

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO DE PUNO FACULTAD DE INGENIERÍA ECONÓMICA ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA ECONÓMICA



"DETERMINANTES DE LOS NIVELES DE INGRESO INDUSTRIAL DE LOS SECTORES METAL MECÁNICO Y SIDERO METALÚRGICO EN LA CIUDAD DE JULIACA: 2010-2011"

TESIS

Presentado por:

Bach. YOEL MAMANI HUANCAPAZA

PARA OPTAR EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO ECONOMISTA

PUNO – PERU

2017



UNIVERSIDAD NACIONAL DEL ALTIPLANO FACULTAD DE INGENIERÍA ECONÓMICA

"DETERMINANTES DE LOS NIVELES DE INGRESO INDUSTRIAL

DE LOS SECTORES METAL MECÁNICO Y SIDERO

METALÚRGICO EN LA CIUDAD DE JULIACA: 2010-2011"

TESIS





Para Optar el Título profesional de:

INGENIERO ECONOMISTA

APROBADA POR EL JURADO DICTAMINADOR:

PRESIDENTE

Tomas TISNADO CHURA

PRIMER JURADO

M. Sc. Julio de sús FSPINOZA CALSÍN

SEGUNDO JURADO

M.Sc. Fausting FLORES LUJANO

DIRECTOR DE TESIS

Ing. Eliseo CANAFIUIRE SEJJE

Línea: Economía Regional y Local

Sublínea: Desarrollo Económico Territorial-Desarrollo Regional Local



DEDICATORIA

A mis padres por el apoyo incondicional en todo momento y etapa de mi vida.



AGRADECIMIENTO

A los Docentes de la Facultad de Ingeniería Económica quienes han sido pilar y ejemplo en mi formación académica.

Agradecer a los jurados Dr. Tomas Tisnado Chura, M. Sc. Julio Espinoza Calsin, M. Sc. Faustino Flores Lujano. Por sus observaciones, sugerencias y consejos en la realización de la presente investigación.

Director de tesis Ing. Eliseo Canahuire Sejje por el apoyo incondicional y desinteresado en la culminación de la presente investigación. M. Sc. Faustino Flores Lujano por la asesoría acertada para la culminación del presente trabajo y formación profesional.

Yoel Mamani Huancapaza



ÍNDICE

LISTA DE TABLAS

LISTA DE FIGURAS

LISTA DE ACRÓNIMOS

RESUMEN	12
ABSTRACT	13
INTRODUCCIÓN	14
CAPÍTULO I	16
1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.	16
1.1.1. Pregunta general	18
1.1.2. Preguntas específicas.	18
1.2. OBJETIVOS DE LA INVESTIGACIÓN	19
1.2.1. Objetivo general.	19
1.2.2. Objetivos específicos.	19
CAPÍTULO II	20
2.1. MARCO TEÓRICO	20
2.2. ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN	25
2.3. MARCO CONCEPTUAL	30
2.4. HIPÓTESIS DE LA INVESTIGACIÓN	34
2.4.1 HIDÓTESIS CENEDAI	21



	2.4.2. HIPOTESIS ESPECIFICO	. 34
C.	APÍTULO III	. 35
	3.1. TIPO DE ESTUDIO	. 35
	3.2. VARIABLES DE ESTIMACIÓN	. 36
	3.3. INDICADORES DE LAS VARIABLES	. 36
	3.4. FUENTES DE INFORMACIÓN ESTADÍSTICA	. 37
	3.5. TÉCNICAS DE LA INVESTIGACIÓN	. 37
	3.5.1. Población de estudio.	. 37
	3.5.2. Determinación de la muestra	. 37
	3.5.3. Cálculo del tamaño de muestra.	. 38
	3.5.4. Técnicas de manejo de información	. 41
	3.5.4.3. Análisis de datos consolidados	. 43
	3.5.4.4. Obtención e interpretación de la información	. 43
	3.5.5. Técnicas de manejo econométrico.	. 43
	3.5.6. Especificación econométrica del modelo	. 44
	3.5.7. Problemas a presentarse en la estimación econométrica	. 45
C.	APÍTULO IV	. 48
	4.1. UBICACIÓN GEOGRÁFICA	. 48
	4.2. RESEÑA HISTÓRICA DEL DISTRITO DE JULIACA	. 48
	4.2 ASDECTO INDUSTRIAL DE LA CHIDAD DE HILIACA	<i>5</i> 1



CAPÍTULO V	54
CAPÍTULO VI	60
6.1. INFRAESTRUCTURA	60
6.1.1. La titularidad de los inmuebles industriales.	61
6.1.2. Zonificación industrial.	63
6.2. PRODUCCIÓN INDUSTRIAL	64
6.2.1. Planes de producción	65
6.3. ECONÓMICO	70
6.4. GESTIÓN INDUSTRIAL	74
6.5. PERSONAL	75
6.6. SERVICIOS BÁSICOS	79
6.7. ESTADÍSTICAS DESCRIPTIVAS	80
6.8. ESTIMACIÓN ECONOMETRICA DE LOS PARÁMETROS	82
6.9. PRUEBA DE HIPÓTESIS:	84
6.9.1. Verificación de la hipótesis (t).	85
6.10. INTERPRETACIÓN DE LOS PARÁMETROS DEL MODELO	87
6.10.1. Prueba de hipótesis para β1	89
6.10.2. Prueba de hipótesis para β ₃	90
6.11. ANALISIS DE MULTICOLINIALIDAD EN NUESTRO MODELO	92
6.12. HETEROCEDASTICIDAD	93

TESIS UNA - PUNO



2.13. AUTOCORRELACIÓN.	94
CONCLUSIONES.	96
RECOMENDACIONES	97
BIBLIOGRAFÍA	98
ANEXOS	100



LISTA DE TABLAS

Tabla 1 Estratificación de empresas	9
Tabla 2 Estructura industrial de la ciudad de Juliaca	5
Tabla 3 Propiedad del inmueble	52
Tabla 4 Ubicación geográfica	<u>5</u> 4
Tabla 5 Plan de producción	6
Tabla 6 Niveles de productividad	i8
Tabla 7 Capacidad operativa de las maquinas	<u>5</u> 9
Tabla 8 Capital de trabajo de tu empresa	0'
Tabla 9 Montos de capital de trabajo	'2
Tabla 10 Entidad financiera al cual recurre cuando necesita un préstamo para incrementar s	u
capital7	′4
Tabla 11 Entidad financiera al cual recurre cuando necesita un préstamo para incrementar s	u
capital7	'5
Tabla 12 Nivel de formación del personal	'7
Tabla 13 Número de trabajadores de la empresa	'9
Tabla 14 Servicios básicos con lo que cuenta la empresa	0
Tabla 15 Estadísticas descriptivas	32
Tabla 16 Resultados de estimación econométrica	34
Tabla 17 Test de heteroscedasticidad	13
Tabla 18 Autocorrelación 9	1



LISTA DE FIGURAS

Figura 1. Curva de demanda e ingreso marginal	. 22
Figura 2. Ingreso marginal	. 24
Figura 3. Propiedad del inmueble industrial. Elaboración en base a encuesta	. 63
Figura 4. Líneas de producción que tiene su empresa. Elaboración en base a encuesta	. 67
Figura 5. Composición del capital de trabajo. Elaboración en base a encuesta	. 71
Figura 6. Cuentas con apoyo económico y/o financiero de alguna institución bancaria	. 73
Figura 7. Personal de la empresa que viene estudiando actualmente	. 78
Figura 8. Verificación de la hipótesis (t)	. 85
Figura 9. Verificación de la hipótesis (F)	. 87
Figura 10. Prueba de hipótesis β1	. 90
Figura 11. Prueba de hipótesis para β ₃	. 91



LISTA DE ACRÓNIMOS

BCRP Banco Central de Reserva del Perú

MGM Método Generalizado de Momentos

PBI Producto Bruto Interno

CDBCRP Certificado de Depósitos del Banco Central de Reserva del Perú

OMA Operaciones de Mercado Abierto

IPC Índice de Precios al Consumidor

MEI Metas Explicitas de Inflación

HP Hodrick Prescott

INEI Instituto Nacional de Estadística e Informática

ARCH Heterocedasticidad Condicional Autoregresiva

MCE Mecanismos de Corrección de Errores

DF Dickey Fuller

DFA Dickey Fuller Aumentada

DW Durbin Watson

PP Phillips Perron

AR Autoregresiva

MCO Mínimo Cuadrado Ordinario

MV Máxima Verosimilitud

MC2E Mínimo Cuadrado en 2 Etapas

MC3E Mínimo Cuadrado en 3 Etapas

DCR Determinante de Covarianza de Residuo

SCR Suma Cuadrado de los Residuo



RESUMEN

Dado el contexto actual en la cual se desarrolla la economía regional no existe evidencia acerca de los factores determinantes de los niveles de ingreso del sector metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca, según estimaciones del INEI, el sector en mención aporta con 4 por ciento al valor bruto de producción regional, el objetivo consiste en determinar los niveles de ingreso industrial de los sectores metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca; la metodología trabaja con una muestra de 114 encuestas, cuya encuesta se realiza a nivel de 10 estratos, cada grupo estratificado presenta características similares que son agentes sujeto de ser encuestados, la variable dependientes representa el ingreso mensual, como variables explicativas se tiene: precio del producto, capital de trabajo, crédito, línea de producción, plan de producción y nivel de productividad, así mismo la estimación de los parámetros por medio de un modelo lineal general provee los siguientes resultados; las variables independientes más importantes que explican el comportamiento promedio del ingreso son el precio, capital de trabajo, crédito, y plan de producción, la variable crédito influye en el ingreso de manera negativa, esto reflejado en una tasa de interés muy alta, es decir el costo del crédito elevado, que repercute en un menor ingreso para el sector.

Palabras clave: capital de trabajo, estratificado, industria, producción, valor agregado.

Universidad Nacional del Altiplano

ABSTRACT

Given the current context in which the regional economy develops, there is no evidence about the determinants of the income levels of the metal and metallurgical metalworking sector in the city of Juliaca, according to INEI estimates, the sector mentioned contributes with 4 percent to the gross value of regional production, the objective is to determine the levels of industrial income of the mechanical metal and metallurgical steel sectors in the city of Juliaca; the methodology works with a sample of 114 surveys, whose survey is carried out at the level of 10 strata, each stratified group has similar characteristics that are agents subject to be surveyed, the dependent variable represents monthly income, as explanatory variables we have: product, working capital, credit, production line, production plan and productivity level, likewise the estimation of the parameters by means of a general linear model provides the following results; The most important independent variables that explain the average behavior of income are the price, working capital, credit, and production plan, the credit variable influences income in a negative way, this reflected in a very high interest rate, that is, the high cost of credit, which has a lower income for the sector.

Keywords: working capital, stratified, industry, production, added value.



INTRODUCCIÓN

La contribución o participación del sector manufactura contribuye con un 16,52 por ciento a nivel nacional, es una de las tasas de contribución más altas de acuerdo a la evolución de los sectores productivos (INEI); industria manufacturera es muy variada y compleja en ella intervienen una serie de factores que hacen muy volátil la forma como este sector responde ante los acontecimientos y cambios que se producen (automatización, tecnificación, etc.). Un factor externo que escapa al control de las autoridades internas es el fenómeno de la globalización y apertura de los mercados tiene innumerables ventajas, ello también supone un esfuerzo importante de adecuación, no sólo derivado de las exigencias propias de la competencia, sino también de otros factores de tipo social, legislativo, económico, tecnológico, de innovación.

Debido al exceso de demanda y a la escasez de centros especializados que permiten preparar especialmente a los niveles técnicos se pudo apreciar que empieza a encontrarse escasez de mano de obra especializada tales como soldadores, cortadores, etc. Existen dos frentes de escasez de profesionales. La primera son los ejecutivos y profesionales y la segunda es de técnicos/operadores. Para ello, los ingenieros deben tener la capacidad de ser líderes, relacionarse con otros, saber comunicar y poder conducir con éxito los proyectos; es decir, se requieren cada vez más en el trabajo de las competencias blandas, como son el liderazgo, el trabajo en equipo, para que se entiendan entre sí, entre otras cualidades. En el caso de las relaciones de la empresa, su importancia no solo radica en el ambiente interno de la empresa, sino también el externo. Por eso, una de las especialidades que han crecido en demanda es la de relaciones comunitarias, requerida debido a la alta ola de conflictos sociales en la industria.



Los países más desarrollados en la rama metalmecánica del mundo son: Alemania, Japón y China. Japón es considerado como potencia a nivel mundial y el país más desarrollado de Asia; en el sector metalmecánica japonesa el esfuerzo se centra en la producción e innovación de sus recursos, la mayor parte de este éxito se debe a nivel de las empresas y las prácticas de toda la industria, en donde, muchos se concentran en la importancia de la mano de obra. Un factor central en el éxito de estos productores está relacionado con la fuerza del trabajo, a través de la industria máquina-herramienta y otros sectores de bienes de capital; las empresas japonesas han integrado a los trabajadores en todos los niveles del proceso de fabricación con el fin de contribuir a la innovación y producción.

El desconocimiento del planeamiento industrial, el inadecuado uso de los servicios básicos, de las comunicaciones y las inadecuadas condiciones de seguridad industrial y social son elementos originados por el desconocimiento del bienestar de los servicios, los malos contratos de suministros de servicio, las pérdidas de fugas de luz y agua que incrementan los costos de producción y disminuyen los ingresos, otro componente es la presencia del personal con una deficiente formación técnica – profesional, sin un equipamiento adecuado para su realizar su trabajo y el desconocimiento de las normas de seguridad industrial son fruto de una formación básica y superior técnica deficiente, el desconocimiento de normas de calidad y competitividad, las costumbres al trabajo sin medidas de protección y los altos costos de estos implementos.

El documento está estructurado de la siguiente manera; primer capítulo se desarrolla el planteamiento del problema, segundo capítulo se desarrolla el marco teórico y antecedentes, tercer capítulo se desarrolla metodología, sexto capítulo se expone la discusión de los resultados y discusión, finalmente el séptimo capítulo se describe las conclusiones y recomendaciones.



CAPÍTULO I

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA, ANTECEDENTES Y OBJETIVOS DE LA INVESTIGACIÓN

1.1. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.

En el contexto actual la economía peruana registra una tasa de crecimiento de 3,22 por ciento entre Enero-Marzo del 2018, la tasa de crecimiento del sector manufactura asciende a 1,04 por ciento, según su contribución o participación el sector contribuye con un 16,52 por ciento a nivel nacional, es una de las tasas de contribución más altas de acuerdo a la evolución de los sectores productivos (INEI); industria manufacturera es muy variada y compleja en ella intervienen una serie de factores que hacen muy volátil la forma como este sector responde ante los acontecimientos y cambios que se producen (automatización, tecnificación, etc.). Un factor externo que escapa al control de las autoridades internas es el fenómeno de la globalización y apertura de los mercados tiene innumerables ventajas, ello también supone un esfuerzo importante de adecuación, no sólo derivado de las exigencias propias de la competencia, sino también de otros factores de tipo social, legislativo, económico, tecnológico, de innovación.

La industria manufacturera juega un papel fundamental en la generación de ingreso para los propios agentes económicos, lo que implica tener una fuerte influencia sobre la situación económica. Según proyección del, Marco Macroeconómico Multianual (2018-2021).



La industria manufacturera se perfila como un elemento dinamizador de la economía que puede reportar claros beneficios, tanto económicos como sociales a los ciudadanos, siendo indiscutible la importancia de la industria manufacturera.

El índice de producción manufacturera experimentó un crecimiento acumulado de 24% durante los últimos 15 años. De acuerdo al, Dirección General de Industria (2011). La productividad de las empresas es de 0.03% a nivel de la industria manufacturera, siendo esta misma ciudad que cuenta con el 57.53% de las empresas de la región Puno, y el parque industrial de Taparachi opera a un 9% de su capacidad instalada.

El crecimiento de los sectores industriales en espacial de los sub sectores Manufactureras Metal Mecánico, Sidero Metalúrgico en la ciudad de Juliaca es fruto de un largo proceso de expansión socio económico de la ciudad, los altos niveles de informalidad y desorden no quita la importancia como fuente generadora de empleo e ingreso para los agentes económicos dedicados a dicha actividad, sin embargo actualmente no existe investigaciones y/o trabajos relacionados sobre los factores determinantes de los niveles de ingreso de dicho sector, a esto se suma el descuido de las principales autoridades por no brindar un marco legal adecuado así como generar un ordenamiento estratégico en un determinado lugar que genere economías de escala.

Los bajos niveles de crecimiento del sub sectores Manufactureras Metal Mecánico, Sidero Metalúrgico en la ciudad de Juliaca está afectado por varias variables tales como acceder a un crédito bancario, inaccesibilidad a los mercados externos e incremento del stock de mercaderías, producido por la carencia de cadenas de producción, La deficiente capacidad operativa de las



industrias manufactureras, esto originado a su vez por inadecuado dimensionamiento de la infraestructura. Sustentado en un diagnostico preliminar se plantea las siguientes interrogantes.

1.1.1. Pregunta general.

¿Cuáles son los determinantes de los niveles de ingreso industrial de los sectores metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca: 2010-2011?

1.1.2. Preguntas específicas.

- ¿Cuáles son las variables identificadas y su comportamiento estadístico en la presente investigación?
- ¿Cómo afecta las variables identificadas; precio del producto, préstamo, capital de trabajo, líneas de producción, plan de producción y nivel de productividad al ingreso de las empresas metal mecánica?
- ¿Cómo es la interpretación económica de cada una de las variables determinantes del nivel de ingreso?
- ¿Cuáles con las estrategias y políticas regionales que podrían permitir la consolidación del sector metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca?



1.2. OBJETIVOS DE LA INVESTIGACIÓN

1.2.1. Objetivo general.

Determinar y analizar los determinantes de los niveles de ingreso industrial de los sectores metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca: 2010-2011

1.2.2. Objetivos específicos.

- Determinar y analizar cuáles son las variables identificadas y su comportamiento estadístico en la presente investigación.
- Determinar de qué manera afectan; precio del producto, préstamo, capital de trabajo,
 líneas de producción, plan de producción y nivel de productividad al ingreso de las empresas metal mecánica.
- Analizar la interpretación económica de cada una de las variables determinantes del nivel de ingreso.
- Analizar las estrategias y políticas regionales que podrían permitir la consolidación del sector metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca.



CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO, MARCO CONCEPTUAL E HIPÓTESIS DE LA INVESTIGACIÓN

2.1. MARCO TEÓRICO

Teoría del ingreso.

Hablamos del Ingreso, definido dentro de la economía como las cantidades que recibe una empresa por la venta de sus productos o servicios (ingresos empresariales) y por otra puede hacer referencia al conjunto de rentas recibidas por los ciudadanos.

Dentro de la Economía existen varios tipos de ingresos que son aplicados según sus teorías, como por ejemplo:

Ingreso Total (IT): En una empresa es el número de ventas (Q) de un bien por su precio unitario (P). Esto es IT = P * Q

La función del Ingreso total es PQ = (a - bQ) * Q = aQ - bQ2

Ingreso Medio (IMe): es simplemente el ingreso total (IT) entre el número de ventas (Q), esto es IMe = PQ/Q = P

El ingreso medio es a - bQ

Ingreso Marginal (IMg): ingreso marginal es la primera derivada de la función del Ingreso total (IT).



 $\frac{\Delta IT}{\Delta O} = a - 2bQ$, lo que indica que el IMg tiene el doble de pendiente del IMe.

Ingreso marginal: Es el cambio en el ingreso total que se produce cuando la cantidad vendida se incrementa una unidad, es decir, al incremento del ingreso total que supone la venta adicional de una unidad de un determinado bien.

Matemáticamente, la función del ingreso marginal IMg es expresada como la derivada de la función del ingreso total IT con respecto a la cantidad

$$IT = P * Q$$

Así la derivada de un producto:

$$IMg = \frac{dIT}{dQ} = \frac{dP}{dQ} * Q + \frac{dQ}{dQ} * P = P + Q * \frac{dP}{dQ}$$

Ingreso marginal y equilibrio de la empresa: La condición de equilibrio de la empresa que desea maximizar su beneficio es ingreso marginal igual a coste marginal. El modelo más extendido para determinar la cantidad que deben producir las empresas, parte de la premisa, bastante realista, de que estas desean como objetivo único maximizar el beneficio obtenido. Los beneficios se definen como los ingresos menos los costes.

$$B = PQ(Q) - C(Q)$$

Por tanto, desde el punto de vista matemático, maximizar la función de beneficio significa que la primera derivada de esa función sea igual a cero y de esa manera en el equilibrio, el ingreso marginal será igual al coste marginal.



$$\frac{dB}{dQ} = \frac{d(PQ)}{dQ} - \frac{dC(Q)}{dQ} = IMg - CMg = 0$$

$$IMg = CMg$$

Ingreso marginal en competencia perfecta: En competencia perfecta el precio se comporta como una constante con lo que en la derivada del ingreso $\left(\frac{dP}{dQ} = 0\right)$ y así el ingreso marginal que como se ha expuesto antes es.

$$IMg = \frac{dIT}{dQ} = \frac{dP}{dQ} * Q + \frac{dQ}{dQ} * P = 0 * Q + P = P$$

Es decir ingreso marginal es igual al precio y la condición de equilibrio precio igual al coste marginal.

Ingreso marginal y el monopolio: Curva de demanda e ingreso marginal.

