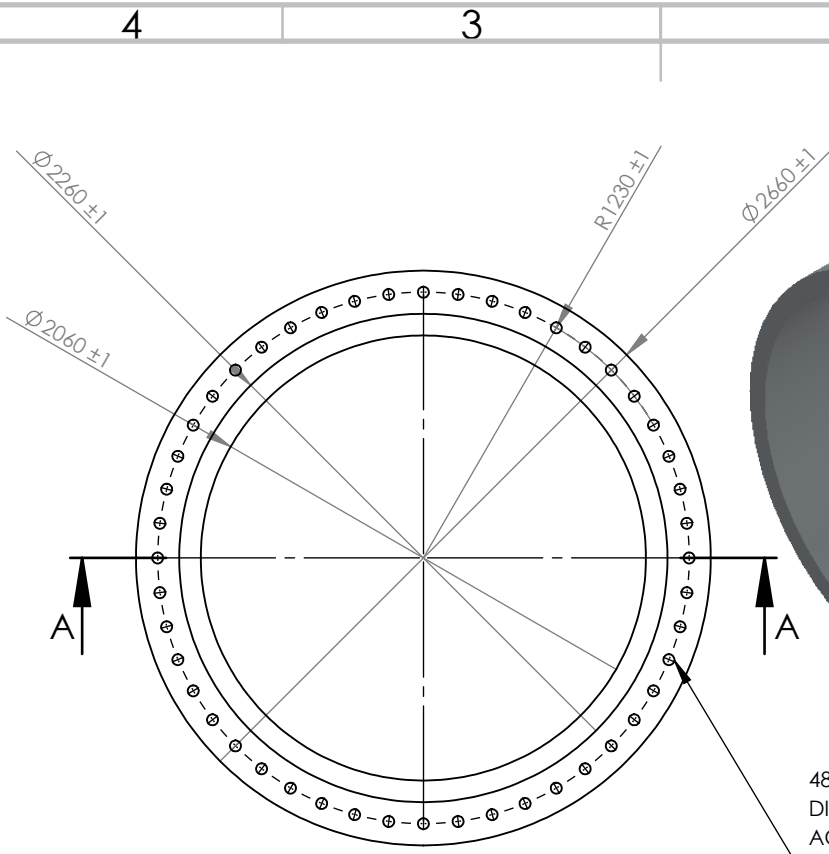
ESCALA:

1 : 35

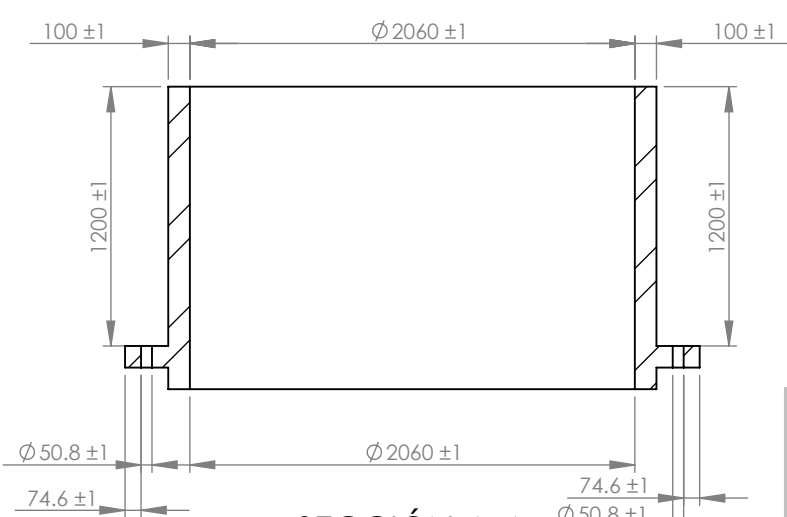
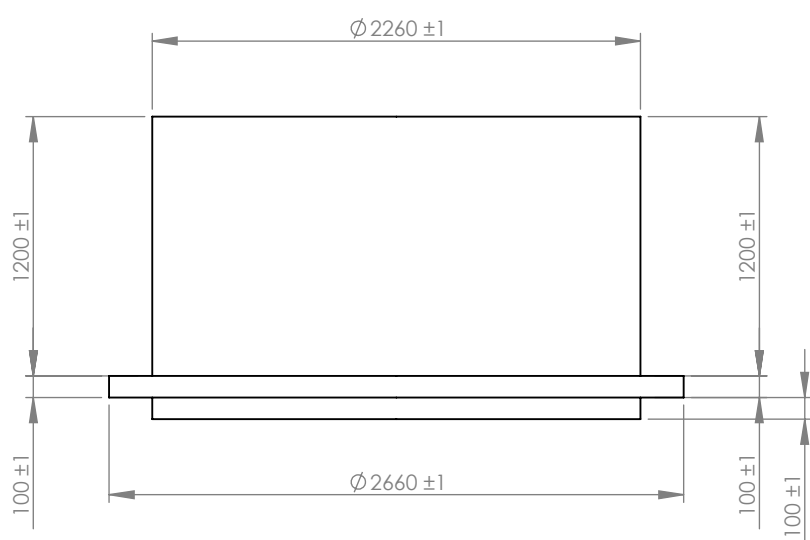
FORMATO:

A4





48 PERFORACIONES DE 50.8MM DE DIAMETRO DISTRIBUIDOS DE MANERA SIMETRICA DE ACUERDO AL DETALLE DE LA SECCION A-A CON UNA SEPARACION DE 7.5°



SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 35

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL MATERIAL:
ESFUERZO FLUENCIA: 172.339 N/mm².
ESFUERZO TRACCION: 413.613 N/mm².
DENSIDAD: 7800 Kg/m³.

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO PUNO		
TITULO DE LAMINA: TRUNNION DE SALIDA		
MATERIAL: ACERO AL CROMO MOLIBDENO	UNIDADES: MM	PESO: 8539 KG
DIBUJADO POR: W.P.M.A.	ESCALA: 1 : 35	FORMATO: A4

4 3 2 1

F
E
D
C
B
A

F
E
D
C
B
A

4 3 2 1