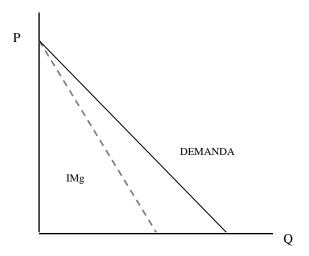


Figura 1. Curva de demanda e ingreso marginal

En un monopolio la elevación del precio producirá una disminución de las venta y el ingreso irá descendiendo, así: $\left(\frac{dP}{dO} < 0\right)$ y por tanto el ingreso marginal es menor que el precio.

TESIS UNA - PUNO



En el caso especial que la curva inversa de demanda sea de carácter lineal:

$$p=a-b*Q$$
, el ingreso será: $IT=P*Q$, y por tanto: $IT=a*Q-b*Q^2$, y por tanto el:
$$IMg=a-2*b*Q$$

En la figura anterior se muestra el trazado de la demanda y del ingreso marginal, en este último caso.

Ingreso marginal y elasticidad de la demanda: Cuando la elasticidad en valor absoluto es 1, el ingreso marginal es cero, puesto que esto significa que el incremento del precio se ve compensado por la disminución de la cantidad demandada sin variar por tanto el ingreso total.

- Si la elasticidad es inferior a 1, la subida del precio conlleva un ingreso marginal positivo y por tanto sube el ingreso total.
- Si la elasticidad es superior a 1, la subida del precio conlleva un ingreso marginal negativo y por tanto desciende el ingreso total.

Maximización del beneficio: La decisión básica que debe tomar cualquier empresa responde a la pregunta ¿cuánto producimos? La respuesta a esta pregunta está relacionada con el precio al que puede vender la mercadería, que determina los ingresos de la empresa y con el costo de producción. El empresario que toma las decisiones de producción, de forma tal que dado el precio vigente en el mercado, y teniendo en cuenta sus costos de producción, el beneficio que obtenga, sea el máximo posible.



Es decir, que la decisión de cuánto producir se desprende de tratar de maximizar:

Beneficio(B) = Ingresos totales(IT) - costos totales(CT)

Los beneficios son máximos cuando se alcanza la máxima diferencia entre los ingresos totales y los costos totales. Como se puede ver en la figura, la diferencia positiva máxima entre los ingresos totales y los costos totales se alcanza en el punto en el que la pendiente de la curva de ingresos totales es igual a la pendiente de la curva de costos totales. Dado que la pendiente de una curva mide el cambio experimentado por la variable dependiente (costos totales, ingresos totales) cuando cambia la variable independiente (producción), lo que estamos diciendo es que el costo marginal debe ser igual al ingreso marginal para que los beneficios sean máximos.

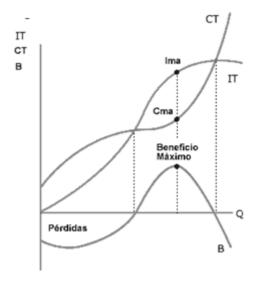


Figura 2. Ingreso marginal

El ingreso marginal se define como el cambio en el ingreso total que se produce ante un cambio unitario en la cantidad producida.



$$IMg = \frac{\Delta IT}{\Delta q}$$

Entonces, la regla que debe seguir toda empresa cuyo objetivo sea maximizar el beneficio es: Ingreso Marginal = Costo Marginal

$$IMg = CMg$$

La empresa maximiza su beneficio total en aquel punto en el que no es posible obtener ningún beneficio adicional incrementando la producción, y esto ocurre cuando la última unidad producida añade lo mismo al ingreso total que al costo total. Asimismo, obsérvese que la empresa incrementa el beneficio total siempre que el ingreso adicional, generado por la última unidad vendida sea mayor que el costo adicional de producirla (IMg > CMg), por lo que la producción deberá aumentar. Por otra parte, si la última unidad vendida genera un ingreso menor al costo que representa su producción (IMg < CMg), entonces, el beneficio total está disminuyendo y por este motivo la producción debe disminuir. El nivel de producción óptimo, o de equilibrio es aquel en el que la empresa no desea modificar su cantidad producida, por lo tanto este óptimo de producción se encontrará en el punto en que el ingreso generado por la venta de la última unidad producida sea igual al costo incremental de su producción; en otras palabras, la producción óptima se encuentra en el punto en que el ingreso marginal es igual al costo marginal.

2.2. ANTECEDENTES DE LA INVESTIGACIÓN

Alandete, Barahona, García, Velilla, & Cantillo, (2012). Indicaron que Alemania, Japón y China son los países más desarrollados en el sector de metalmecánica en el mundo; mientras que en Latinoamérica se encuentran por ascenso de competitividad México, Argentina, Brasil, Chile



y Colombia. La Comisión Económica para América Latina y el Caribe [CEPAL] pronosticó un crecimiento del sector metalmecánica en la toda la región. Sin embargo, debido a la crisis de la economía mundial estos indicadores serían más bajos que el año precedente, esto en atención a la disminución del nivel de actividad de los países desarrollados lo cual derivaría en una caída de la demanda de bienes repercutiendo también negativamente en las exportaciones de la región y por ende en los precios de los productos que principalmente exporta. Los mismos autores mencionaron que para recuperar esta caída de mercado en Latinoamérica, las empresas deberán estar atentas y aprovechar las oportunidades que se presenten en el mercado internacional en respuesta a la recuperación de las economías.

El empleo en la industria manufacturera en relación con el empleo total y la cantidad de puestos dentro de dicha industria están disminuyendo en los países de alto ingreso. En promedio, independientemente de sus ingresos, los países tienen actualmente menos participación que antes en la industria manufacturera y alcanzan los niveles máximos de empleo y de valor agregado en contextos de menores ingresos que en las décadas anteriores.

Debido al exceso de demanda y a la escasez de centros especializados que permiten preparar especialmente a los niveles técnicos se pudo apreciar que empieza a encontrarse escasez de mano de obra especializada tales como soldadores, cortadores, etc. Existen dos frentes de escasez de profesionales. La primera son los ejecutivos y profesionales y la segunda es de técnicos/operadores. Para ello, los ingenieros deben tener la capacidad de ser líderes, relacionarse con otros, saber comunicar y poder conducir con éxito los proyectos; es decir, se requieren cada vez más en el trabajo de las competencias blandas, como son el liderazgo, el trabajo en equipo, para que se entiendan entre sí, entre otras cualidades. En el caso de las



relaciones de la empresa, su importancia no solo radica en el ambiente interno de la empresa, sino también el externo. Por eso, una de las especialidades que han crecido en demanda es la de relaciones comunitarias, requerida debido a la alta ola de conflictos sociales en la industria minera.

Alegre, E.(2006). Los problemas que enfrentan las microempresas son por desconocimiento de ciertos factores:

Competencia técnica se debe tener conocimiento necesario para sacar a la luz un producto o una prestación de servicio:

Competencia de marketing esto implica saber cómo encontrar un lugar apropiado en el mercado como identificar a los clientes y como vender lo suficiente a un precio que procure ganancias proporcionales a los esfuerzos realizados:

Competencia económica se tiene que saber planificar y conseguir el dinero necesario para poner en marcha microempresas y mantenerla necesario para que no incurra en dificultades.

Competencia gerencial lo cual es creadora y solamente dirige en la medida que domina las circunstancia económicas la finalidad de las gerencia es convertir los recursos humanos y materiales en una empresa productiva.

Lanz (2001). La pequeña empresa tiene que enfrentar generalmente sola, los riesgos inherentes al desarrollo de toda empresa, dos grandes desventajas: la falta de preparación sobre todo en áreas administrativas y la falta de apoyo financiero; consecuentemente cualquier programa de apoyo financiero que se desarrolla en apoyo de la pequeña empresa difícilmente



logrará sus objetivos si no va acompañada simultáneamente de un adecuado programa de capacitación empresarial.

Robles (2005). La industria en la región de puno se encuentra poco desarrollada de ahí que la producción y generación de empleos son mínimas. El bajo nivel de desarrollo industrial de puno se reflejan en marginación y postergación del centralismo capitalista y en consecuencia de relaciones existentes con centros urbanos dominantes del país, que solamente se dedican a la extracción, no permitiendo la capitalización y la producción de productos diversificados. El sector industrial no presenta estudios en una verdadera dimensión y en esta es poco probable encontrar información estadística.

Sánchez (1999). "En la sub. Región Puno y posibilidades de desarrollo industrial". Señala que la estructura de la actividad industrial en provincias de puno y San Román ofrecen una diversidad de bienes, donde las actividades de desarrollo se concentran como por ejemplo confecciones textiles, materiales de construcción, aserraderos muebles de madera y metálicos y otros.

Analizando el comportamiento de las diversas áreas del sector metalmecánica y la utilización de la capacidad instalada, se evidenció que todas las divisiones presentan una alta capacidad instalada ociosa, teniendo su causa en la mayor competencia con productos importados y el difícil acceso a líneas de financiamiento en el sistema bancario, que les permitan expandir su capital de trabajo y renovar el parque de maquinarias

Ministro de Comercio Exterior y Turismo (2006). Asimismo la competencia desleal constituye un problema recurrente en el sector; así, según la Sociedad Nacional de Industrias



[SIN], en el 2004 ascendió a US\$ 249,5 millones; en tanto que la evasión ascendió a US\$ 62 millones; niveles que son los mayores a nivel de toda la rama industrial. Las empresas de mayor envergadura han venido invirtiendo en tecnología y mejoramiento de procesos, logrando estabilizar su producción; sin embargo la inversión realizada aún es insuficiente, más aún en empresas de menor tamaño. Las exigencias para las piezas metálicas están en constante crecimiento, esto debido a que sus propiedades están relacionadas a la composición y estructura del producto de partida semielaborado, crecen también las exigencias del sector metalmecánica la cual tiene que ocuparse en innovar con los ciclos de los procesos cada vez más cortos, lo que permitirá reducir los gastos de producción, contribuyendo a un trato más eficiente de las materias primas y de la energía.

Armanza M., (1990). Indica que las empresas orientadas a los mercados locales no se han desarrollado de acuerdo a los requerimientos de las micro y pequeñas empresas, y poniéndose en ejecución nuevas microempresas sin antes realizar un estudio de mercado, ocasionando una sobre oferta y saturación de productos en el mercado. Las licencias y la presión tributaria generan que gran parte de los empresarios se instalen en la informalidad. La oferta del crédito del sistema financiero a altas tasas de interés, las garantías genera que muchos empresarios no tengan acceso a créditos para sus empresas.



2.3. MARCO CONCEPTUAL

El Ingreso. Flujo de recursos que recibe un agente económico correspondiente a las remuneraciones por la Venta o arrendamiento de los Factores Productivos que posee. El ingreso puede ser pagado en Bienes y servicios o en Dinero. También se puede considerar ingreso todas Transferencias que reciben los agentes económicos tales como Subsidios, donaciones y otras.

El ingreso puede adoptar las formas de salarios, intereses, dividendos, Rentas o beneficios. Hay que distinguir entre Ingreso Bruto e Ingreso Neto; este último es igual al primero menos los Impuestos (Sepúlveda, 2004, p.109)

Diferencias entre el ingreso corriente e ingreso permanente. El Ingreso corriente es el pago que efectivamente recibe en cada período el agente económico. En cambio, el ingreso permanente corresponde al retorno que debiera recibir el agente económico por el Stock de Capital físico y humano que posee. Dado que los Ingresos corrientes no tienen una correspondencia exacta con los retornos del Stock de Capital, y además que dicho Stock no es variable en el corto Plazo, la variación en el ingreso corriente es superior a la del ingreso permanente imputado.

El ingreso puede estar expresado en términos nominales o reales. Cuando existe Inflación, el ingreso medido en unidades monetarias va perdiendo Valor a través del Tiempo, ocurriendo que un mismo ingreso monetario tiene distinto valor en distintos momentos del Tiempo, ocurriendo que un mismo ingreso monetario tiene distinto Valor en el Tiempo.

Por tanto, el Ingreso Nominal es aquel que esta expresado en unidades monetarias del período en que se recibe el ingreso. El Ingreso Real es aquel que mantiene su Valor o Poder Adquisitivo



a través del Tiempo. Este último se obtiene dividiendo el Ingreso Nominal por un Índice de Precios. Si no existe Inflación, el Ingreso Nominal y el Ingreso Real serían siempre iguales (Sepúlveda, 2004, p.109)

Precio. Es la valoración de un bien o servicio en unidades monetarias u otro instrumento de cambio. El precio puede ser fijado libremente por el mercado en función de la oferta y la demanda, o por las autoridades, en cuyo caso se trataría de un precio controlado (Banco Central de Recerva del Perú, BCR., 2011, p. 152)

Valor agregado. define el termino de Valor Agregado como aquellas características que un artículo (bien o servicio) ha adquirido luego de realizada una actividad, y que son apreciadas por el cliente. Aquellas actividades que añaden valor para el cliente se denominan VA (value adding). Aquellas actividades que no agregan valor en absoluto se denominan NVA (non-value adding), y deberían ser eliminadas del proceso. Por último, aquellas actividades que no agregan valor para el cliente, pero se realizan porque aportan valor para la empresa (por ejemplo realizar los inventarios mensuales, elaborar los balances, etc.) se denominan NNVA (necessary but non-value adding), y deberían ser optimizadas o reducidas al mínimo posible (Harrington H., 1993).

Metalurgia. Se puede conceptualizar como el estudio del beneficio y utilización De los minerales ferrosos (Hierro) y no ferrosos (aluminio, cobre, plomo, estaño, níquel y las aleaciones de estos minerales)

La metalmecánica, estudia todo lo relacionado con la industria metálica, desde la obtención de la materia prima, hasta su proceso de conversión en acero y después el proceso de



transformación industrial para la obtención de láminas, alambre, placas, etc. las cuales puedan ser procesadas, para finalmente obtener un producto de uso cotidiano. Becerra & Regalado(2016)

Industria metalmecánica. La industria metalmecánica abarca todos aquellos sectores productivos que se dedican a la transformación de metales. Se incluye dentro de este subconjunto manufacturero tanto a las plantas de fundición y forja como a los talleres de estampado, corte y soldadura, tratamiento térmico, etc., de metales diversos.

Finalmente el sector también agrupa a los establecimientos de armado y ensamble final de maquinaria eléctrica y no eléctrica de vehículos l y materiales de transporte y de equipos varios de índole científica.

La tecnología de estas ramas productivas posee una gama de rasgos peculiares que, sin duda afectan la conducta tecnológica de la empresa, tanto en el momento de la selección inicial de tecnología como a lo largo de toda la historia tecnológica posterior de una firma dada. Entre dichos rasgos peculiares, típicos de la tecnología metalmecánica, vale la pena mencionar

El gran número y la enorme diversidad de sub procesos necesarios para producir un producto metálico dado. La amplitud y complejidad del árbol de componentes que liga a piezas, sub montajes y productos finales. La universalidad o carácter de uso múltiple que posee una parte más o menos importante del equipamiento utilizado por el sector. El alto grado de sustituibilidad entre subprocesos y técnicas productivas, etc. Katz, (1983)



Apalancamiento operativo y financiero

En el ámbito financiero empresarial se denomina apalancamiento a la estrategia utilizada para aumentar las utilidades de tal manera que se superen las utilidades obtenidas con el capital propio.

El apalancamiento es una estrategia financiera asociada con la forma de financiarse y de gastar. Como ocurre en la física, una "palanca" sirve para lograr con mayor facilidad lo que de otro modo implicaría un esfuerzo mayor. En el campo financiero se consigue lograr con mayor facilidad la obtención de mayores utilidades o potenciar las utilidades.

No obstante, se debe tomar en cuenta que el riesgo de registrar mayores pérdidas está presente en caso que no se llegue al nivel de ingresos esperados. Asimismo, podemos dividir el apalancamiento de dos maneras: apalancamiento operativo y apalancamiento financiero.

Apalancamiento operativo. El apalancamiento operativo o primario es aquella estrategia que permite convertir costos variables en costos fijos, de tal modo que a mayores rangos de producción menor sea el costo por unidad producida.

Apalancamiento financiero. El apalancamiento financiero o secundario es la estrategia que permite el uso de la deuda con terceros. En lugar de utilizar recursos propios la empresa accede a capitales externos para aumentar la producción con el fin de alcanzar una mayor rentabilidad. Para ello la empresa puede recurrir a una deuda o al capital común de accionistas. ESAN (2016)



2.4. HIPÓTESIS DE LA INVESTIGACIÓN

2.4.1. HIPÓTESIS GENERAL

Los niveles de ingreso industrial de los sectores metal mecánico y sidero metalúrgico están determinados por el precio del producto, prestamos, capital de trabajo, líneas de producción, plan de producción y nivel de productividad en la ciudad de Juliaca: 2010-2011

2.4.2. HIPÓTESIS ESPECÍFICO

- Las variables identificadas son el precio del producto, préstamo, capital de trabajo,
 líneas de producción, plan de producción y nivel de productividad, las cuales
 presentan media y varianza heterogéneas según el análisis de encuestas.
- El precio del producto, capital de trabajo, líneas de producción, plan de producción y nivel de productividad afectan de manera positiva al ingreso, mientras que el préstamo afecta de manera negativa al ingreso.
- A mayor precio del producto, un mayor capital de trabajo, mayor diversidad de productos y mayor nivel de productividad los ingresos del sector metal mecánico y sidero metalúrgico crecen de manera positiva; mientras que a mayor préstamo los ingresos mensuales decrecen.
- Las estrategias y políticas regionales favorables, permitirán un mayor crecimiento y consolidación del sector metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca



CAPÍTULO III

MÉTODO DE INVESTIGACIÓN

La metodología a emplear en la estimación de las ecuaciones será mínimos cuadrados ordinarios. Esta metodología consiste en encontrar el proceso generador de datos, que partiendo de una especificación lo más amplia posible, para luego ir reparametrizando parsimoniosamente, utilizando criterios de significación estadística, hasta hallar una ecuación que nos provea resultados razonables y acordes a la teoría económica. La reducción de la ecuación es producto de los datos y resultados de los test estadísticos.

Tipo de estudio:

3.1. TIPO DE ESTUDIO

Estudio analítico y explicativo.

Este tipo de estudio está dirigido a contestar por qué sucede determinado fenómeno, lo que permite explicar el origen o causa de un factor de riesgo asociado a este fenómeno. Con este tipo de estudio se determina o prueba la hipótesis sobre la relación de causa y efecto.

Método:

Método Econométrico: A través del cual se establecerá los modelos econométricos de largo plazo, las relaciones de comportamiento entre las variables económicas y poder explicar en forma cuantitativa el accionar de éstas.

Método Deductivo: a través de dicho método se podrá generalizar resultados de la muestra para toda la población inmersa en el sector sidero metalúrgico.



Método Dinámico: Servirá para determinar la evolución de las variables y sus relaciones a través del tiempo.

3.2. VARIABLES DE ESTIMACIÓN

Y: Ingreso mensual.

P: Precio del producto.

KT: Capital de trabajo.

CR: Empresa está sujeto a crédito.

LP: Línea de producción.

PP: Plan de producción.

NP: Nivel de productividad

3.3. INDICADORES DE LAS VARIABLES

Y: Indica el ingreso percibido durante el mes producto de la venta de su mercadería.

P: Indica el promedio de los precios de sus productos en el mercado.

KT: Indica el capital de trabajo si es propio o préstamo de una entidad financiera.

CR: Indica el préstamo otorgado por una entidad financiera.

LP: Indica la diversidad de los productos que fabrican las micro empresas.

PP: Indica si la empresa tiene procesos que orientan la producción de bienes.

NP: Indica la cantidad producido por día.



3.4. FUENTES DE INFORMACIÓN ESTADÍSTICA

La información estadística y teorías relacionadas al presente trabajo de investigación han sido acopiadas de las diferentes instituciones que disponen de la información requerida. Entre los cuales podemos citar:

Guías de trabajo.

Planos y catastros urbanos.

Registros industriales.

Fichas CIIU (Clasificación Industrial Internacional Uniforme)

Compendio Estadístico del INEI-2004.

Biblioteca especializada de la FIE-UNA.

3.5. TÉCNICAS DE LA INVESTIGACIÓN

3.5.1. Población de estudio.

El universo para el presente diagnóstico es la ciudad de Juliaca, teniendo como población objetivo la cantidad inscrita de empresas en el registro unificado expedido por oficina zonal del Ministerio de la Producción (PRODUCE - Juliaca) en sus diferentes rubros de producción.

3.5.2. Determinación de la muestra.

Según los tipos de muestra estudiados, hemos considerado para el presente trabajo de investigación el siguiente: Muestreo Aleatorio Estratificado, el tipo de muestreo seleccionado es conveniente porque refleja el tema, los objetivos y las hipótesis, permitiéndonos definir bien nuestros objetos de estudio, en este caso, microempresas industriales manufactureras.



3.5.3. Cálculo del tamaño de muestra.

Para desarrollar este procedimiento, se debe trabajar con datos según la producción de cada microempresa en base a cuanto producen al mes, se puede considerar a demás otra característica que es el número de trabajadores; característica que en este caso no emplearemos o utilizaremos.

Formulas:

$$n = \frac{\sigma^2 z^2}{d^2}$$

$$n = \frac{n_{\infty}}{1 + \frac{n_{\infty}}{N}}$$

$$n = \frac{z^2 (P)(Q)}{E^2 N + Z^2(P)(Q)}$$

 $n_{\infty} = \text{Tamaño de la muestra}$

 σ^2 = Varianza de la muestra

 Z^2 = Valor de la tabla a un nivel de confianza de 95%

Z = 1.96

 d^2 = Error de estimación máxima de 10%

N = Tamaño de la población.

Reemplazando en la fórmula:

N = 650 empresas

 $Z^2 = \text{Con } 95\% \text{ de confianza}$

Si Z = 1.96, entonces P = 0.1, PQ = 0.09; con para N = .1000 y $n \max = .122$

Error está entre 4-6 % entonces considerando 5%= 0.05=e

Entonces: n = 114



Tabla 1 Estratificación de empresas.

Empresas por rubros de actividad industrial	Sub Total	%	muestra
GRUPO 1	254	39,10	45
GRUPO 2	24	3,70	4
GRUPO 3	23	3,50	4
GRUPO 4	8	1,20	1
GRUPO 5	62	9,50	11
GRUPO 6	118	18,20	21
GRUPO 7	4	0,60	1
GRUPO 8	137	21,10	24
GRUPO 9	16	2,50	3
GRUPO 10	4	0,60	1
Total	650	100,00	114

Fuente: elaboración propia

A continuación se detalla los diez grupos y los rubros por los que esta compuesto cada grupo.

Para más detalles ver anexo 08.

GRUPO 1

- Fabricación De Metales Comunes
- Industrias Básicas De Hierro Y De Acero
- Fabricación De Productos Metálicos Para Uso Estructural, Tanques, Depósitos Y
 Generadores De Vapor
- Fabricación De Productos Metálicos Para Uso Estructural
- Fabricación De Tanques, Depósitos Y Recipientes De Metal

GRUPO 2

- Fabricación De Productos Primarios De Metales Preciosos Y Metales No Ferrosos
- Fundición De Hierro Y Acero



- Fundición De Metales No Ferrosos
- Forja, Prensado, Estampado Y Laminado De Metales, Pulvimetalurgia
- Tratamiento Y Revestimiento De Metales, Obras De Ingeniería Mecánica En General
 Realizadas A Cambio De Una Retribución O Por Contrata
- Fabricación De Artículos De Cuchillería, Herramientas De Mano Y Artículos de ferretería

GRUPO 3

- Fabricación De Maquinaria Y Equipo N.C.P
- Fabricación De Hornos, Hogueras Y Quemadores
- Fabricación De Otros Tipos De Maquinaria De Uso General
- Fabricación De Maquinaria Agropecuaria Y Forestal
- Fabricación De Maquinas Herramienta
- Fabricación De Maquinaria Y Aparatos Electicos N.C.P

GRUPO 4

- Fabricación De Motores, Generadores Y Transformadores Eléctricos
- Fabricación De Aparatos De Distribución Y Control De Energía Eléctrica
- Fabricación De Hilos Y Cables Aislados
- Fabricación De Equipo De Control De Procesos Industriales

GRUPO 5

- Fabricación De Vehículos Automotores, Remolques Y Semirremolques
- Fabricación De Vehículos Automotores
- Fabricación De Carrocerías Para Vehículos Automotores, Fabricación De Remolques
 Y Semirremolques



 Fabricación De Partes, Piezas Y Accesorios Para Vehículos Automotores Y sus motores

GRUPO 6

- Fabricación De Bicicletas Y De Sillones De Ruedas Para Inválidos
- Fabricación De Otros Tipos De Equipo De Transporte

GRUPO 7

- Construcción Y Reparación De Buques Y Otras Embarcaciones
- Fabricación De Locomotoras Y De Material Rodante Para Ferrocarriles Y tranvías

GRUPO 8

- Fabricación De Otros Tipos De Equipo De Transporte N.C.P.
- Otras Industrias Manufactureras N.C.P.

GRUPO 9

- Fabricación De Aparatos De Uso Doméstico N.C.P
- Fabricación De Maquinaria De Oficina, Contabilidad E Informática

GRUPO 10

Fabricación De Otros Tipos De Maquinaria De Uso Especial

3.5.4. Técnicas de manejo de información.

3.5.4.1. Técnicas de recolección de datos.

- a. Técnicas de recolección de información documental.
- Revisión de literatura bibliográfica.
- Elaboración de borradores.



- Recopilación de información y datos.
- Trabajo de gabinete.

b. Técnicas de trabajo de campo.

- Técnica de observación; se obtiene información a través de la guía de observaciones
 para recopilar información necesaria (Servicio, infraestructura, comercio, etc.)
- Técnica de entrevista.- consiste en el dialogo con el empresario y trabajador.
- Técnica de encuestas; aplicada para obtener datos sobre la realidad que atraviesa la micro y pequeña empresa industrial.

3.5.4.2. Procesamiento de datos.

Una vez obtenida la información de campo y gabinete se procedió al procesamiento de la información para lo cual se siguió los siguientes pasos.

- Revisión y clasificación de información. En esta etapa se procedió a revisar y clasificar la información obtenida dentro de la recolección de datos.
- Codificación y tabulación de datos. En esta etapa se procedió a dar la codificación y fabulación respectiva, utilizando métodos computacionales de acuerdo a los modelos planteados.



3.5.4.3. Análisis de datos consolidados.

Toda la información se analizó mediante interpretación de datos y cuadros clasificados, consolidados por áreas temáticas (infraestructura, innovación, recursos humanos, etc.), posteriormente en cruce de variables de trabajo.

3.5.4.4. Obtención e interpretación de la información.

Obtenida, clasificada y consolidada se procedió a interpretar los resultados preliminares. Para lo cual se han elaborado varias versiones del documento, cada una orientándose a un determinado público, cuidando en todo el proceso la conservación de la esencia de investigación.

3.5.5. Técnicas de manejo econométrico.

En el plan de trascripción, se muestra los pasos a seguir para la presente investigación:

Se introducirá la información en el computador, haciendo uso del paquete estadístico Eviews 7.0 y STATA 11.0.

Se analizara el comportamiento de cada variable, individualmente.

Se determinara la causalidad y efecto de cada variable.

Se esquematizara las variables, para ver los posibles cruces que puedan existir.

Se realizara una lista de los respectivos cuadros a presentarse.



3.5.6. Especificación econométrica del modelo.

Un modelo empírico que intenta capturar los efectos y el ajuste en la determinación de los niveles de ingreso del sector manufactura, trabajando con información de corte transversal es el que se detalla a continuación.

$$Y_{n,t} = \alpha_n + \beta_1 P + \beta_2 KT + \beta_3 CR + \beta_4 LP + \beta_5 PP + \beta_6 NP + \varepsilon_t$$

Parámetros:

 α_n : Constante o intercepto del mecanismo de corrección de errores

 β_i : Parámetro estimado de las variables explicativas.

 $\mathcal{E}_{n,t}$: Termino de error (ruido Blanco).

Dónde:

Y: ingreso mensual.

P: precio del producto.

KT: capital de trabajo.

CR: empresa está sujeto a crédito.

LP: línea de producción.

PP: plan de producción.

NP: nivel de productividad



3.5.7. Problemas a presentarse en la estimación econométrica.

Multicolinealidad

Barrie Wetherill (1986), distingue dos tipos de problemas al aplicar el modelo clásico de regresión lineal; aquellos relacionados a la especificación del modelo y las perturbaciones y aquellos relacionados a los supuestos sobre la información. El problema de la Multicolinealidad está referido a este último y surge al violar los supuestos que establecen que los regresores incluidos en el modelo son independientes, que el número de observaciones debe ser mayor al número de regresores y que debe existir suficiente variabilidad en los valores de estos últimos.

La colinealidad está referida a la existencia de una sola **relación lineal** entre las variables explicativas y, por lo tanto, la Multicolinealidad se refiere a la existencia de más de una relación lineal. Es importante anotar que la Multicolinealidad se refiere sólo a relaciones lineales entre las **variables independientes** y no a cualquier otro tipo de relación, así pues, si $x_i = x_j^2$, entonces no existirá Multicolinealidad en el modelo. El problema de la Multicolinealidad está definido por el alto grado de intercorrelación entre variables explicativas. Dentro de las violaciones de los supuestos del modelo lineal general, la Multicolinealidad es un problema de grado y no teórico como la heteroscedasticidad o la autocorrelación, más aún, los estimadores obtenidos bajo Multicolinealidad, conservan las propiedades que los definen como MELI.

Heteroscedasticidad.

La Heteroscedasticidad surge normalmente en datos de sección cruzada donde la escala de la variable dependiente y el poder explicativo de la tendencia del modelo varía a lo largo de las



observaciones. En muchos casos los datos microeconómicos, como los estudios de gasto de las familias, presentan este comportamiento. Intuitivamente la presencia de diferente varianza para diferentes observaciones se puede ejemplificar en las siguientes causas:

- Razones de escala.
- Distribución espacial.
- Aprendizaje de los errores.
- Menores restricciones de elección.
- Mejoras en la Información.
- Observaciones Influyentes.
- Problemas de especificación.

Autocorrelación.

Los problemas asociados a la presencia de autocorrelación son similares a los que enfrentamos cuando los errores son heteroscedásticos. Los estimadores MCO se mantienen insesgados pero dejan de ser eficientes. Esto implica que la varianza aumenta por lo que la volatilidad de los estimadores aumenta. Sin embargo, en términos de la estimación en la práctica ocurre lo contrario. Dado que los programas econométricos utilizan el estimador MCO, lo que ocurre es que calculan la varianza siguiendo la fórmula tradicional de MCO la cual nos da desviaciones estándar menores. Por tanto, éstas son usualmente subestimadas lo que conduce a una sobreestimación de los estadísticos-t y a problemas de inferencia dado que nuestras conclusiones serían erróneas.



Una de las razones para la aparición de autocorrelación es que muchas de las variables económicas que analizamos presentan un comportamiento cíclico. Esto está relacionado a la presencia de ciclos económicos.

En muchos casos puede ocurrir que a pesar que el modelo es lineal en los parámetros la relación sea no lineal en las variables. Una de las posibilidades es que la relación sea cuadrática y ello no ha sido incluido en el modelo. Esto podría ser una de las razones por las que se podría encontrar la presencia de autocorrelación en el modelo.



CAPÍTULO IV

CARACTERIZACIÓN DEL AREA DE INVESTIGACIÓN

4.1. UBICACIÓN GEOGRÁFICA

Plan Director de Juliaca, (2004 - 2015). La ciudad de Juliaca se encuentra ubicada al sur del Perú, en la Región de Puno, provincia de San Román, a 15° 29' 40" de Latitud Sur y 70° 07' 54" de Longitud Oeste y a una altitud de 3824 m.s.n.m. ocupa parte de la meseta altiplánica de Toropampa, en la cuenca del río Coata, sección Ayabaca, desarrollándose entre los cerros Zapatiana, de la Cruz y Huaynaroque. Se encuentra asimismo atravesada de Este a Oeste por el río Torococha, que desemboca en el río Coata y continua su curso hasta desembocar en el lago Titicaca.

4.2. RESEÑA HISTÓRICA DEL DISTRITO DE JULIACA

Juliaca en la colonia: En 1533, Pizarro desde el Cusco, envía exploradores a la región del Kollasuyo, encontrándose éstos en Xullaca según las crónicas, gente bien organizada en siete grandes Ayllus y con Tambo repleto, posteriormente Xullaca es conquistada y convertida en el Tambo 38, camino del Cuzco a la Plata.

En 1573, ya convertido en repartimiento, Juliaca tenía una población de 3,639 habitantes, mayoritariamente localizados en el JATUN RUMI, hoy Santa Bárbara. Las riquezas de Potosí y del interior del Altiplano son trasladadas a los cetros de poder por miles de mercaderes y arrieros, transitan el Capac Ñan y pasan por XULLACA, por ser el cruce obligatorio de los



caminos, transformándolo en un CENTRO DE TRANSACCIONES COMERCIALES con grandes posadas y lugares de entretenimiento y juego, donde se perdían grandes fortunas.

En 1649 se inicia la construcción de la actual Iglesia de Santa Catalina, que exige un planeamiento de las zonas aledañas, con áreas para viviendas y equipamiento, iniciando con esto el trazado rectangular y amplio de las pistas. La iglesia se termina más de un siglo después en 1774, ordenando de paso el Pueblo Viejo, que tenía como centro la actual Plaza de Armas frente a la iglesia.

Juliaca en la república: El 26 de abril de 1822 el repartimiento de Juliaca se convierte en distrito y para 1830 la burguesía arequipeña se dedica a la exportación de lanas y fibras con centro de acopio en Juliaca y puerto de salida hacia Inglaterra en islay. Las grandes recuas que llevaban de lana, volvían con productos importados que se comercializaban en la ciudad de Juliaca; de esta forma se reafirma la ciudad como centro económico del Kollao, aumentando su población a 8,725 habitantes en 1862.

Sin embargo las exigencias del mercado, requieren de medios de transportes más eficientes y en 1871 se inicia la construcción del FF.CC Islay, Arequipa, Juliaca para bifurcarse a Puno y Cuzco, el cual es terminado en 1873. El impacto en la ciudad del FF.CC es grande, pues configura en la zona de JACCOPON y alrededor de la estación, el Pueblo Nuevo o ciudad de Zinc, teniendo a la Plaza Bolognesi como centro.



Para estos años la ciudad continúa desarrollando en forma intensiva su función de acopio y distribución con los centros de actividades no antagónicas sino más complementarias, el pueblo viejo y pueblo joven, lo que le vale ser llamada "La capital comercial del Altiplano".

El 03 de octubre de 1908, Juliaca recibe el título de ciudad y en 1926 se crea la provincia de San Román de la cual es capital Juliaca y esta expande su influencia y actividades a través de las vías regionales hacia Cuzco, Huancané, Puno, Arequipa, y Lampa.

A partir de 1930, la actividad ganadera mejora y los comerciantes sobre todo arequipeños diversifican su mercado orientándose a la capital del país, donde existía una gran demanda de producción de lana, esta situación incorpora al sur andino y a Juliaca al mercado nacional hegemonizado por Lima, vía Arequipa.

Juliaca contemporánea: A partir de 1940 Juliaca reafirma sus funciones comerciales y manufactureras apoyado por la organización del espacio sur regional que privilegia a las ciudades de Puno y Juliaca. La primera por ser capital y centro comercial administrativo departamental y la segunda por condición de ser paso obligado del interior de las ciudades costeras con el soporte del FF.CC y las carreteras interregionales.

La zona andina de la región Puno y especialmente Juliaca reciben un inmenso flujo migratorio que permite el inicio de un crecimiento que deja a otras ciudades, mostrando las nuevas direcciones y concentraciones de la población mayoritariamente rural que tiende a ser urbana. Este crecimiento de Juliaca con tasas altísimas, que hoy tienden a equilibrarse, origina la



ocupación desordenada del espacio urbano, especialmente sobre las vías de ingreso a la ciudad, con déficit importantes de equipamiento urbano e infraestructura de servicios.

Estas áreas se ubican en primer lugar alrededor de la salida a Huancané y Cuzco, en segundo lugar sobre la salida a Arequipa y finalmente sobre la vía a Puno, esta última mostró en los 60's un gran impulso sobre todo con las grandes construcciones de habitaciones de Taparachi y Néstor Cáceres Velásquez, donde anteriormente estuvieron destinadas a espacios industriales; que por la calidad de los suelos y poca pendiente mostraron serias limitaciones para su desarrollo.

En los 80's se marca un crecimiento poblacional explosivo, se transforma la ciudad, pues, recibe grandes flujos migratorios de las zonas rurales, población que es expulsada por la violencia política, la pobreza y el incentivo de encontrar en Juliaca mejores condiciones de vida. Sin embargo en la mayoría de los casos, no se hace sino cambiar la pobreza rural por la pobreza urbana. En los 90's y al presente disminuye la presión migracional, pero la ciudad sigue creciendo horizontalmente y ocupando actualmente un área de 3,424 hectáreas, con una densidad bruta de 65 hab. /Ha. al 2004.

4.3. ASPECTO INDUSTRIAL DE LA CIUDAD DE JULIACA

La ciudad se ha consolidado como el principal centro productivo de la región, con un notable predominio de actividades secundarias y terciarias en su estructura económica. Este comportamiento es similar al de otras ciudades de las características y magnitud de Juliaca y que



así mismo, refleja la importancia de esta ciudad en los aspectos de producción, empleo e inversión, situación coherente con la primacía urbana.

A nivel regional la actividad industrial está concentrada en la provincia de San Román en un 57.53% y, en menor medida, en Puno, 25.00%. Ello se explica con la localización estratégica de Juliaca, lo que permite ubicar a las fábricas cerca de los lugares de venta, con un ahorro importante de costos de transporte.

De esta notable participación en la actividad manufacturera de la región, la mayoría está conformada por PYMES, que en la ciudad, se encuentran constituidas sobre la base de unidades familiares y representan el 99%, las mismas que generan una mano de obra directa no calificada. Consecuentemente sus productos son de muy baja calidad, a pesar de contar en su mayoría con tecnología media, así mismo, la producción es poco diversificada, por lo que no tienen relación con el mercado nacional e internacional.

La actividad industrial en la ciudad de Juliaca ha venido desarrollándose en forma creciente, autosostenida, desorganizada e integrada al mercado regional y nacional por los principales ejes viales. Según los datos obtenidos, el número total de empresas inscritas en el Registro Unificado a 1999 es de 2,468, entre los años 2000-2002 (mes de agosto) es de 1,288 empresas, por lo tanto se estima que las empresas informales ascienden a 11,700 empresas, las mismas que se debe a factores del mercado básicamente. De acuerdo a la información del Banco Central de Reserva, al mes de julio del 2000 el valor total de producción industrial alcanzo s/. 6.8 millones; en relación



con el período enero-julio del 1999 se registra una recuperación de 10 por ciento, la misma se debe al incremento de la producción en 21% y 7% en el rubro de bebidas gaseosas y cemento.

Paralelamente, la ciudad no cuenta con adecuados Parques Industriales, centros comerciales, mercados mayoristas y minoristas convenientemente distribuidos, a excepción del Parque industrial de Taparachi, a pesar de estar considerado como el centro principal de desarrollo industrial auto sostenido a nivel de la macro región sur, después de la ciudad de Arequipa.

Por consiguiente es necesario consolidar estas ventajas comparativas de la ciudad, de manera tal que se conviertan en ventajas competitivas por intermedio de entes privados y estatales que le permitan una mayor capacitación en todos los rubros, por ello es fundamental implementar espacios dedicados al apoyo de la actividad manufacturera, sean privadas y/o públicas, como: CITE, maquicentros, centros de servicios empresariales, módulos de servicios, entre otros.



CAPÍTULO V

ESTRUCTURA INDUSTRIAL DE LA CIUDAD DE JULIACA

En el Perú la industria manufacturera desempeña un rol importante ligado al procesamiento de insumos nacionales e importados, a la captación de mano de obra y también por su contribución al PBI (22,2%).

De acuerdo con la información del Ministerio de la Producción, existen alrededor de 68,396 establecimientos industriales en el país, los cuales generan un total de 568,861 puestos de trabajo. Estos establecimientos se concentran básicamente en las ciudades de Lima, Callao, Arequipa, Trujillo, Chiclayo y Juliaca. El 95% de estos establecimientos corresponden a empresas con menos de 11 trabajadores, el 2% a empresas de 11 a 20 trabajadores y el 3% restante a las que cuentan con más de 20 trabajadores.

La concepción de la estructura industrial, se refiere a la composición proporcional de los elementos de producción en diversos sectores y su relación de interdependencia y contrapeso, incluyendo la relación proporcional entre las diferentes actividades productivas (la agricultura, la industria, y los servicios y entre diversos sectores).

En el caso de nuestra investigación, se ha desarrollado una estructuración industrial en base al registro de empresas industriales de los diferentes rubros, información recopilada en los registros del Ministerio de le Producción, oficina zonal Juliaca; en ella se cuenta con un registro de los industriales de todos los rubros comerciales, de producción y servicios (registro año 2004). La misma que se encuentra detallada en el cuadro adjunto.



Tabla 2 Estructura industrial de la ciudad de Juliaca

Estructi	Estructura industrial de la ciudad de Juliaca		
CIII	RUBRO	NÚMERO	%
1510	Producción, procesamiento y conservación de carne, pescado, frutas, legumbres,	3	0,07
	hortalizas, aceites y grasas.		
1511	Producción, procesamiento y conservación de carne y productos cárnicos.	30	0,68
1513	Elaboración y conservación de frutas, legumbres y hortalizas.	3	0,07
1520	Elaboración de productos lácteos.	73	1,67
1531	Elaboración de productos de molinería.	77	1,76
1541	Elaboración de productos de panadería.	456	10,40
1543	Elaboración de cacao y chocolate y de productos de confitería.	31	0,71
1544	Elaboración de macarrones, fideos, alcuzcuz y productos farináceos, similares.	2	0,05
1549	Elaboración de otros productos N.C.P.	92	1,73
1551	Destilación, rectificación y mezcla de bebidas alcohólicas, producción, de alcohol etílico a	120	2,74
	partir de sustancias fermentadas.		
1554	Elaboración de bebidas no alcohólicas, producción de aguas minerales.	21	0,48
1600	Elaboración de productos de tabaco.	1	0,02
1711	Preparación e hilatura de fibras textiles, tejedura de productos textiles.	17	0,39
1712	Acabado de productos textiles.	12	0,27
1721	Fabricación de artículos confeccionados de materias textiles, excepto, prendas de vestir.	40	0,91
1723	Fabricación de cuerdas, cordeles, bramantes y redes.	1	0,02
1729	Fabricación de otros productos textiles N.C.P	46	1,05
1730	Fabricación de tejidos y artículos de punto y ganchillo.	327	7,46
1810	Fabricación de prendas de vestir; excepto prendas de piel.	1088	24,82
1820	Adobo y teñido de pieles, fabricación de artículos de piel.	∞	0,18
1911	Curtido y adobo de cueros.	9	0,14
1912	Fabricación de maletas, bolsos de mano y artículos similares y de artículos de talabartería y	5	0,11
	guarnicionaría.		
1920	Fabricación de calzado.	206	4,70
2000	Producción de madera y fabricación de productos de madera y de corcho, excepto muebles,	27	0,62
	fabricación de artículos de paja y materiales trenzadles.		
2010	Aserrado y acepilladura de madera.	114	2,60



2022		7.	1,0
	Fabricación de partes y piezas de carpintería para edificios y construcciones.	31	0,/1
5073	Fabricación de Recipientes de Madera.	9	0,14
2029	Fabricación de otros Productos de Madera, Fabricación de Artículos de Corcho, Paja y Materiales Trenzadles.	42	96'0
2109	Fabricación de Otros Artículos de Papel y Cartón.	5	0,11
2200	Actividades de Edición e Impresión y de Reproducción de Grabaciones.	22	0,50
2211	Edición de Libros, Folletos, Partituras y otras Publicaciones	æ	0,07
2212	Edición de periódicos, revistas y publicaciones periódicas.	1	0,02
2213	Edición de grabaciones.	2	0,05
2219	Otras actividades de edición.	1	0,02
2221	Actividades de impresión.	134	3,06
2222	Actividades de servicios relacionados con la impresión.	27	0,62
2230	Reproducción de grabaciones.	2	0,05
2411	Fabricación de sustancias químicas básicas, excepto abonos y compuestos, de nitrógeno.	2	0,05
2423	Fabricación de productos farmacéuticos, sustancias químicas medicinales, y productos	2	0,05
	botánicos.		
2424	Fabricación de jabones y detergentes, preparados para limpiar y pulir, perfumes y	2	0,05
	preparados de tocador.		
2429	Fabricación de otros productos químicos N.C.P.	53	1,21
2511	Fabricación de cubiertas y cámaras de caucho; reencauchado y renovación, de cubiertas de	2	0,05
	caucho.		
2520	Fabricación de productos de plástico.	111	0,25
2610	Fabricación de vidrio y productos de vidrio.	10	0,23
2690	Fabricación de productos minerales no metálicos N.C.P	7	0,05
2691	Fabricación de productos de cerámica no refractaria para uso no estructural.	7	0,05
2692	Fabricación de productos de cerámica refractaria.	1	0,02
2693	Fabricación de productos de arcilla y cerámica no refractarias para uso estructural.	42	96,0
2694	Fabricación de cemento, cal y yeso.	46	1,05
2695	Fabricación de artículos de hormigón, cemento y yeso.	27	0,62
5696	Fabricación de otros productos minerales no metálicos N.C.P.	∞	0,18
2700	Fabricación de metales comunes.	1	0,02



2710	Industrias básicas de hierro y de acero.	4	0,0
2720	Fabricación de productos primarios de metales preciosos y metales no ferrosos.	7	0,16
2731	Fundición de hierro y acero.	_	0,02
2732	Fundición de metales no ferrosos.	4	0,09
2810	Fabricación de productos metálicos para uso estructural, tanques, depósitos y generadores	32	0,73
	de vapor.		
2811	Fabricación de productos metálicos para uso estructural.	214	4,88
2812	Fabricación de tanques, depósitos y recipientes de metal.	3	0,07
2891	Forja, prensado, estampado y laminado de metales, pulvimetalurgia.		0,02
2892	Tratamiento y revestimiento de metales, obras de ingeniería mecánica en general realizadas	5	0,11
	a cambio de una retribución o por contrata.		
2893	Fabricación de artículos de cuchillería, herramientas de mano y artículos de ferretería.	7	0,16
2899	Fabricación de otros productos elaborados de metal N.C.P	99	1,28
2900	Fabricación de maquinaria y equipo N.C.P.		0,02
2914	Fabricación de hornos, hogueras y quemadores.		0,02
2915	Fabricación de equipo de elevación y manipulación.		0,02
2919	Fabricación de otros tipos de maquinaria de uso general.	10	0,23
2921	Fabricación de maquinaria agropecuaria y forestal.		0,02
2922	Fabricación de máquinas herramienta.	2	0,05
2924	Fabricación de maquinaria para la explotación de minas y canteras y para obras de	1	0,02
	construcción.		
2925	Fabricación de maquinaria para la elaboración de alimentos, bebidas y tabaco.	5	0,11
2926	Fabricación de maquinaria para la elaboración de productos textiles prendas de vestir y	1	0,02
	cueros.		
2929	Fabricación de otros tipos de maquinaria de uso especial.	3	0,07
2930	Fabricación de aparatos de uso doméstico N.C.P.	14	0,32
3000	Fabricación de maquinaria de oficina, contabilidad e informática.	2	0,05
3100	Fabricación de maquinaria y aparatos electitos N.C.P.	9	0,14
3110	Fabricación de motores, generadores y transformadores eléctricos.	4	0,09
3120	Fabricación de aparatos de distribución y control de energía eléctrica.	2	0,05
3130	Fabricación de hilos y cables aislados.	1	0,02
3140	Fabricación de acumuladores de pilas y baterías primarias.	1	0,02



3190	Fabricación de otros tipos de equipo eléctrico N.C.P.	3	0,07
3200	Fabricación de equipo y aparatos de radio, televisión y comunicaciones.	П	0,02
3220	Fabricación de transmisores de radio y televisión y de aparatos para telefonía y telegrafía	5	0,11
	con hilos.		
3313	Fabricación de equipo de control de procesos industriales.		0,02
3400	Fabricación de vehículos automotores, remolques y semirremolques.	3	0,07
3410	Fabricación de vehículos automotores.	1	0,02
3420	Fabricación de carrocerías para vehículos automotores, fabricación de remolques y	52	1,19
	semirremolques.		
3430	Fabricación de partes, piezas y accesorios para vehículos automotores y sus motores.	9	0,14
3592	Fabricación de bicicletas y de sillones de ruedas para inválidos.	38	0,87
3500	Fabricación de otros tipos de equipo de transporte.	26	0,59
3510	Construcción y reparación de buques y otras embarcaciones.	3	0,07
3520	Fabricación de locomotoras y de material rodante para ferrocarriles y tranvías.	1	0,02
3592	Fabricación de bicicletas y de sillones de ruedas para inválidos.	54	1,23
3599	Fabricación de otros tipos de equipo de transporte N.C.P.	14	0,32
3610	Fabricación de muebles.	353	8,05
3691	Fabricación de joyas y artículos conexos.	∞	0,18
3692	Fabricación de instrumentos de música.	11	0,25
3693	Fabricación de artículos de deporte.	7	0,16
3699	Otras industrias manufactureras N.C.P.	123	2,81
3710	Reciclamiento de desperdicios y desechos metálicos.	1	0,02
3720	Reciclamiento de desperdicios y desechos no metálicos.	1	0,02
		4383	100,00

Fuente: Registro industrial del PRODUCE 2004

TESIS UNA - PUNO



Según el cuadro la ciudad de Juliaca presenta una estructura industrial a 103 tipos de actividades de producción industrial, caracterización realizada en base al CIIU que rige la estructura industrial mundial; podemos afirmar la importancia que tiene industria en la región para el desarrollo, tal como se demuestra en los documentos del Ministerio de la Producción. El cuadro también nos muestra que en el registro de PRODUCE se encuentran registradas 4383 empresas industriales formales, y se estima que existen un aproximado de 15,000 industriales informales (según el plan director de Juliaca).



CAPÍTULO VI

EXPOSICIÓN Y ANÁLISIS DE LOS RESULTADOS

En el presente capítulo, primeramente analizamos la información recolectada, fue de corte transversal, una vez tabuladas a partir de la aplicación de encuestas a los productores de metal mecánica, el comportamiento de cada una de las variables que es materia de análisis, que consiste en analizar la variable de acuerdo a criterios estadísticos, en base a ello concluir la respuesta que proporcionaron los encuestados. Como segundo punto, se trabajara el modelo econométrico en la cual se analizara desde el punto de vista estadístico la significancia individual y global de los parámetros, así mismo el análisis económico al cual se someterá el modelo econométrico.

6.1. INFRAESTRUCTURA.

El proceso industrial en desarrollo de la ciudad de Juliaca, plantea la necesidad de crear nuevos espacios que permitan un óptimo desenvolvimiento de las actividades industriales, ya desde la década del 70, se ha promovido la instalación y creación de Parques Industriales a nivel del país, en la ciudad de Juliaca se han instalado espacios especiales en la zona de Taparachi, constituido por grandes superficies que en conjunto suman un aproximado de 500 hectáreas de uso industrial y de servicios.

La Finalidad del Desarrollo de Parques Industriales fue la de apoyar a través de las políticas de Estado, a las empresas en la adquisición de terrenos para que cuenten con toda la



infraestructura necesaria de acuerdo a cada una de las necesidades y requerimientos que requiere la industria para su funcionamiento.

Dicho propósito aún no se ha logrado concretizar, a pesar de los beneficios tributarios que se ha promovido desde el estado; mas al contrario, la realidad nos demuestra que los terrenos del parque industrial ubicado en la zona de Taparachi, destinados a la promoción de las actividades industriales, se han venido convirtiendo en asentamientos urbanos, generando efectos perjudiciales en el ordenamiento urbano, como por ejemplo, el trasladando de las actividades productivas a las arterias de la ciudad de Juliaca, tugurizando el tráfico urbano.

En este contexto la infraestructura industrial manufacturera se encuentra en condiciones deficientes, sin cumplir los mínimos requisitos y condiciones para su funcionabilidad de acuerdo a los criterios técnicos; hallándose distribuidos en todo el circuito urbano que pone en manifiesto el abandono del estado desde sus instancias locales y ministeriales, en normar, legislar políticas orientadas al desarrollo industrial.

6.1.1. La titularidad de los inmuebles industriales.

La titularidad de la propiedad es un factor determinante en desarrollo de las empresas manufactureras, por ser la infraestructura el espacio en la cual se desarrollan las actividades de producción diarias de las empresas y que tienen vinculación al precio final de los productos en base a los costos fijos de la producción.



De la investigación realizada a las empresas industriales manufactureras que se desenvuelven en la ciudad de Juliaca, podemos afirmar que el 29.8% de los industriales cuentan con una infraestructura industrial propia, un 9.6% de los industriales manufactureros manifiesta que la infraestructura que usa para sus actividades industriales es de propiedad familiar (socios familiares), mientras que el 60.5% de los industriales manifiesta que la infraestructura en la cual realiza sus actividades industriales son alquiladas a terceros; esta última cifra nos demuestra la precariedad en la seguridad de la propiedad industrial, significando un costo adicional en los productos finales.

Tabla 3

Propiedad del inmueble

¿El local donde desarrollas tus trabajos de producción es?	Cantidad	%
Propio	34	29,8
Familiar	11	9,6
Alquilada	69	60,5
Publica	0	0,0
	114	100

Fuente: elaboración en base a la encuesta

La investigación también nos refleja la ausencia del estado en su ámbito de intervención a nivel local, sectorial y nacional, en cuanto se refiere a brindar y/o facilitar el desarrollo y acceso a la infraestructura industrial.

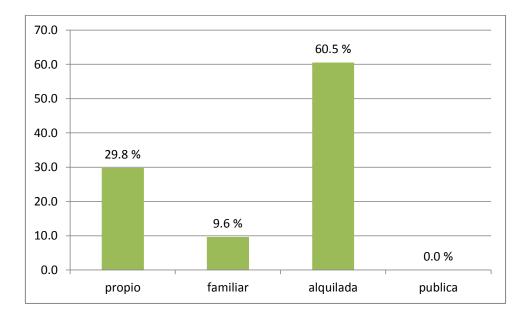


Figura 3. Propiedad del inmueble industrial. Elaboración en base a encuesta

6.1.2. Zonificación industrial.

La rentabilidad de las actividades productivas está vinculada en cuanto a su distribución y ubicación en un determinado espacio geográfico, ya que esta variable se refleja en la producción a través de los costos de producción y de abastecimiento materias primas y distribución de productos terminados, y estos a la vez son reflejados en los costos de venta de los productos terminados.

Ante esta variable, la investigación implementó una pregunta orientada a medir la percepción de los industriales de cómo ellos veían su ubicación frente a la rentabilidad de sus actividades productivas, obteniéndose como resultado que el 79.8% (91 de 114 industriales) considera que su empresa si se encuentra ubicado y solo un 20.2% de los industriales considera que su ubicación no es la adecuada.



Tabla 4
Ubicación geográfica

¿Cómo considera Usted la ubicación	Cantidad	%
geográfica de su taller de trabajo?		
Si, está bien ubicado	91	79,8
No está bien ubicado	23	20,2
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

A esa misma población de 114 industriales, se le planteó una nueva interrogante presentándoles la opción de que ¿si tuvieran que cambiarse de lugar a que lugar desearían ubicarse? a lo que los resultados nos dice que un 69.7% de los entrevistados manifestó su interés de reubicarse en el parque industrial (aun considerando que se encuentra sin funcionamiento en la actualidad), un 18.2% de los industriales manifestó que preferiría la avenida circunvalación y un 12.1% a Jirón Mariano Núñez.

6.2. PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

La producción es la base del desarrollo de toda empresa, y esta depende de muchos factores, uno de ellos es la planificación de la producción; este aspecto se encuentra en la agenda de los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca, como la investigación refleja si bien no se conoce mucho sobre el tema, si hay una aplicación de la misma aunque en forma empírica.

Las líneas de producción de los industriales manufactureros se encuentran en el intervalo de 0 a 5 de líneas de producción, lo que demuestra también que la mayoría tiene actividades industriales considerados micro y pequeños empresarios.

A nivel de productividad, esta se mide utilizando el método del registro de la producción diaria; los industriales cuentan con una capacidad operativa de 3 a 5 equipos en promedio por



centros de producción; en tanto que los cambios en las principales líneas de producción se dan a nivel de los 6 primeros meses.

Otro aspecto importante, a señalar es que para los industriales uno de los criterios primordiales al momento de seleccionar a sus proveedores son los costos de los insumos y materias primas; siendo el mercado formal el espacio de donde mayormente son adquiridos dichos insumos.

Finalmente, el destino de los productos tiene como mercado directo a la ciudad de Juliaca, y una pequeña parte destinada al mercado regional; en este aspecto también es oportuno manifestar que si bien el mercado directo es local, la producción tiene un destino final que son las provincias de la región, pues Juliaca como centro comercial concentra a los abastecedores de las provincias y en muchas ocasiones incluso a otras regiones cercanas como Arequipa, Tacna, Moquegua y Cusco.

6.2.1. Planes de producción.

La investigación, también nos muestra que son muy pocos los industriales que cuentan con planes de trabajo o un plan de producción que oriente y planifique los gastos operativos, costos de producción y de venta; de la investigación realizada con 114 industrias manufactureras que solo el 20.2% tiene un plan de producción, los resultados a más detalle lo podemos observar en el tabla adjunto:



Tabla 5 *Plan de producción*

¿Tiene un proyecto y/o plan de	Cantidad	%
producción de tu taller?		
Si tengo un plan de trabajo	23	20,2
más o menos algo parecido	45	39,5
No cuento con un plan de trabajo	46	40,4
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

Los resultados de la investigación nos demuestra que una gran mayoría (considerando a los que si tienen y los que manifiestan tener algo parecido), tienen información de la importancia de planificación y programación de la producción; es oportuno afirmar que la planificación de la producción que realizan los industriales manufactureros de nuestra ciudad se basa más en los contratos adquiridos por las empresas manufactureras con sus compradores, más que por tener planes a mediano y largo plazo que orienten la producción.

Al mismo tiempo es oportuno poner énfasis en que el 40.4% de los industriales manifiestan no contar con un plan de producción; esta situación nos manifiesta que el origen puede venir por dos factores: primero porque su producción y venta es durante el mismo día y no requiere planificar, segundo porque realmente desconocen la planificación de la producción; contrastando con los resultados anteriores esa cifra es menor a los que desconocen de planeamiento industrial (63.2%), lo que significa que aún sin conocimiento existe una implementación en la mayoría de los industriales manufactureros.



a. Líneas de producción.

La diversidad de productos (puertas, ventanas, molineras, peladoras de trigo, licuadoras industriales, etcétera) que ofertan al mercado las industrias manufactureras viene en términos técnicos a representar las líneas de producción en determinado sector industrial.

La investigación realizada a los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca, nos demuestra que el 50% (57 de 114) de los industriales que tienen líneas de producción se encuentran ubicadas dentro del intervalo de 0 a 5 variedades de productos que ofertan al mercado; un 29.8% de los industriales se encuentra en el intervalo de 5 a 10 líneas de producción; y finalmente el 20.2% expresa tener más de 11 tipos de productos. Las líneas de producción son un indicador de la variedad de productos que se oferta, y tiene una relación con el tamaño de la industria (aunque no siempre es así); en todo caso es un indicador de producción y oferta.

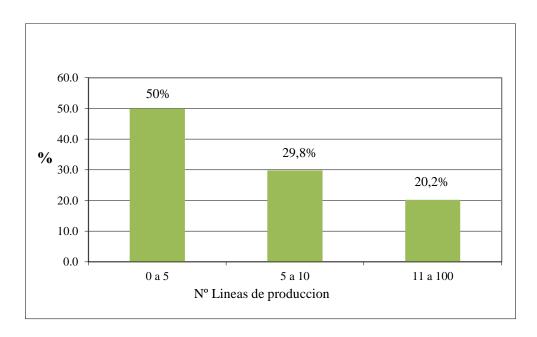


Figura 4. Líneas de producción que tiene su empresa. Elaboración en base a encuesta.



b. Nivel de productividad.

La productividad es un factor determinante en el desarrollo de toda actividad industrial, nos permite ver nuestra capacidad operativa en función de la capacidad instalada, tiene una relación directa de cuanto producimos en una relación por ejemplo: horas-hombre, o productividad por horas-máquina.

La investigación nos demuestra que los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca, tienen también sus propios procesos de medición de la productividad de sus actividades industriales y las mismas que se muestran en el cuadro siguiente:

Tabla 6

¿Cómo mides el nivel de productividad de	cantidad	%
tu empresa?		
de acuerdo a las horas de trabajo día	27	23,7
de acuerdo a la cantidad producido por día	76	66,7
cantidad producida/vida útil máquina	11	9,6
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

Observando el cuadro anterior podemos manifestar que el 66.7% de los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca contabilizan sus productos terminados al día, para de esta manera poder medir su nivel de productividad, este valor le sirve para conocer si está disminuyendo su producción o esta se está incrementando y en base a ello tomar una decisión sobre su proceso de producción.



c. Capacidad operativa.

La capacidad operativa de las empresas industriales está en función de las máquinas/hora o máquinas/día que funcionan durante las actividades destinadas a la producción, en el caso de industrias manufactureras estas están en función de las máquinas empleadas para el trabajo de la producción diaria.

La investigación nos demuestra que el 46.5% de los industriales manufactureros emplean de 3 a 5 máquinas para su producción diaria; un 9.6% de los industriales opera con más de 5 máquinas durante el proceso de producción diaria, y solo un 43.9% de las industrias operan con menos de 3 máquinas al día.

Hay que tener presente que la operatividad es muy espontánea, debido a que la periodicidad de uso de cada máquina esta en función del requerimiento que se requiere cumplir, siendo su utilidad real en promedio de 3 máquinas en forma permanente durante la actividad productiva diaria.

Tabla 7

Canacidad operativa de las maquinas

¿Cuántas maquinarías trabaj	an a cai	ntidad	%
diario de las que tienes en tu talle	r?		
0 a 3		50	43,9
3 a 5		53	46,5
5 a más		11	9,6
		114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)



6.3. ECONÓMICO

El desarrollo de las actividades industriales en la ciudad de Juliaca, son por lo general muy recientes y con mayor frecuencia iniciadas en las 2 últimas décadas, fruto del proceso migratorio de familias provenientes de los sectores rurales de los diferentes distritos de la región que vieron en la ciudad de Juliaca una oportunidad de refugio de la violencia política y de la situación económica del sector agropecuario

Las empresas industriales se iniciación como respuesta al desempleo y como una oportunidad de progreso familiar, sin muchos conocimientos sobre la gestión industrial, con pocas maquinarias y equipos; por lo general son estructuras de micro y pequeño industriales

Los siguientes segmentos de la investigación nos llevan por un recorrido por las sendas de la información sobre los aspectos de la economía de las empresas manufactureras de la ciudad de Juliaca.

a. Capital de trabajo.

La investigación realizada a los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca, hace énfasis también en la forma en que está compuesto el capital de trabajo de la empresas.

Tabla 8

Capital de trabajo de tu empresa

¿El capital de trabajo de tu empresa es?	Cantidad	%
Propio	64	56,1
Préstamo	23	20,2
Socios	11	9,6
aporte familiar	16	14,0
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)



De los resultados podemos manifestar que las industrias manufacturas de la ciudad de Juliaca, son iniciativas económicas que surgieron con recursos propios de los mismos industriales, representado un 56.1% del total de industriales; otro segmento importante afirma que su capital de trabajo de su empresa estuvo compuesto a través de préstamos de entidades financieras 20.2% (23 de 114 industriales); mientras que los industriales que iniciaron sus actividades productivas con capital de trabajo en calidad socios representa un 9.6% y finalmente como sociedad familiar o aporte familiar en un 14%; lo que nos demuestra que la gran presencia de micro empresas industriales de conformación laboral familiar.

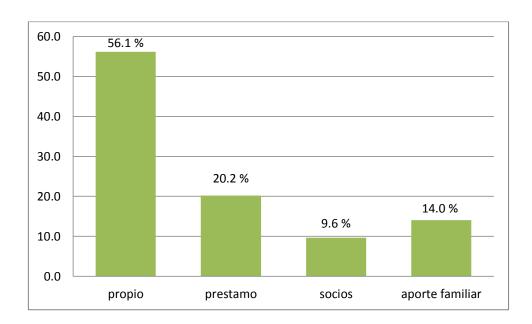


Figura 5. Composición del capital de trabajo. Elaboración en base a encuesta

b. Montos de capital.

Con ayuda de la tabla adjunto (elaborado por PRODUCE-Juliaca) podemos observar que la mayoría de las empresas de estructuras metálicas tienen su capital de trabajo entre 500-1000 soles mensuales el cual representa el 34% de las empresas , esto nos demuestra que estas



empresas son pequeñas, para su producción tienen que recibir un adelanto en el momento de la contrata para cubrir los costos de producción, porque el capital que ellos disponen no es suficiente, también podemos señalar que el 21% de las empresas tiene capitales entre 1000-1500 en este caso las empresas ya pueden solventar los costos y gastos de alguna forma que ocasiona un proceso productivo, un 11% de las empresas tiene capitales entre 1500-2000, 9% entre 2000-2500, las empresas que tienen capitales de 5000 a más representan el 9% estas empresas tienen un fuerte movimiento de capital el cual determina su rentabilidad.

Tabla 9

Montos de capital de trabajo

CAPITAL DE TRABAJO	N° DE EMPRESAS	%
500-100	24	34
1001-1500	15	21
1501-2000	8	11
2001-2500	6	9
2501-3000	2	3
3001-3500	3	4
3501-4000	2	3
4001-4500	3	4
4501-5000	1	1
5000 a mas	6	9
	70	100

Fuente: registros PRODUCE-Juliaca 2004

La investigación también recoge las impresiones de los industriales, que mencionaron haber accedido a un crédito para iniciar su empresa, estos manifiestan que los intereses son muy elevados que oscilan entre los 2% a 4% mensual, lo que significa una enorme carga económica a ser asumida al momento de emprender una pequeña actividad industrial.



En la actualidad (Junio, 2006) el 41.2% de los industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca afirma que mantiene aún un vínculo de dependencia económica con las entidades financieras y bancarias presentes en nuestra región Puno, esto representa en base al párrafo anterior que un gran porcentaje de los ingresos de las actividades productivas son destinadas a pagos de deuda y interés que ascienden en promedio anual incluso a 40%

Mientras que un 58.8% de los industriales afirma que no tienen un vínculo económico ni de dependencia con ninguna entidad bancaria y financiera, este aspecto puede que se presente porque el acceso a crédito sea muy tedioso, y no sea accesible por los altos costos de interés o también por que en verdad no se requiere de un capital adicional para sus actividades productivas.

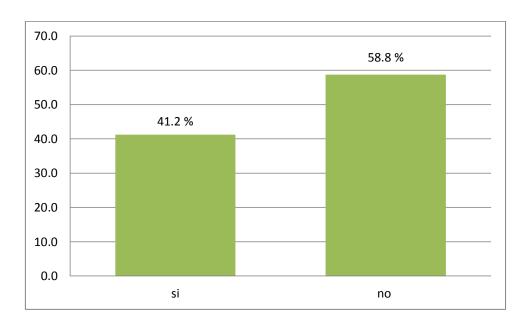


Figura 6. Cuentas con apoyo económico y/o financiero de alguna institución bancaria. Elaborado en base a encuesta



Haciendo referencia a los que si cuentan con un vínculo económico para sus actividades industriales se les pido a través de una pregunta abierta expresar el nombre de la institución, resumiéndolas en el siguiente cuadro:

Tabla 10 Entidad financiera al cual recurre cuando necesita un préstamo para incrementar su capital

Entidad Financiera al cual recurre cuando	cantidad	%
necesita un préstamo para incrementar su		
capital		
Banco interbank	2	4,3
Banco del Trabajo	4	8,5
Caja Municipal de Cuzco	4	8,5
Caja Municipal de Arequipa	16	34,0
Ministerio de Trabajo	4	8,5
Banco de Crédito	3	6,4
Epyme Edificar	14	29,8
	47	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

6.4. GESTIÓN INDUSTRIAL

Precios de los productos

Los precios de venta se encuentran en función de varios factores, los más sustanciales son los costos fijos u operativos y los costos variables que tiene relación con los gastos en personal, materiales, insumos, etc.; la investigación desarrollada nos demuestra que estos dos criterios que se plantean en toda actividad económica e industrial no siempre están presente en el momento de fijar los precios de los productos que sacan a la venta los industriales manufactureros de la



ciudad de Juliaca; a decir de esto la investigación demuestra que el 63.2% de los industriales fija el precio de venta al mismo costo de producción, pueda que en ese precio este incluido el gasto operativo y variable o tal vez no lo este

Mientras que el 20.2% de los industriales fija su precio de venta por comparación a otros ofertantes de productos similares, y el 16.7% de los industriales manufactureros lo hace por la oportunidad de venta.

Tabla 11
Entidad financiera al cual recurre cuando necesita un préstamo para incrementar su capital

¿Cómo defines el costo de sus productos para vender?	Cantidad	%
Por costo de producción	72	63,2
Por comparación con otros vendedores	23	20,2
Por oportunidad de ventas	19	16,7
Otro	0	0,0
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

6.5. PERSONAL

El capital más importante de toda empresa, hoy en día ya no es solo el dinero o los bienes circulantes como los enfoques anteriores señalaban; hoy en día el valor más primordial es el capital humano, que representa los trabajadores de las empresas, sea cual fuere en lugar en el que se estén desenvolviendo (comercializaron, gerencia, producción, mantenimiento, etc.). Es por ello que se requiere que el personal de las empresas se encuentre lo mejor preparados y que se vayan empoderando y ser parte activa de las empresas

La investigación realizada a 114 industriales nos demuestra que los trabajadores de las industrias manufactureras de la ciudad de Juliaca no cuentan con una adecuada formación, la



mayoría tiene especialización técnica (46.3%) y también solo con formación secundaria (35%); de la misma manera podemos afirmar que solo el 26.3% de los trabajadores de las empresas tiene una especialización acorde a la función que desempeña dentro de las industrias manufactureras

También podemos manifestar que en promedio las empresas manufactureras tienen entre 3 a 5 trabajadores (incluidos en ellos sus familiares), los mismos que en su mayoría son contratados bajo los criterios de tener experiencia previa en un trabajo similar al que desempeñan; siendo evaluados los mismo por la cantidad de unidades que logran producir durante el día; bajo un sistema remunerativo por destajo de la producción que se realiza por un periodo de tiempo determinado; esta misma remuneración en la mayoría de los caso llega a estar entre los 300-500 nuevos soles

Finalmente podemos manifestar que los trabajadores de las industrias manufactureras de la ciudad de Juliaca no gozan de beneficios sociales y la presencia de la universidad como entidad rectora de la formación profesional, no logra articularse a las necesidades de las empresa que solo un 37% considera que aporta en alguna medida a lo que los industriales requieren.

a. Nivel de formación del personal.

El grado de formación de los trabajadores es un factor determinante en el desarrollo de toda empresa, pues de ellos depende la productividad y el éxito de del desarrollo de la empresa, en nuestro caso la investigación se centra en el nivel de formación profesional que tienen los trabajadores de las industrias manufactureras, sin tomar en cuenta cuál es su profesión o especialidad

La investigación realizada a 114 instalaciones industriales manufactureros de la ciudad de Juliaca, nos demuestran que 46.5% de las industrias cuentan con personal que tiene un grado de



formación técnico, seguido de un 35.1% de los industriales que manifiestan que sus trabajadores tienen formación secundaria, está claro que no se sabe si cuentan con secundaria completa o se encuentre por culminar; los resultados de la investigación se muestran en el cuadro adjunto.

Tabla 12

Nivel de formación del personal

¿Cuál es el nivel de formación de los trabadores?	Cantidad	%
Primaria	6	5,3
Secundaria	40	35,1
Técnico	53	46,5
Superior	15	13,2
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

En esta misma lógica sobre el nivel de formación de los trabajadores industriales, la investigación nos dice que el 31.6 % de los entrevistados manifiestan que se encuentran estudiando en la actualidad, frente a un 78.4 % (78 de 114 industriales) de los entrevistados que manifiesta que no vienen estudiando ni cursando alguna carrera profesional o especialización.

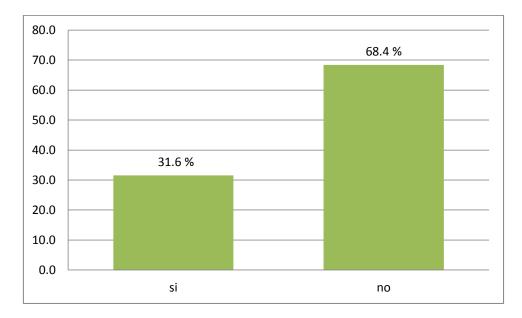


Figura 7. Personal de la empresa que viene estudiando actualmente. Elaborado en base a encuesta

Este segmento 31.6% nos manifiesta una lectura sobre el personal de trabajo que labora en los tallares industriales, son en su mayoría jóvenes que vienen cursando sus estudios superiores en los tecnológicos, Senati y a nivel de universidad; lo común en estos últimos es que cumplen doble función de trabajador y estudiar.

b. Gestión de personal.

Número de trabajadores.

El número de personal que labora en las instalaciones industriales manufactureras de la ciudad de Juliaca, representa también el tamaño de la empresa (micro o pequeña); de la investigación podemos manifestar que en promedio el 78.1% de los industriales tiene entre 2 a 5 trabajadores; seguido por un 18.4% que cuenta con un personal en promedio de 5 a 10 trabajadores, tal como se muestra en el cuadro adjunto.



Tabla 13 Número de trabajadores de la empresa

¿Cuánto personal trabaja en tu empresa?	cantidad	%
Entre dos a cinco	89	78,1
Entre cinco y diez	21	18,4
Mayores a diez	4	3,5
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

Hay que precisar también que dentro de estos trabajadores al cual se hace se mencionan en el cuadro anterior, se encuentran considerados los miembros de la familia que hacen muchas veces la función de trabajador y propietarios de las empresas industriales manufactureras.

6.6. SERVICIOS BÁSICOS

Para este tipo de actividad en diagnóstico de las Micro y Pequeñas empresas de estructuras metálicas, la energía eléctrica representa el insumo más importante para el funcionamiento y proceso productivo de dichas empresas; observando el cuadro adjunto se determina que el 50% de ellas tienen los servicios básicos de agua, luz, desagüe, el 20.2% agua, luz, desagüe, teléfono; el 14% de las empresas tienen solo luz los cuales están en establecimientos alquilados, el 9.6% tiene luz y desagüe, el 4.4% tiene luz y agua y solo el 1.8% de las empresas tienen acceso a internet.



Tabla 14 Servicios básicos con lo que cuenta la empresa

¿Con cuáles de los servicios básicos cuenta en su industria?	cantidad	%
Luz	16	14,0
Luz, agua	5	4,4
Luz, desagüe	11	9,6
luz, agua, desagüe	57	50,0
luz, agua, desagüe, teléfono	23	20,2
luz, agua, desagüe, teléfono, Internet	2	1,8
	114	100

Fuente: Elaboración Propia (encuestas)

La investigación afirma que la energía eléctrica se constituye como un elemento de suministro básico e importante para impulsar niveles de producción, básicamente en las empresas industriales. La energía es la fuerza que pone en actividad las maquinarias y equipos que relativamente usan las empresas industriales, y sin ella no habría producción óptima, por tal razón es un recurso que no se puede sustituir por las empresas, el cual se traduce en un elevado costo de insumo.

6.7. ESTADÍSTICAS DESCRIPTIVAS

En la tabla 15, se hace una descripción estadística de algunas de las variables que se utilizan para el análisis estadístico y la estimación econométrica, en el cuadro se incluye la denominación y abreviación de cada variable, la media, desviación estándar, el valor mínimo y máximo.

De acuerdo a la tabla 15, las variables continuas que merecen destacar son el ingreso de los productores de metal mecánica, precio del productor, capital de trabajo y el monto de creído en manos de los productores de metal mecánica.



La media de los ingresos de los productores de metal mecánica asciende a S/. 2226.3, con un valor máximo del ingreso S/. 4000.00 y valor mínimo del ingreso S/.1400.00; el sector metal mecánica es muy disperso en cuanto a su ingreso, motivo por el cual la desviación estándar es de S/. 609.60; representa una desviación estándar muy alta, lo que representa la volatilidad de dicho sector.

La media de los precios del sector metal mecánica asciende a S/. 439.47 nuevos soles, con precios máximos y mínimos de S/560.00 y S/. 380.00 nuevos soles, el precio de los diversos productos dista respecto de su media en S/. 27.39 nuevos soles, que representa una desviación estándar moderada, por precios de los productos ya establecidos en el mercado, y que ninguna micro empresa de metal mecánica tendrá poder para alterar dicho precio.

El capital de trabajo presenta una media de S/ 8157.80 nuevos soles, el valor máximo del capital de trabajo del sector metal mecánica es de S/. 80,000.00 con una desviación estándar respecto de la media de S/. 7161.30; la volatilidad del sector respecto a la tenencia del capital de trabajo es muy volátil por la variedad en su línea de producción.

Las micro empresas de metal mecánica, reciben apoyo financiero, por parte de las entidades financieras, el crédito promedio del sector asciende a S/. 9,929.00 nuevos soles, para un pago del servicio de la deuda de un año calendario, es importante mencionar que la desviación estándar del sector metal mecánica es de S/. 5,505.7; representa una desviación estándar muy elevada, la explicación reside básicamente en el destino del crédito, la cual podría ser compra de maquinaria, compra de insumos, construcción de infraestructura, etc.



Tabla 15 Estadísticas descriptivas

	Y	P	KT	CR
Media	2226.316	439.4737	8157.895	9929.825
Mediana	2000.000	430.0000	7500.000	10000.00
V. Maximo	4000.000	560.0000	80000.00	30000.00
V. Minimo	1400.000	380.0000	1000.000	1000.000
Desv. Estandar	609.6644	27.38910	7161.326	5505.780
Skewness	0.799014	1.225970	8.956949	1.038791
Kurtosis	2.979930	6.378079	90.46178	4.399951
Jarque-Bera	12.13195	82.76127	37859.73	29.81200
Probability	0.002320	0.000000	0.000000	0.000000
Sum	253800.0	50100.00	930000.0	1132000.
Sum Sq. Dev.	42001053	84768.42	5.80E+09	3.43E+09
Observations	114	114	114	114

Elaboración propia en base a regresión

6.8. ESTIMACIÓN ECONOMETRICA DE LOS PARÁMETROS

$$Y = \beta_0 + \beta_1 P + \beta_2 KT + \beta_3 CR + \beta_4 LP + \beta_5 PP + \beta_6 NP + \beta_7 NE + \beta_8 ZI + \epsilon_t$$

Dónde:

 β_0 = parámetro estimado de la constante

 $\beta_1 = \text{parámetro estimado del precio}$

 β_2 = parámetro estimado del capital de trabajo

 β_3 = parámetro estimado del crédito

 $\beta_4 = \text{parámetro}$ estimado de las líneas de producción

 β_5 = parámetro estimado del plan de producción



 β_6 = parámetro estimado del nivel de productividad

 β_7 = parámetro estimado del nivel de educación

 $\beta_8 = \text{parámetro}$ estimado de la zonificación industrial.

 ε_t = termino de error.

Las estimaciones econométricas, para el presente trabajo de investigación, consiste básicamente en estimar diferentes modelos econométricos con la finalidad de poder visualizar la consistencia de los modelos en cuanto a su significancia estadística y su consistencia con la teoría económica, de tal forma que podamos seleccionar el mejor modelo que nos provea el mejor proceso generador de datos para el sector metal mecánica de la ciudad de Juliaca así como poder realizar las inferencias para cada modelo.



Tabla 16 Resultados de estimación econométrica

Modelo 1	Modelo 2	Modelo 3
437.8690	482.8900	469.2410
4.4145**	4.6718**	4.6882**
0.0133*	0.0123*	0.0123*
-0.0324**	-0.0356**	-0.0355**
11.5079	19.1052*	18.8236*
356.9224**	350.3664**	346.8446*
-	-159.0700	-158.7093
249.2160**	240.4796*	242.5110
		12.9550
0.7661	0.7797	0.8797
2.0197	1.9669	2.0683
4.91 (0.55)	9.09 (0.25)	10.08 (0.26)
	437.8690 4.4145** 0.0133* -0.0324** 11.5079 356.9224** - 249.2160** 0.7661 2.0197	437.8690 482.8900 4.4145** 4.6718** 0.0133* 0.0123* -0.0324** -0.0356** 11.5079 19.1052* 356.9224** 350.3664** - -159.0700 249.2160** 240.4796* 0.7661 0.7797 2.0197 1.9669

Análisis estadístico del modelo: la significancia estadística individual de cada parámetro estimado, se analiza vía el test-t estadístico, en el presente caso el parámetro será significativo al nivel de significancia del 5 por ciento (**), y nivel de significancia del 10 por ciento (*). El mismo análisis se repite para los dos restantes modelos. El r^2 para los tres modelos estimados es mayor al 50 por ciento lo que implica el buen ajuste en los modelos, es decir del 76.61 por ciento de las variables explicativas explican a la variable dependiente para el primer modelo.

6.9. PRUEBA DE HIPÓTESIS:

Ho: P, KT, CR, LP, PP, NP no tiene influencia en Y.

H1: P, KT, CR, LP, PP, NP si tiene influencia en Y.



6.9.1. Verificación de la hipótesis (t).

La prueba de t mide la significancia individual de los parámetros sobre la variable dependiente en una cola o dos colas. Para nuestro análisis estamos considerando un nivel de significancia del 5% y un nivel de confianza del 95%.

Nivel de significancia = 5% = 0.05

Si tc >Tt por tanto se rechaza Ho

Conclusión:

Si tc= 0.44< Tt=1.77 Por tanto se acepta la Ho y se rechaza la H1.

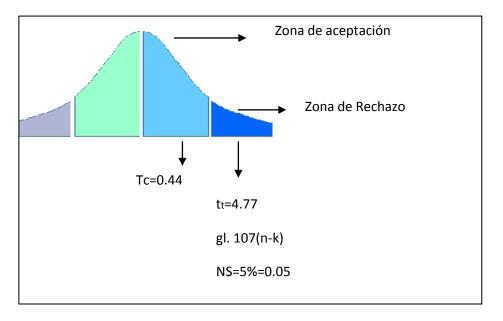


Figura 8. Verificación de la hipótesis (t)



6.9.2. Verificación de la Hipótesis (F).

La prueba de hipótesis de F mide la significancia conjunta de los parámetros sobre la variable dependiente. Para nuestro análisis estamos considerando un nivel de significancia del 5% y un nivel de confianza del 95%.

Dónde: Ho :
$$\beta_0 = \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \beta_4 = 0$$

Ho:
$$\beta_0 \neq \beta_1 \neq \beta_2 \neq \beta_3 \neq \beta_4 \neq 0$$

Nivel de significancia = 5% = 0.05

Calculamos F con tablas

Si Ft
$$[(k-1)(n-k)] = G.L.$$

Si Ft
$$[(7-1)(114-7)] = G.L.$$

Decisión

Si Fc >Ft por tanto se rechaza Ho

Conclusión:

Si Fc= 3.56 > Ft = 3.18 Por tanto se rechaza la Ho y se acepta la H1.

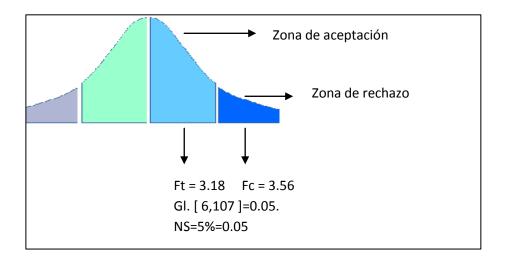


Figura 9. Verificación de la hipótesis (F)

6.10. INTERPRETACIÓN DE LOS PARÁMETROS DEL MODELO

 β_0 , β_1 , β_2 , β_3 , β_4 , β_5 , β_6 , β_7 , β_8 ; son los parámetros que definen la naturaleza de la relación entre la variable independiente y la variable dependiente.

El valor β_0 es el intercepto. También representa la influencia de otras variables no están incluidas en el modelo.

 β_1 , β_2 , β_3 , β_4 es la pendiente. En econometría expresa el cambio que ocurre en la variable dependiente como consecuencia del cambio en la variable independiente.

Ui es el término de error, término estocástico o de perturbación aleatoria. Este término error se llama también valor residual.

 β_{O} = **437.86** este valor nos indica que el ingreso promedio total de las empresas de metal mecánica, está afectado en 437.86 debido a otras variables que no están incluidas en el modelo.



 $\beta_{1=}$ **4.41** este parámetro es el coeficiente del precio promedio, que cobran las diversas empresas de metal mecánica el cual nos indica que si el precio promedio de las empresas de metal mecánica, aumenta en una unidad entonces significa que el ingreso promedio total de las empresas de metal mecánica se incrementará en 4.41 nuevos soles.

 $\beta_{2=}$ **0.02** este parámetro es el coeficiente del capital de trabajo promedio de las empresas de metal mecánica, el cual nos indica que si el capital de trabajo que utiliza el sector metal mecánica aumenta en una unidad entonces el ingreso promedio total de empresas metal mecánica por día se incrementará en S/ 0.02 nuevos soles.

 $\beta_{3=}$.0.04 este parámetro es el coeficiente del crédito que tienen las empresas de metal mecánica con el sector bancario, el cual nos indica que si el sector de metal mecánica se endeuda (mayor crédito), entonces el ingreso promedio total de los propietarios del sector metal mecánica se reduce en S/. 0,04. Nuevos soles.

 $\beta_{4=}$ 356.92 este parámetro es el coeficiente del plan de producción que presentan las empresas de metal mecánica, para una adecuada producción de los bienes a los que se dedican, si la empresa tiene un plan de producción entonces su ingreso aumenta en S/356.92 nuevos soles, si la empresa no presenta ningún plan de producción entonces su ingreso no se incrementa en absoluto.

 $\beta_{5=}$.249.26 este parámetro es el coeficiente del nivel de productividad. Medido por el número de horas trabajadas (8 horas) representado por el número cero; número de horas exceden la ocho



horas, representado por el número uno; esto implica que si el número de horas de trabajo exceden las ochos horas de trabajo, entonces, si las horas de trabajo exceden las ocho horas, la productividad marginal del trabajo tiende a decrecer, esto traducido en una pérdida de ingreso de S/249.26 nuevos soles, producto de rendimientos decrecientes de los operarios de las empresas de metal mecánica.

6.10.1. Prueba de hipótesis para β1.

 $SI\,H_O$: $eta_{1=}$ 0 La variable Independiente del P no tiene influencia sobre la variable dependiente Y.

SI $\mathbf{H_1}: \mathbf{\beta_1} \neq 0$ La variable Independiente del P si tiene influencia sobre la variable dependiente Y.

Nivel de significancia = 5% = 0.05

Prueba Estadística

Si tc > Tt por tanto se rechaza Ho

Si tc = 1.95 > Tt=1.67 Por tanto se rechaza Ho y se acepta la H1.

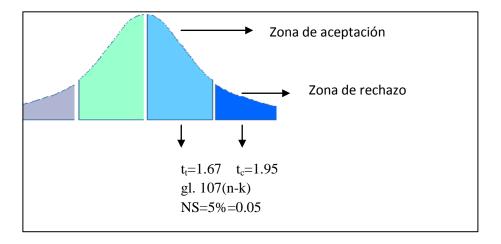


Figura 10. Prueba de hipótesis β1

Conclusión:

La variable independiente P si tiene influencia sobre la variable Dependiente Y.

6.10.2. Prueba de hipótesis para β_3 .

SI H_0 : $\beta_{3,=0}$ Las variable Independiente del CR, no tiene influencia sobre la variable dependiente Y.

SI H_1 : $\beta_{3,} \neq 0$ Las variable Independiente del CR, si tiene influencia sobre la variable dependiente Y.

Nivel de significancia = 5% = 0.05

Prueba Estadística

Si tc >Tt por tanto se rechaza Ho

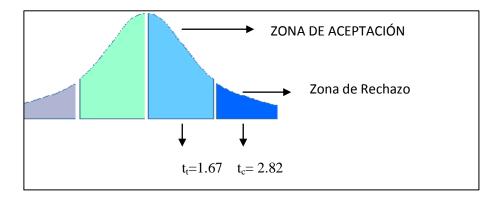


Figura 11. Prueba de hipótesis para β₃

Conclusión:

Entonces $tc = 2.82 > t_t = 1.67$ Por tanto se rechaza Ho y se acepta la H1.

La variable independiente CR si tiene influencia sobre la variable Dependiente Y.

 $R^2 = Es$ la Bondad de ajuste y el coeficiente de determinación.

Es la variación total de Y que está explicada por las variables P, KT, CR, LP, PP, NP, NE y ZI.

$$R^2 = 0.7661$$

Esto nos indica que el 77% de la variación del ingreso promedio total del sector metal mecánica de la ciudad de Juliaca, está explicado por las variables independientes P, KT, CR, LP, PP, NP, NE y ZI.

Es decir Las variables independientes de P, KT, CR, LP, PP, NP, NE y ZI, tienen influencia en un 77% a la variable dependiente Y y en un 23% se observa que existe la ausencia de otras variables que no se han considerado en este modelo.



F = Denominada prueba de F fisher evalúa la validez de todas las variables independientes del modelo tomados como un todo o en conjunto.

F = **31.55** Esto nos indica la significancia conjunta del modelo, es decir todos los parámetros estimados en forma conjunta explican a la variable dependiente de manera significativa a un nivel de significancia del 5 por ciento.

DW = Durbin - Watson stat, esta prueba detecta si existe o no autocorrelación. Que oscila entre 0 y 4, no existe autocorrelación cuando está cerca de 2.

DW = **2.0197** Esto nos indica que no existe autocorrelación.

6.11. ANALISIS DE MULTICOLINIALIDAD EN NUESTRO MODELO

Para evaluar el grado de multicolinealidad de nuestro modelo, evaluamos la regresión del modelo y allí pudimos observar que no se tiene indicio de la existencia de multicolinialidad

Los errores estándar de los coeficientes no son altos (en relación con los coeficientes mismos), lo cual implica que los coeficientes se pueden estimar con precisión.

Algunos de las "t" estadísticos de las variables son significativos.

El R² no es alto, aproximadamente 0,766; para el primer modelo.

La multicolinealidad se refiere a la existencia de una relación lineal exacta o aproximadamente exacta entre las variables independientes.



En nuestro modelo no se detectó que existe la presencia de multicolinealidad por que encontramos que el coeficiente de determinación no es alta R2=0.766 la t y la F no son contradictorias. Esto se puede visualizar en el anexo.

6.12. HETEROCEDASTICIDAD

Este es un problema que suele presentarse con mayor frecuencia en datos de corte transversal, por lo que es de esperarse que nuestro modelo este propenso a presentar el problema de heteroscedasticidad.

Por tanto hay que probar si el modelo presenta o no el problema de heteroscedasticidad, para ello hacemos uso del test de Breusch- Pagan-Godfrey; según los resultados del test rechazamos la hipótesis nula de presencia de Heteroscedasticidad y aceptamos la alterna que nos indica que no existe el problema de heteroscedasticidad según las probabilidades.

Tabla 17 Test de heteroscedasticidad

Heteroskedasticity Test: Breusch-Pagan-Godfrey							
F-statistic	0.803421	Prob. F(6,107)	0.5694				
Obs*R-squared	4.914483	Prob. Chi-Square(6)	0.5548				
Scaled explained SS	5.302081	Prob. Chi-Square(6)	0.5057				

Fuente: Elaboración a base de la regresión



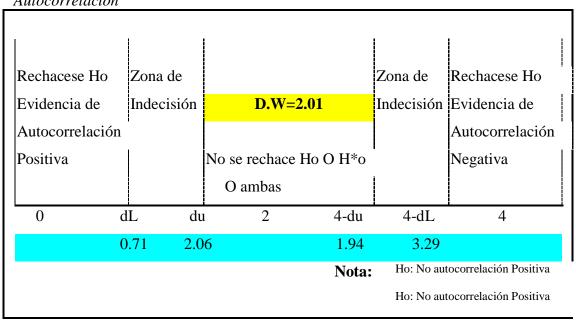
2.13. AUTOCORRELACIÓN.

Detectando la autocorrelación Durbin Watson

En el modelo se consideró 114 datos de corte transversal.

n=114, k=7

Tabla 18
Autocorrelación



El método de Durbin Watson busca rechazar la hipótesis nula de inexistencia de autocorrelación mediante el estadístico h para pruebas de muestras grandes. Si el estadístico de la regresión efectuada está distribuido en forma asintóticamente normal con media cero y varianza unitaria y además se encuentra entre (-1,96, +1,96), con un 95% de confianza se puede rechazar la hipótesis nula de que no hay correlación de primer orden (positiva o negativa).

TESIS UNA - PUNO



En nuestro modelo se obtiene los datos que el DURBIN - WATSON = 2.01 la cual se encuentra dentro de los valores que debe oscilar entre 0 y 4 por tanto se llega a la conclusión de que no existe autocorrelación nuestro modelo. En los tres modelos estimados no se encontró problema alguno, relacionado con la multicolinealidad, heteroscedasticidad y autocorrelación.



CONCLUSIONES.

De acuerdo al comportamiento individual de cada una de las variables explicativas, la variable que presenta mayor volatilidad es el monto de crédito en manos de los agentes prestatarios, en base a su desviación estándar, lo mismo podemos decir del capital de trabajo en manos del sector metal mecánica.

Las variables independientes más importantes que explican el comportamiento promedio del ingreso del sector metal mecánica de la ciudad de Juliaca son el precio, capital de trabajo, el crédito, plan de producción. De acuerdo a las estimaciones de los tres modelos.

En base a los tres modelos econométricos estimados, se analizó desde el punto de vista estadístico y económico, concluyendo que el modelo no presenta problemas de multicolinealidad, heteroscedasticidad y autocorrelación, a su vez el modelo es consistente con la teoría económica, en cuanto a la explicación de las variables explicativas para con la variable dependiente.

Una de las variables explicativas más importantes que influyen en el ingreso promedio del sector metal mecánica de manera negativa es el crédito de dicho sector con las entidades financieras, esto reflejado en una tasa de interés elevada-costo del crédito elevado, que muchas veces repercute en un menor ingreso para dicho sector.



RECOMENDACIONES.

En este estudio se han discutido la importancia del sector metal mecánico y sidero metalúrgico en la ciudad de Juliaca; mejorar las técnicas de estimación y predicción acerca del impacto que genera el sector antes mencionado en el ingreso per cápita y crecimiento económico del sector y como esta dinamiza la economía regional amerita trabajar en trabajos futuros. Las recomendaciones de estrategias de políticas públicas, están dirigidas al mejoramiento de las estrategias comerciales y al apoyo del nivel de productividad económica, que a su vez se traducirá en mayores niveles de competitividad de la capacidad productiva.

Adicionalmente, para la realización de estudios se necesita información estadística, la cual es escasa, limitada en detalle y atrasada. Un ejemplo de esta limitación es la falta de un índice de precios del sector metal mecánico y sidero metalúrgico por grupo de bienes para el comercio de bienes a nivel local que posibilite la comparación temporal con otras regiones o socios comerciales. La información no solo debe incluir las estadísticas provenientes de las transacciones comerciales administradas por las entidades públicas, sino también debería promoverse la realización de encuestas a firmas nacionales y locales con el fin de conocer su dinámica, necesidades y retos.



BIBLIOGRAFÍA

- Dirección General de Industria . (2011). *Analisis Regional de Empresas Industriales*. Obtenido de Ministerio de la Producción: http://www2.produce.gob.pe/RepositorioAPS/2/jer/PRODUCTIVIDAD_COMPETITIVI DAD/Informes/analisis_puno.pdf
- Alandete, V., Barahona, M., García, Y., Velilla, A., & Cantillo, E. (23 27 de Julio de 2012).

 Latin American and Caribbean Conference for Engineering and Technology. Obtenido de http://www.laccei.org/LACCEI2012-Panama/StudentPapers/SP211.pdf
- Alegre E., J. (2006). Formulación y evaluación de proyectos de inversión : Identificación de oportunidades de inversión. Lima: EDICIONES R.F.G.
- Armanza M., P. (1990). Diagnostico situacional de la micro y pequeña empresa en las ciudades de Puno, Juliaca e Ilave. Puno.
- Banco Central de Recerva del Perú, BCR. (Marzo de 2011). *Glosario de Términos Económicos*.

 Obtenido de Banco Central de Recerva del Perú:

 http://www.bcrp.gob.pe/docs/Publicaciones/Glosario/Glosario-BCRP.pdf
- Barrie Wetherill, G. (1986). *Regression analysis with applications*. London; New York: Chapman and Hall, 1986.
- Becerra G., J., & Regalado L., I. (02 de junio de 2016). https://slideplayer.es. Obtenido de https://slideplayer.es/slide/3844067/
- Escuela de Administración de Negocios para Egresados, ESAN. (19 de Septiembre de 2016).

 Apuntes empresariales. Obtenido de https://www.esan.edu.pe/apuntes-empresariales/2016/09/apalancamiento-operativo-y-financiero/



- Harrington H., J. (1993). *Mejoramiento de los procesos de la empresa*. Santa Fe de Bogota: McGraw Hill.
- Katz, J. (Abril de 1983). *Cambio tecnológico en la industria metalmecánica latinoamericana*.

 Obtenido de Repositorio Digital, Comisión Económica para América Latina y el Caribe: https://repositorio.cepal.org/bitstream/handle/11362/10554/019087146_es.pdf?sequence= 1&isAllowed=y
- Lanz, J. (2001). La pequeña empresa en el Perú: una realidad compleja. *Apuntes 14. Revista De Ciencias Sociales*, 125-135.
- Ministerio de Economia y Finanzas. (23 de Agosto de 2017). *Marco Macroeconómico Multianual 2018-2021*. Obtenido de Ministerio de Economia y Finanzas: https://www.mef.gob.pe/contenidos/pol_econ/marco_macro/MMM_2018_2021.pdf
- Ministro de Comercio Exterior y Turismo. (Marzo de 2006). *PLAN OPERATIVO EXPORTADOR DEL SECTOR SIDEROMETALÚRGICO METALMECÁNICO*. Obtenido de Ministro de Comercio Exterior y Turismo: https://www.mincetur.gob.pe/wp-content/uploads/documentos/comercio_exterior/plan_exportador/Penx_2003_2013/2Plan es_Sectoriales_POS/Sector_Metalurgico_Metalmecanico.pdf

Municipalidad Provincial de San Román. (2004). Plan Director de Juliaca 2004 - 2015. Juliaca.

Robles, F. (2005). Reestructuración y desarrollo regional de Puno. Puno: CENDOC.

Sánchez, O. (1999). Situación de la pequeña industria. Estudios Económicos.

Sepúlveda L., C. (2004). *Diccionario de Términos Económicos*. Santiago de Chile: EDITORIAL UNIVERSITARIA.





Formato de encuesta para recolección de datos.



ESTUDIO DE INVESTIGACION

DETERMINANTES DE LOS NIVELES DE INGRESO INDUSTRIAL DE LOS SECTORES METAL MECÁNICO Y SIDERO METALÚRGICO EN LA CIUDAD DE JULIACA: 2010-2011

N	° Encuesta: Fecha:		Ubicación del establecimiento:
A	. SERVICIOS BÁSICOS		
1. ¿	Con cuáles de los servicios básicos cu	uenta ei	en su
in	dustria?		
a)	Luz	()	
b)	Luz, agua	()	2. ¿Cómo considera Usted la ubicación geográfica de s
c)	Luz, desagüe	()	taller de trabajo?
d)	Luz, agua, desagüe	()	a) Si está bien ubicado ()
e)	Luz, agua, desagüe, teléfono	()	b) No, está mal ubicado ()
f)	Luz, agua, desagüe, teléfono, Internet	()	porque?
В	. INFRAESTRUCTURA		
1. E	il local donde desarrollas tus trabajos de	produc	cción C. EQUIPAMIENTO
6	es?		1. Cuantos tiempo de funcionamiento y/o uso tiene tu
ā) propio	()	máquinas y herramientas? años
k	o) Familiar	()	
C) alquilada	()	2. En qué condiciones se encuentran tus equipos
c	l) Publica	()	herramientas?
			a) Muy mala ()
			b) Mala ()

TESIS UNA - PUNO



c)	Regular	()		b) no	()
d)	Superior a la regular	()			
			2. T	ïene un proyecto y/o plan de	producción de tu
			ta	aller?	
			ä	a) Si tengo un plan de trabajo	()
D.	PERSONAL		ŀ	b) Mas o menos algo parecido	()
			(c) No tengo un plan de trabajo	()
1. Cu	ál es el nivel educativo que tienen los	s trabajadores	3. C	Cuantas líneas de producción tiene	su empresa?
del	área de operaciones en tu empresa?		a		()
a) Primaria	()	b		()
b) Secundaria	()	c		()
c) Técnico	()	•	,	.,
d) Superior	()	4. C	Como mides el nivel de productivio	lad de tu empresa?
е) Otros	()	a		
)	
2. Est	as estudiando actualmente?		b) De acuerdo a la cantidad prod	. por día (
a) Si	())	
b) No	()	c)) Cantidad producida/vida útil r	naquina ()
			d) Otro:	
	anta gente trabaja en tu empresa?		اخ .5	Cuantas maquinarias trabajan a	diario de las que
a)	Entre dos a cinco	()	ti	ienes en tu taller?	
b)	Entre cinco y diez	()	a) 0 a 3	()
c)	Mayores a diez	()	b) 3 a 5	()
_			c) 5 a más	()
	anto es el nivel de remuneracio	ones de sus			
	bajadores?	()	Ca	pital de trabajo	
a)	100 a 300 soles	()	6. E	l capital de trabajo de tu empresa	es?
b)	300 a 500 soles	()		a) Propio	()
c)	600 a 700 soles	()		b) Préstamo	()
d)	700 a 1000 soles	()		c) Socios	()
e)	Más de 1000 soles	()		d) Aporte Familiar	()
				e) Otro:	
E. 6	ECONÓMICO				
			7. Si	i su capital es prestado, el interés	es%?
Pr	oducción				
1. Tie	nes conocimiento sobre planeamiento	o industrial?		Cuentas con apoyo económico	
а) si	()	a	lguna institución bancaria? ¿de cu	ál?

TESIS UNA - PUNO



a)	Si	()	a) Reingeniería	si()	no ()
b)	No	()	b) Bench-marking	si ()	no ()
	De cuál?		c)	Planificaron estratégica	si ()	no ()
			d) Círculos de calidad	si()	no ()
9. En	tidad financiera a la cual recurre cua	indo necesita	e) Marketing	si ()	no ()
un	préstamo para capital					
a) Ba	nco del Trabajo.	()	11.Co	mo defines el costo de sus pr	roductos p	oara vender
b) Ba	nco Interbank	()	a)	Por costo de producción		()
b) Caj	a Municipal de Cusco	()	b)	Por comparación con otros	5	()
c) Caj	a Municipal de Arequipa	()	c)	Por oportunidad de ventas	i	()
d) Ba	nco de Crédito	()	d)	Otro:		_
e) Ep	yme Edificar	()				
d) Mi	nisterio de trabajo	()	12.Tie	nes conocimientos sobre adı	ministraci	ón?
e) Oti	°0		a.	Si		()
			b.	No		()
Gestić	n industrial		c.	Más o menos		()

10. Tiene conocimiento de los siguientes términos?



Base de datos

N°	Línea de Producción	Plan de Producción	Nivel de Productividad	Capital de Trabajo	Nivel de Educación	Crédito	Ingreso Anual
1	2	1	1	3400	9	4	6528
2	3	1	1	3200	2	1	10929
3	1	1	1	2500	9	7	4704
4	4	1	1	1500	5	4	68040
5	3	1	1	2000	2	1	15120
6	2	1	1	1700	5	1	10713
7	4	1	1	2200	5	2	6960
8	5	1	1	2000	3	2	10926
9	2	1	1	1600	5	4	6620
10	3	1	1	1400	3	4	2256
11	2	1	1	2000	5	4	3940
12	4	1	1	3000	2	2	6720
13	3	1	1	1500	3	1	2350
14	2	1	1	3500	5	1	2976
15	3	1	1	1200	4	2	3120
16	4	1	1	2400	5	1	4420
17	2	1	1	2100	2	1	1632
18	3	1	1	2500	5	1	8928
19	4	1	1	2300	3	1	3216
20	5	1	1	3000	3	3	4560
21	3	1	1	2600	2	1	4560
22	5	1	1	2300	2	4	5424
23	2	1	1	1200	4	1	22272
24	3	0	1	2300	2	1	23232
25	4	0	1	2500	5	4	2688
26	3	0	1	3400	5	1	8400
27	2	0	1	3200	8	4	6000
28	4	0	0	2500	2	1	6432
29	5	0	0	1500	5	2	9550
30	2	0	0	2000	9	7	528
31	3	0	0	1700	3	1	2064
32	5	0	0	2200	2	1	6096
33	5	0	0	2000	3	4	2352
34	4	0	0	1600	7	1	1008
35	2	0	0	1400	2	1	17952
36	3	0	0	2000	2	4	2256



37	4	0	0	3000	3	2	3648
38	3	0	0	1500	4	1	6000
39	2	0	0	3500	2	1	7392
40	3	0	0	1200	2	2	1440
41	4	0	0	2400	2	4	2352
42	5	0	0	2100	3	2	6624
43	3	0	0	2500	2	2	1536
44	4	0	0	2300	4	1	3312
45	3	0	0	3000	1	3	2112
46	2	0	0	2600	5	4	5568
47	4	0	0	2300	5	4	1920
48	2	0	0	1200	5	4	6096
49	4	0	0	2300	4	4	2064
50	1	0	0	2500	4	4	8256
51	5	0	0	2400	5	7	2256
52	3	0	0	2500	9	4	6288
53	4	0	0	2600	5	1	7728
54	3	0	0	2700	2	2	8016
55	2	0	0	2700	7	1	3120
56	3	0	0	2500	4	4	18960
57	3	0	0	2300	2	1	5900
58	5	0	0	2800	2	1	3456
59	6	0	0	2900	7	4	4560
60	7	0	0	1800	3	1	4896
61	8	0	0	2000	3	2	1392
62	6	0	0	2100	3	4	1920
63	7	0	0	2200	4	4	4896
64	8	0	0	2600	2	4	9888
65	9	0	0	5000	3	7	6528
66	6	0	0	8000	4	1	4416
67	5	0	0	10000	2	2	4032
68	6	0	0	15000	2	2	5520
69	7	0	0	8000	5	1	6912
70	5	0	0	6000	5	4	9072
71	6	0	0	5000	5	1	9744
72	5	0	0	7000	2	4	7392
73	6	0	0	8000	4	1	1440
74	5	0	0	5000	5	4	10444
75	6	0	0	3000	2	2	16320
76	7	0	0	4000	2	2	9504
77	5	0	0	5000	5	1	9600



78	7	0	0	3000	5	7	1536
79	7	0	0	2000	7	1	6000
80	8	0	0	3000	3	7	5712
81	9	0	0	4000	2	1	14304
82	8	0	0	3000	8	7	1680
83	8	0	0	4000	3	2	1008
84	7	0	0	3000	3	2	2544
85	6	0	0	2000	2	2	5472
86	7	0	0	3000	2	2	7392
87	9	0	0	4000	2	2	21072
88	8	0	0	1000	2	4	5112
89	7	0	0	900	3	4	960
90	6	0	0	1200	4	4	4944
91	5	0	0	1500	2	1	5184
92	10	0	0	1600	2	2	3360
93	11	0	0	1500	2	1	2736
94	12	0	0	1400	5	7	4128
95	14	0	0	1300	9	7	1920
96	12	0	0	1200	3	4	3840
97	15	0	0	1000	5	4	3936
98	16	0	0	500	3	2	3024
99	15	0	0	700	3	4	630
100	18	0	0	400	3	2	1776
101	19	0	0	300	3	1	9312
102	13	0	0	500	2	1	4800
103	12	0	0	800	2	2	2832
104	15	0	0	1000	9	7	4272
105	13	0	0	1200	5	1	5040
106	16	0	0	500	3	4	1183
107	17	0	0	600	5	2	6912
108	12	0	0	700	5	1	7824
109	14	0	0	300	8	7	1344
110	18	0	0	400	5	1	6720
111	17	0	0	500	3	4	768
112	16	0	0	600	4	1	11328
113	18	0	0	700	4	2	4272
114	19	0	0	600	3	4	1296



Estadisticas Descriptivas

	Υ	Р	KT	CR
Mean	2226.316	439.4737	8157.895	9929.825
Median	2000.000	430.0000	7500.000	10000.00
Maximum	4000.000	560.0000	80000.00	30000.00
Minimum	1400.000	380.0000	1000.000	1000.000
Std. Dev.	609.6644	27.38910	7161.326	5505.780
Skewness	0.799014	1.225970	8.956949	1.038791
Kurtosis	2.979930	6.378079	90.46178	4.399951
Jarque-Bera	12.13195	82.76127	37859.73	29.81200
Probability	0.002320	0.000000	0.000000	0.000000
Sum	253800.0	50100.00	930000.0	1132000.
Sum Sq. Dev.	42001053	84768.42	5.80E+09	3.43E+09
Observations	114	114	114	114



Primer Modelo Estimado

Dependent Variable: Y Method: Least Squares Date: 09/09/12 Time: 21:54

Sample: 1 114

Included observations: 114

Variable	Coefficient	Std. Error	t-Statistic	Prob.
С	437.8690	983.6139	0.445164	0.6571
Р	4.414519	2.373984	1.859540	0.0657
CR	-0.032410	0.011463	-2.827274	0.0056
KT	0.013396	0.008190	1.635680	0.1048
LP	11.50789	12.94244	0.889159	0.3759
NP	-249.2160	158.5259	-1.572083	0.1189
PP	356.9224	198.3496	1.799461	0.0748
R-squared	0.766182	Mean dependent var		2226.316
Adjusted R-squared	0.719426	S.D. dependent var		609.6644
S.E. of regression	572.1023	Akaike info criterion		15.59595
Sum squared resid	35.01216	Schwarz criterion		15.76396
Log likelihood	-881.9692	Hannan-Quinn criter.		15.66414
F-statistic	3.554238	Durbin-Watson stat		2.019746
Prob(F-statistic)	0.003003			



Segundo Modelo Estimado

Dependent Variable: Y Method: Least Squares Date: 09/09/12 Time: 22:32

Sample: 1 114

Included observations: 114

Variable	Coefficient	Std. Error	t-Statistic	Prob.
С	482.8900	980.7720	0.492357	0.6235
Р	4.671840	2.373681	1.968184	0.0517
CR	-0.035633	0.011680	-3.050758	0.0029
KT	0.012291	0.008204	1.498189	0.1371
LP	19.10522	14.11771	1.353280	0.1788
NP	-159.0769	172.0363	-0.924671	0.3572
PP	350.3564	197.7197	1.771985	0.0793
NE	-240.4796	181.7507	-1.323129	0.1886
R-squared	0.779730	Mean depende	nt var	2226.316
Adjusted R-squared	0.695561	S.D. dependen	t var	609.6644
S.E. of regression	570.1060	Akaike info crit	erion	15.59711
Sum squared resid	34.52212	Schwarz criteri	on	15.78913
Log likelihood	-881.0355	Hannan-Quinn	criter.	15.67504
F-statistic	3.317959	Durbin-Watson	stat	1.966958
Prob(F-statistic)	0.003115			



Tercer Modelo Estimado

Dependent Variable: Y Method: Least Squares Date: 09/09/12 Time: 22:43

Sample: 1 114

Included observations: 114

Variable	Coefficient	Std. Error	t-Statistic	Prob.
С	469.2410	997.4480	0.470442	0.6390
Р	4.688213	2.392068	1.959899	0.0527
CR	-0.035586	0.011747	-3.029273	0.0031
KT	0.012311	0.008246	1.492991	0.1384
LP	18.82362	14.53846	1.294746	0.1982
NP	-158.7093	172.8973	-0.917940	0.3608
PP	346.2446	204.0380	1.696962	0.0927
NE	-242.5110	184.0511	-1.317628	0.1905
ZI	12.95506	146.7354	0.088289	0.9298
R-squared	0.879791	Mean depende	nt var	2226.316
Adjusted R-squared	0.817299	S.D. dependen	t var	609.6644
S.E. of regression	572.7931	Akaike info crit	erion	15.61458
Sum squared resid	34.49654	Schwarz criteri	on	15.83060
Log likelihood	-881.0312	Hannan-Quinn	criter.	15.70225
F-statistic	2.877013	Durbin-Watson	stat	2.068369
Prob(F-statistic)	0.006179			



Test de Heteroscedasticidad: Primer Modelo

Heteroskedasticity Test: Breusch-Pagan-Godfrey

0.803421	Prob. F(6,107)	0.5694
4.914483	Prob. Chi-Square(6)	0.5548
5.302081	Prob. Chi-Square(6)	0.5057
	4.914483	0.803421 Prob. F(6,107) 4.914483 Prob. Chi-Square(6) 5.302081 Prob. Chi-Square(6)

Test de Heteroscedasticidad: Segundo Modelo

Heteroskedasticity Test: Breusch-Pagan-Godfrey

F-statistic	1.313494	Prob. F(7,106)	0.2510
Obs*R-squared	9.099123	Prob. Chi-Square(7)	0.2456
Scaled explained SS	9.046955	Prob. Chi-Square(7)	0.2493

Test de Heteroscedasticidad: Tercer Modelo

Heteroskedasticity Test: Breusch-Pagan-Godfrey

F-statistic	1.274216	Prob. F(8,105)	0.2649
Obs*R-squared	10.08809	Prob. Chi-Square(8)	0.2589
Scaled explained SS	9.858543	Prob. Chi-Square(8)	0.2751



Población total de empresas de metal mecánica y sidero metalúrgicas

2700 Fa	Fabricacion De Metales Comunes	etales Comun	se					
Nro.	RUC	R.UNIFIC		NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	_		HALLASI MAMANI, HUGO TEODORO		CANTO	250	Jr.	SANTA ADRIANA
10 Inc	2710 Industrias Basicas De Hierro Y De Acero	s De Hierro Y	De Acero					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	1 10024241128		APAZA MAMANI VIRGINIA		FERROCARRIL	115		CERCADO
,,	2 10023857010		ECHAMA CCANCHI GREGORIO		HEROES DEL PACIFICO	A2	13	LOS GERANIOS I ETAPA
.,	3 10020465021		HANCCO PAREDES FERNANDO		JR. ANANEA	190		Z.I. PP.JJ.LA REVOLUCION
7	4 10024212926		MANRIQUE FLORES GUILLERMO		CAHUIDE	1049		PEDRO VILCAPAZA
10 Fa	bricacion De Pro	oductos Meta	2810 Fabricacion De Productos Metalicos Para Uso Estructural. Tanques, Depositos Y Generadores De Vapor	sitos Y Generadores De	Vapor			
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	-		AMBROCIO HUANCOLLO, ALFREDO		SUCRE	1660	Jr.	SANTA ROSA
. 4	2		APAZA ITO, ADRIAN FELIX	10%	SUCRE	207	J.	MANCO CAPAC
,	3		ARCANA MAMANI, ROLANDO		COLLAO	R-3 Jr.	Jr.	CINCUENTENARIO MIRAFLORES
7	4		ATAMARI MELO, MARIANO		BALBOA	218 Jr.	Jr.	SANTA AURELIA
.,	5			46	PROGRESO	469 Jr.	Jr.	CERRO COLORADO
-	9		CALLA CALLA, FELIX SEGUNDINO		EJERCITO	312 Av.	Av.	19 DE SETIEMBRE
, ~	7		CCACCA MAMANI, ELMER		TUPAC AMARU	646 Jr.	Jr.	SAN ISIDRO
~	8	1328	1328 CHAIÑA DE BORDA, ALEJANDRA		MARIANO NUÑEZ	997 Jr.	Jr.	CERCADO
٥,			CHAMBI CLAVIJO, BENIGNO	45	APURIMAC	1632 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
10		6A85606	CHOQUE YANA, JUAN BRAULIO		FERIAL	960 Av.	Av.	BELLAVISTA
1	_		CHUQUIJA TICONA, GREGORIO		JOSE IGNACIO MIRANDA	357 Av.	Av.	VILLA HERMOSA DEL MISTI
12	2		COILA BENAVENTE, RAUL		PROGRESO	203 Jr.	Jr.	CERRO COLORADO
13	3		COLQUEHUANCA HUACANI, TEOFILA RODOLFO	DOLFO	FRANCISCO PIZARRO	612 Jr.	Jr.	9 DE OCTUBRE
14	4		CORNEJO AQUISE, PASTOR		LAMBAYEQUE	153 Jr.	Jr.	SANTA ROSA
15	5		CUSI CONDORI, JUAN DE DIOS		LIMA	208 Jr.	Jr.	
16		F108873			TUPAC AMARU	1335 Jr.	Jr.	PEDRO VILCAPAZA
17	7	699	669 FERNANDEZ DE CALLA, MARINA		MARIANO NUÑEZ	983 Jr.	Jr.	LAGUNA TEMPORAL
18	8		FERNANDEZ DE TUPA, ISIDORA IRENE		MARIANO NUÑEZ	975 Jr.	Jr.	CERCADO
19	6		FLORES CACERES, CORNELIO		JOSE IGNACIO MIRANDA	110 Jr.	Jr.	LAGUNA TEMPORAL
20	C		HUANCOLLO MACHACA, GENARO		CIRCUNVALACION	422 Av.	Av.	LA REVOLUCION
21	-		HUILLCA DE HANCO, PASCUALA		RICARDO PALMA	310 Jr.	Jr.	SANTA BARBARA
22	2		INDUSTRIA VARSA S.I.R.LTDA.		RAMON CASTILLA	476 Jr.	Jr.	
23	3		INDUSTRIAL LAURA MAMANI SUR E.I.R.LTDA.	DA.	CIRCUNVALACION	730 Av.	Av.	SAN JOSE I ETAPA
24	+		LARICO QUISPE, JULIO		CIRCUNVALACION	379 Av.	Av.	VILLAHERMOSA
25	2	0569577	LEON YUCRA, ADRIAN		HUANCANE	481 Av.	AV.	SAN FRANSISCO I ETAPA
26	5		LLANOS DE LLANO, CONSTANTINA TOMASA	SA	GOLFO	100	Pj.	SAN JOSE I ETAPA
27	7		MAMANI APAZA, BARTOLOME		CAHUIDE	608 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
28	8		MAMANI CHIPANA, GENARO		RAUL PORRAS	1133 Jr.	Jr.	
29	9		MAMANI CONDORI, EDWIN		MOQUEGUA	759 Jr.	Jr.	TUPAC AMARU
30	0		MANUFACTURAS METALICAS S.C.R.LTDA.		TUMBES	1739 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
31	_		PANCA MAMANI, JUAN VALERO		TUMBES	254 Jr.	<u>ا۔</u>	ZARUMILLA
0								



NFO. RUC	K.UNIFIC NOMBRE U RAZON SOCIAL	NOMENCE COMMENCED INCIMENTS OF ANY	•	-		NOMBRE DE ZONA
1	1700 ABADO MAMANI, SIMON	CAHUIDE 1117	CAHUIDE 1117 (JR) PROLOG. SAN JOSE I E	100		CAHUIDE
(CABANA 410 (J	CABANA 410 (JR) CERRO COLORADO	×	- Age	***************************************
2 20224765405	0007	A AMBA 1	/ ID) DA CANITA DADDADA			CABAINA
	FIRE ALCIMINATO I VIDRIOS SAIN	LAIMITA IZO - A	CAMPA 120 - A (JA) BA SANTA BARBARA ULIANISANE 4504 (10) 110 VIII A ULIANISANE 4504 (10) 110 VIII A ULIANISANE			LAMICA
† u		NEANCAINE IS	INCANCINE 1964 (JR) OB. VILLA II. DEL MISTI			
0 0	AMBROSIO HOANCOLLO,	INFANCIA (AV)	MZD, LIB OB. Z DE MATO			INFANCIA ODOLINIA ODOLI
	7200	CIRCUNALAC	CIRCUNVALACION 1618 (AV)	0,0		CIRCONVALACION
		CIRCUNVALACION	CION	1316	AV.	URB. SAN I A AURIANA
8 10406032251		MANCO CAPAC		210		SAN JUSE II ETAPA
6	099A384	SUCRE 207 (J.	SUCRE 207 (JR) BA MANCO CAPAC			SUCRE
10 10023897011	APAZA MAMANI JUANA	MICAELA BASTIDAS	TIDAS	432		MANCO CAPAC
11	3200 APAZA MAMANI SAMUEL ARTURO	LAMBAYEQUE 553 JR.	553 JR.			APAZA MAMANI SAMUEL ARTURO
12	1716 APAZA MAMANI, EVA	TUMBES 1706	TUMBES 1706 (JR) BA MANCO CAPAC	ž		TUMBES
13	1581 APAZA MAMANI, PEDRO	JOSE A. ZELA	JOSE A. ZELA 985 (JR) UB. 28 DE JULIO	ž		JOSE A. ZELA
14		ALMAGRO 454	ALMAGRO 454 (JR) BA CERRO COLORADO			ALMAGRO
15		ILLIMANI (JR) I	ILLIMANI (JR) MZI,10-A UB SEÑOR DE HUANCA	e e		ILLIMANI
16 10013266676		JR. MARIANO NUNEZ	NUNEZ	947		URB. BARRIO MANCO CAPAC
17	2736 APAZA SALAS, FREDY	LAMBAYEQUE	LAMBAYEQUE 553 (JR) BA MANCO CAPAC	×.		LAMBAYEQUE
18	896 APAZA YANA, MARIANO	APURIMAC 863	APURIMAC 863 (JR) CERCADO	0.00		APURIMAC
19	4295554 AQUISE YUCRA, PAOLO FRANCISCO	RIVERA DEL M	RIVERA DEL MAR NN LOS CHOFERES NG-8	98		R. DEL MAR
20 10405053808		MARIANO E. NUºEZ	U*EZ	917		~
21	2487 ARAPA SUCASACA, JUAN	MARIANO NUÑ	MARIANO NUÑEZ 1262 BA LAS MERCEDES	ě		MARIANO NUÑEZ
22	0321907 ARCANA MAMANI, ROLANDO	COLLAO (JR) N	COLLAO (JR) MZ R, LT3 UB. CINC. ANX MIRAFLORES	-		COLLAO
23 10023653112		RAMON CASTILLA	LLA	929		CERCADO
24 10015484883	3 ARIVILCA ENRIQUEZ WALTER	R.PORRAS BARRENECHEA	RRENECHEA	1011		BARRIO MANCO CAPAC
25	1811	APURIMAC 172	APURIMAC 1729 (JR) BA MANCO CAPAC	×.		APURIMAC
26	010A486 ATAMARI MELO, MARIANO	BALBOA 218(JI	BALBOA 218(JR)UB SANTA AURELIA	×.		BALBOA
27 10023921028 0000247	ATENCIO QUISPE YOLANI	CIRCUNVALACION	NOIS	355	Av.	URB. SANTA MARIA
28	BARRIENTOS HILASACA,	PROGRESO -	PROGRESO - PIZARRO 301 (JR) BA CERRO COLORADO	ž		PROGRESO
29	2799 BECERRA HUAMAN, WALTER	JR. 28 DE JULI	JR. 28 DE JULIO 380 - SANDIA	ž		SANDIA-D
c		8 DE NOVIEMBRE 245 (JR)	3RE 245 (JR)	×		
30						8 DE NOVIEMBRE
31		PROGRESO 4	PROGRESO 469 (JR) BA CERRO COLORADO	0 10		PROGRESO
32	S/S CAHUAIVA CHAVEZ, EDUK	LA MAR 204 (JR)	(A)			CA MAR
33	C697	CIRCUNVALAC	CIRCUNVALACION 620 (AV) PJ LA REVOLUCION			CIRCUNVALACION
34 10023665129	CALAPUJA APAZA GREGORIO	CIRCUNVALACION NORTE	CION NORTE	141	W.	UKB. BAKKIO PEDRO VILCA APAZA
35 10024352086	CALAPUJA CHIPANA BERNARDO	METAL MECANICA EL PICHACHANI		A	10	SAN MAKIIN DE PORKAS
36	2335 CALDERON MARTIARONA FLIZABETH	8 DE NOVIEMBRE 631	BRE 631			8 DE NOVIEMBRE
37 10024417030	CALLA ALFARO FREDY	INDUST METALIC ALFAILOS CEREZOS	8	1162		TAHUANTINSUYO
	1706 CALLA QUISPE, YENI	TACNA 841 (AV	TACNA 841 (AV) 9 DE OCTUBRE			TACNA
39	250 CALLA SUPO, CELSO CELESTINO	TACNA 849 (AV	TACNA 849 (AV) UB. 9 DE OCTUBRE	2		TACNA
40		TUMBES 216 (TUMBES 216 (JR) BA ZARUMILLA	020		TUMBES
41	2440 CALSIN VILCA, PAULINO	TACNA 605 (AV	TACNA 605 (AV) CERRO COLORADO	0.00		TACNA
42	2444 CAMALA SUMA, TIMOTEO	URUGUAY (JR.	URUGUAY (JR) MZB. LT14 TAPARACHI II E	-		TAPARACHI
43 10407138550		VILQUECHICO		W1	2	SANTA ROSA
44 10025276391	1 11 CANO LOPEZ PERCY	TUPAC AMARU		831		TUPAC AMARU
45	1358 CARCASI CRUZ, LADISLAO	JERMAN HUMF	JERMAN HUMPIRI 136 (JR) UB. LA FLORIDA	-20		JERMAN HUMPIRI
46 10024023775	5 1711 CARITA MUÑOZ, EUSEBIO	HUASCAR 555	HUASCAR 555 (JR) UB. SANTA MARIA	·		HUASCAR
47 10023949909 910		JR. MNO NUNEZ	EZ	914		COO. CERCADO
48 10023949909	CATARI MAMANI CRISTIN	MNO NUNEZ		014		CERCADO
		2		-		



MANUEL NIÑEZ	1170 B. BELLAVISTA		155 LAGUNA TEMPORAL	CABANA	761 Av. URB. LA CAPILLA	IGNACIO MIRANDA	CARLOS AVAGÑA	306 Av. URB. BARRIO SANTA BARBARA	B-10		PROGRESO	426		AYAVIRI-D	AYAVIRI-D	LIBERTAD	2 DE MAYO	CIRCUNVALACION	H. DEL PACIFICO	LAMPA-D	FERROCARRIL		1033 BARRIO MANCO CAPAC		30Z URB. SAN JUSE LETAPA IVALI ECITO	G6 B10 LIRB I A CAPIL I A	2			123 RARRIO ARRIBA		197 Av. URB. JORGE CHAVEZ			MARIANO NUÑEZ	MARIANO NUÑEZ IGNACIO MIRANDA			1161	1161	7161 261 261	1161 261 261	, 1161 261 261	1161 261 261	. 1161 261 261	261 261 261 313 Jr.	261 261 261 313 Jr. 759
MANUEL NUNEZ 532 (JR)	JAUREGUI	JR. CONDORCANQUI	FERROCARRIL	CABANA 348 (JR)	NUEVA ZELANDIA	IGNACIO MIRANDA357 (AV) UB. VILLA H DEL MISTI	CARLOS LAVAGÑA 130 (JR) BA LAGUNA TEMPORAL	FERIAL	ANDEAN EMRECO'S DEJOSE SANTOS CHOCANO	SERAFIN FIRPO 264 (JR) BA SANTA BARBARA	PROGRESO 203 (JR) BA CERRO COLORADO	TUMBES	CIRCUNVALACION	CAHUIDE 345 (JR) BA PROGRESISTA - AYAVIRI	CAHUIDE 345 (JR) BA PROGRESISTA - AYAVIRI	LIBERTAD 144 (JR) BA CERRO COLORADO	2 DE MAYO 1010 (JR) SANTA BARBARA	CIRCUNVALACION 111 (AV) UB. SANTA MARIA	H. DEL PACIFICO (AV) UB. LOS CHOFERES	JR. MOORE 558 - LAMPA	FERROCARRIL (AV) LT7-DA	LIMA 208 (JR)	TOMBES	HUANCANE 462 (JR)	JR. VALLECTIO	IOSE SANTOS CHOCANO	GERMAN HUMPIRI	JR. TUMBES	TUMBES 428 (JR) BA ZARUMILLA	JOSE GAI VEZ	TACNA 877 (AV) UB. 9 DE OCTUBRE	AVIACION	JR. BALBOA	MARIANO NUÑEZ 975 (JR) NN		JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110/JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO	JOSE IGNACIO MIRANDA 110/JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA TAHUALPA JR. ALMAGRO	JOSE IGNACIO MIRANDA 110/JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO ALMAGRO JR) BA SANTA BARBARA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VII.CAPAZA JOSE CALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO ALMAGRO Z DE MAYO 753 (JR) BA SANTA BARBARA CIRCUNVALACION 550 (AV) UB. SANTA MARIA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA ATAHUALPA ALI MAGRO Z DE MAYO 753 (JR) BA SANTA BARBARA CIRCUNVALACION 550 (AV) UB. SANTA MARIA TUMBES 146 (JR) BA ZARUMILLA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAVISTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO ZDE MAYO 753 (JR) BA SANTA BARBARA CIRCUNVALACION 550 (AV) UB. SANTA MARIA TUMBES 146 (JR) BA ZARUMILLA PUMACAHUA (JR) CARA 6 UB. SAN ISIDRO	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAWSTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO 2 DE MAYO 753 (JR) BA SANTA BARBARA TUMBES 146 (JR) BA ZARUMILLA PUMACAHUA (JR) CDRA 6 UB. SAN ISIDRO JR. SANDIA	JOSE IGNACIO MIRANDA 110(JR)BA LAGUNA TEMPORAL CAHUIDE 1005 (JR) BA PEDRO VILCAPAZA JOSE GALVEZ 597 (JR) BA BELLAWSTA ATAHUALPA JR. ALMAGRO 2 DE MAVO 753 (JR) BA SANTA BARBARA TUMBES 146 (JR) BA ZARUMILLA PUMACAHUA (JR) CDRA 6 UB. SAN ISIDRO JR. SANDIA MOQUEGON 500 (AV) PI 14 REVOLLICION CIRCI MAIA ACIAN
									ANDEAN EMRECO'S DE.)													ERIGERACION OF EMPECOS RITDA	á					ERAS DEL SUR FAMASUR E.I.R.LTDA.	Т							TECNICOS GALLEGOS,							
CHAMBI HUACANTARA CRISOSTOMO	CHANCA BAUTISTA CELSO VICTOR	CHANI ESQUIVIAS JUAN DE DIOS	CHOQUE CRUZ ABDON PASCUAL	CHOQUE RAMOS, CARLOS	CHUA SAAVEDRA JORGE FLAVIO	CHUQUIJA TICONA, GREGORIO	CIA METAL MECANIC "COMEMEC" FIRI	COAQUIRA QUISPE PERCY	COAQUIRA TURPO WILLY MIGUEL	578 COAQUIRA ZENTENO, ALEJANDRO	COILA BARRANTE, RAUL	COILA QUISPE SONIA ANTONIA	COILA SUPO TEODORO SALVADOR	CONDORI ÑAUPA, GREGORIO	CONDORI ÑAUPA, GREGORIO	CONDORI QUISPE, ELIAS	CONDORI SALAZAR, ABEL	CONDORI TUMI, NARCISO	CONDORI TUMI, PEDRO	CRUZ ANARI, INOCENCIO	CRUZ CONDORI, MARTIN			CUTIPA QUISPE, EVARISTO	DE LA CRUZ PACORI LEGINCIO	EL ECTRO MECANICA REERIGERACION C	EMP DE INDUST METALICAS EN GENERA EMDIMEG E I R.L.	EMP INDUSTRIALES ASOCIADAS SOCIED R LTDA	EMP INDI ISTRIAL ES ASOCIADOS S.	EROLINIGO TOROCAHLIA PEDRO PARI O	1117 FABRICA DE PUERTAS ENROIT ABI ES	FABRICAS MANUFACTURERAS DEL SUR	FERNANDEZ DE CALLA MARINA	דוארם גם ממים וד דים לדים ואנו אמים ו	CERTIFICATION OF TOTAL ISOURALIZATION	FERNANDEZ DE TOPA, ISIDORA IRENE FLORES CACERES, CORNELIO	FERNANDEZ DE TOPA, ISIDORA IRENE FLORES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN	FERNAMOEZ DE TOFA, ISIDORA IRENE FLORES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A.	FERNIANDEZ DE LOFA, ISIDORA IRENE FLORES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUR CCALLO EDILBERTO	FERWANDEZ DE TOTA, ISDOCA INENE FLORES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO	FERMANDEZ DE TOTA, ISIDORA IRENE FLORES CACCRES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA	TERNANDEZ LO UNEA, ISILOTA INENE TENES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUN CCALLO EDIL BERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA 1094 HANCCO QUISPE RUFINO	FERWANDEZ DE 1074, ISIDORA IRENE FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA HANCCO QUISPE, RUFINO	FERWANDEZ DE LORA, ISIDORA IRENE FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA HANCCO QUISPE, RUFINO HOJEDA COILA, SANTIAGO	FERWANDEZ DE LOTA, ISIDORA IRENE FLORES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA HANCCO QUISPE, RUFINO HAUCCO ALISPE, RUFINO HUACANI CAL SIN, DANIEL HUACANI MENDOZA, VICENTE	TECRES CACERES, CORNELIO FLORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CURO KARINA HANCCO QUISPE, RUFINO HUACANI CALSIN, DANIEL HUACANI CALSIN, DANIEL HUACANI MENDOZA, VICENTE HUACANI MENDOZA, VICENTE	FERWANDEZ DE LORA, ISIDORA IRENE FEORES CACERES, CORNELIO FEORES MAMANI, JUAN FUNDICIONES METALICAS S.A. FUR CCALLO EDILBERTO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO GALLEGOS CALSIN EPIFANIO HANCCO QUISPE, RUFINO HANCCO QUISPE, RUFINO HUACANI CALSIN, DANIEL HUACANI MENDOZA, VICENTE HUACANI MENDOZA, VICENTE HUANCANI MENDOZA, VICENTE ALIANCOLI O MACHACA GENARDO
2352				3135 (_	D909461 (3169			929	0000274			0000293		473		2077				0000253		2015	23.42				0000044		1117			S192519 F	t	53N4811 F						094	094	1094	1094	1094	1094
0	10023947906	10023910280	10013046749	3	10015290566			10024285702	10023833200		0	10024373172	10023825576	0	0	0	7		24	CA	N		10021418981	0000	10024331802	20119106533	0286100849	20201338051		10316170191		20363763686	10023833382	S	4)	0	000	0 0 10018556702								
50			53 1	54		99	57		59 1		61	62 1	63 1	64	65	99	29	89	69	2	7	7/2/	73.1	44	1 6/		78 2	79 2	8				84	85	98		87	88		88 89 1	88 88 1 90 1 1 1 1	88 88 1 90 1 91 1	88 88 88 89 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	888 888 89 1 99 99 99 99	88 88 89 1 90 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	888 888 891 901 11 901 11 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	888 888 889 90 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11



102 104 103 104 106 204 106 204 108 202 109 202 111 204	102 10406215364 103 104 10024330031 105 106 20406213006	2708	HUAQUI TIQUE DAVID OMAR HUARACHI CALLOAPZA, PASTOR HUAYHUA MAMANI SEVENIO SIMEON HIAYTA ARAPA GIIII FEMIO		MARIANO NUÓEZ HUANCANE 339 (AV) UB. SAN FRANCISCO I E CIRCI INVAI ACION	953	CERCADO HUANCANE
103 104 106 106 106 108 108 108 119 111 111 1120)24330031 406213006		HUARACHI CALLOAPAZA, PASTOR HUAYHUA MAMANI SEVERINO SIMEON LI IAYTA APAPA CI III JERMO		HUANCANE 339 (AV) UB. SAN FRANCISCO I E	124	HUANCANE
104 100 105 204 106 204 107 108 109 205 111 204 112 204 111 204)24330031 406213006		HUAYHUA MAMANI SEVERINO SIMEON		CIRCI INVALACION	124	
105 106 107 108 109 110 111 1120 111	406213006						SAN FRANCISCO I ETAPA
108 108 109 111 111 1120	100512000		INDITY DIST DE ALLIMY VID SAN DOMANS	Idoo	JR.FRANCISCO BOLOGNESI 322 BA REVOLUCION	050	AZANGARO-D
108 109 202 111 111 204			INDO 1 DIST DE ALOM 1 VID SAN ROMAN SCR.	SCRL	SAN MARTIN 1033 (JR) BA TUPAC AMARU	000	CERCADO
108 109 110 111 111 1120		0000046	INDUST, AGROPECUARIAS IMAPE S.R.L.				SAN MARTIN
1109 202		4700	4722 INDLICTOR METALICA CAN DOMANI CIDI		LAMBAYEQUE 539 (JR)	er.	ST TO STAND
110 111 204	109 20225857386		INDUSTRIA METALICA TECSUR EIRI TDA	TECSUR FIRLTDA	JR. CANCOLLANI	140	URB CANCOLLANI
111 204		97R1049	INDUSTRIAL LAURA MAMANI SUR E.I.R.	_	CIRCUNVALACION 730 (AV) UB SAN JOSE IE		CIRCLINIVALACION
112	111 20405476224		INDUSTRIAS METALICAS NINA E.I.R.LTDA.		AV. TRIUNFO	250	URB. SAN JOSE I ETAPA
		00000260	INDUSTRIAS METALICAS SUR S.R.L.		ALMAGRO 1070 (JR) UB. 28 DE JULIO		ALMAGRO
4		0000075	INDUSTRIAS METALICAS TECSUR		CAHUIDE 608 (JR) UB. MANCO CAPAC	*	CAHIIDE
114		27/0223	INDUSTRIAS VARSA ETRITDA		RAMON CASTILLA 376(JR)		RAMON CASTILLA
115		68M2879	LARICO QUISPE, JULIO		CIRCUNVALACION 379 (AV) UB VILLA H DEL MISTI		CIRCUNVALACION
116 100	116 10024145447		DA	INDUSTRIAL MICASA	JR. MARIANO NUNES	686	URB. CERCADO
117		098A729	LLANOS DE LLANO, CONSTANTINA TOMASA		GOLFO NN (PJ) UB. SAN JOSE I E	v.	GOLFO
118		1695	LUQUE MONJE, ALBERTO EUGENIO		CESAR VALLEJO (JR) MZB, LT6 UB.CESAR VALLEJO	7	CESAR VALLEJO
119		1696			MOQUEGUA 517 (JR) BA TUPAC AMARU		MOQUEGUA
120 100	120 10023865349		MAMANI APAZA BARTOLOME	MANUFACTURAS META CAHUIDE	CAHUIDE	809	MANCO CAPAC
121 100	10012327582		MAMANI BENITO ALFREDO		CAL. JOSE CARLOS MARIATEGUI	343	URB. SAN JOSE I ETAPA
	10023893709		MAMANI CALAPUJA HILARIO	MANUF. METALICAS SAIBENIGNO BALLON	BENIGNO BALLON	1155	BARRIO TUPAC AMARU
123		1195	1199 MAMANI CARTA, SEBASTIAN		SANTA CRUZ 469 (JR) CERCADO		SANTACRUZ
124		1356	1356 MAMANI COA, GABINO		HUANCANE 735 (JJK) UB. SAN FRANCISCO II E		HUANCANE
125		1580	1580 MAMANI CONDORI, BASILIA		MAMA OCLEO 14/1 (JR) UB. VILLA H DEL MISTI		MAMA OCLLO
120	17469474477	1970000	MAMANI CONDORT, EDWIN		LIBERTAD 151 (PJ) BA CERRO COLORADO	W	LIBERTAD 16 SANTA MARIA
	10024273429		MAMANI II ANDS AI FREDO	SAMASHR	MARIANO NI INEZ		
	10024342200		MAMANI LLANOS LINA	INDUSTRIAS LINDEL	MARIANO NUÒEZ	993	CERCADO
130 100	130 10024021152		MAMANI MAMANI SANTIAGO		MARIANO NUÒEZ	686	CERCADO
131		05T7012	MAMANI MAMANI, SANTIAGO		TUMBES 1735 (JR) BA MANCO CAPAC		TUMBES
132 102	10294261953		' BEATRIZ	TALLER Y FERRETERIA	TALLER Y FERRETERIA PROLONG MARIANO NUOEZ	1240	BARRIO LAS MERCEDES
133 100	133 10023696270			INDUSTRIA METALICA APSJ. LIBERTAD	PSJ. LIBERTAD	151	URB. BARIO CERRO COLORADO
134 104	10421977203				JOSE CARLOS MARIATEGUI	337	SAN JOSE I ETAPA
135 20	135/20115122160		MANUFACTURAS DE PUERTAS MAPE SUR	STAS MAPE SUPMANUFACTURAS METALHUANCANE	HUANCANE	416	CERCADO
130	130	27.30	MADTINEZ DOO! IC MADINO		INDEPENDENCIA 1000 (AV) 00. SANTA ASONOTON	100	INDEFENDENCIA
137 100	760027470	0500	MARTINEZ ROGOE MARINO		CIRCOINVALACION	924	LA REVOLUCION
130 100	139 10015446248		MASCO PARARI FELICIANO		AV TRITINEO	N	6A LIRB SEÑOR DE HIJANCA
140 100	140 10015166130		MASCO RAMOS FRANCISCO		TAMBAYEOUF	5	
141 100	141 10023900349		GUILLERMO	FACTORIA MELENDEZ	AV. PROLO MANUEL NUNEZ BUTRON		Av. URB. TAPARACHI
142		0000201	MENDOZA CONDORI, INOCENCIO		IGNACIO MIRANDA 217 (AV) UB. VILLA H DEL MISTI		
					UB.MUNICIPAL TAPARACHI F-9 LT2131	7	;
			2027 MESTAS URRUTIA, ELEUTERIO PERCY		****	000	TAPARACHI
144 100	10025214035	0540	MULLISACA QUISPE CESAR		JOSE OLAYA	329	SAN FELIPE
146 100	146 10021458878		O.IEDA COYLA LUIS SANTIAGO		CIRCLINVALACION	454	SANTA MARIA II ETAPA
147		0986267	OLIVERA ZELA. GREGORIO		MARIANO MELGAR 614 (JR) BA MANCO CAPAC		MARIANO MELGAR
148 100	148 10023626972		PACCOSONCCO OF IISPE MEDABDO SEVERINO	UNICI	INFANCIA	515	VIII A FATIMA

254 106 106 106 150 338 338 518 518 374 1144 1144 1144 1150 520 520 520 520 564 564 171 171 410	IOMBES	INCA GARCII AZO	LIRB BARRIO ZARI IMILIA	MUNICIPAL TAPARACHII ETA	ZARUMILLA	PUNO	HUANCANE	RICARDO PALMA	SEÒOR DE HUANCA	CERCADO	AZÁNGARO-D	HUANCANE	Av. URB. VILLA HERMOSA DEL MISTI	BARRIO CERRO COLORADO	LAS MERCEDES	MARIANO NONEZ	AYAVIR-D	Av. H.U. BARRIO LAS MERCEDES	JOSE OLAYA	CERRO COLORADO	SAN FRANCISCO	HUANCANE-D	AMERICA		PROGRESO	SAN JOSE II ETAPA	CIRCUNVALACION	SLICRE	URB. LAS MERCEDES	SANTIAGO MAMANI	AYAVIRI	SANDIA	JOSE OLAYA	SANDIA	LA REVOLUCION	URB. CERCADO	LORETO	TIMBES	Av. URB. SANTA ADRIANA		TACNA	CIRCUNVALACION	HUASCAR	IGNACIO MIRANDA
2006 PACHACUTEC S.R.L. 1773 PACOMPHO CARI, EULOGIO 1867 PACORTR ACORTE, EUGENIO 1867 PACORTR PACORTE, EUGENIO 1867 PACORTR PACORTE, EUGENIO 1867 PACORTR PAGORI, EUGENIO 1867 PAREDES CHAMBASILIO AMILCAR PARETRATE DEDARARE RENIO 1867 PASCUAL LUIS E.M.P.A. PARETRA HOLICA, LUIS E.M.P.A. PARETRA HOLICA LUIS E.M.P.A. PARENA HULLICA ANDRES PUNIA MUCHICA ANDRES PUNIS MENDOZA OCTAVIO JOSE QUISPE CHALIN CENTE ANTONIO QUISPE CHALIN ROCENTO QUISPE RAMA MACCELINO QUISPE RAMA RACELINO QUISPE SANCA, SANUEL QUISPE RAMA MACCELINO QUISPE SANCA, SANUEL QUISPE COUSPE, DOMINGO 1720 QUISPE COUSPE, DOMINGO 1720 QUISPE COUSPE, DOMINGO 1720 QUISPE COUSPE, DOMINGO 1720 QUISPE COUSPE, SANUA, RAMANIO SERIO RAMIOS MENDISAVIA, RAMANIO RAMIOS MENDISAVIA, RAMANIO RAMIOS MENDISAVIA, RAMANIO SANCHEZ CARRIONI, LUIS ABBERTO SANCHEZ CARRIONI, LUIS ABBERTO SANCHEZ AMANINA ULA MARINO SANCHEZ AMANINA ULA ABBERTO SOCI ROUSTRIA IN IN Y NE. (SP) 1176 SOCIEDADI INDUSTRIAL INV Y NE. (SP) 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SOSA QUISPE, MARINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SOLIGITA DA LING ARBINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SOLIGITA DA LING ARBINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SOLIGITA DA LING ARBINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SULPARACIONA RANINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SULPARACIONA RANINO 11878 SUCASACA CAYO, FELIPE SULPARACIONA RANINO 11879 SULPARACIONA RANINO 11879 SULPARACIONA RANINO 11870 SULPARACIONA RANINO 11870 SULPARACIONA RANINO 11871 SULPARACIONA RANINO 11871 SULPARACIONA RANINO 11871 SULPARACIONA RANINO 11871 SULPARACIONA RANI		100	254	+07	106		9	0	241	150	0	100		518	374	1111	-			392	N_23				2	392	100	476	530			1518	2		520	564		7				4		
2086 PACHACUTEC S.R.L. 1773 PACOMPIA CARIE EULOGIO 1687 PARIO PARI EDGAR ERNIO 1687 PARI PARI EDGAR ERNIO 1688 PILCO COTRADO CELEDONIO 1688 PILCO COTRADO CELEDONIO 1688 PILCO COTRADO CELEDONIO 1688 PILCO COTRADO CELEDONIO 1689 PILCO COTRADO CELEDONIO 1689 PILCO COTRADO CELEDONIO 1689 PILCO COTRADO CELEDONIO 1680 PILCO COTRADO CELEDONIO 1680 PILCO COTRADO CELEDONIO 1680 PILCO COTRADO CELEDONIO 1680 PILCO COTRADO COL LUIS 1680 QUISPE CHALCO LUIS 1680 QUISPE PUMA VICENTE ANTONIO 1681 PILCO COTRADO LA COLTANO 1681 PARIO PARO PARIO LO COLUSPE CONTINA 1682 SANCA SAMUELA 1686 SAMILLAN PACORI, AIDA 1687 SANCHEZ CARRION, LUIS ALBERTO 1688 SANCHEZ CARRION, LUIS ALBERTO 1688 SANCHEZ CARRION, LUIS ALBERTO 1718 SOCCIEDAD INDUSTRIAL ROYERS SRL 1718 SOCCIEDAD INDUSTRIAL ROYERS SRL 1718 SOCASACA LUGACA, MARRINO 1718 SUCASACA CAYO, FELIPE 1682 SUCASACA LUGACA, MARRINO 1682 SUCASACA LUGACA, MARRINO 1682 SUCASACA LUGACA, MARRINO 1682 SUCASACA LUGACA, MARRINO 1682 SUCASACA LUGACA LUGA PACINIO 1682 SUCASACA LUGA PACINIO 1682 SUCASACA LUGA CANO, FELIPE	TOMBES 843 (JR) CAHUIDE 767 (JR) UB. SAN JOSE I E	INCA GARCII AZO 787 (IR) BA BELI AVISTA III E	INCAGANCIDAZO (SIX) BA BELLAVISTA III E	BRASIL	TUMBES	PUNO 821 (JR) BA 28 DE JULIO	HUANCANE 879 (JR) BA TUPAC AMARU	RICARDO PALMA 310 (JR) BA SANTA BARBARA	ORIZABA	SAN ROMAN	28 DE JULIO 256 (JR) BA VILCAPAZA	HUANCANE 248 (AV) UB. VILLA H DEL MISTI	HUANCANE	DANIEL A CARRIEON	ENRIQUE MEIGGS	MAKIANO NONEZ 1400 (JK) BA LAS MEKCEDES	PIEROLA 136 (JR) - AYAVIRI	NDUSTRIAS METALICA EL SOL	JOSE OLAYA 160 (AV) UB. BELLAVISTA	NDUSTRIAS VALENTIN PROGRESO	AYAVIRI	PUNO 827 (JR) CI. CIUDAD			PROGRESO 175 (JR) BA CERRO COLORADO	3 DE OCTUBRE	CIRCUNVALACION 2740 (AV) SANTA MARIA	SHICRE 642 (IR) BA MANCO CAPAC		SANTIAGO MAMANI 224 (JR)	AYAVIRI / MIRAF. MZD, LT14 UB SAN FRANCISCO I E	SANDIA IZU (JR.)	JOSE OLAYA 181 (AV) BA SAN FELIPE	SANDIA 532 (JR) BA SANTA BARBARA	CIRCUNVALACION		LORETO 255-10 (JR)	TUMBES 1702 (JR) BA MANCO CAPAC	Т	NDUSTRIAS METALICA PATRICIO QUISPE	TACNA 899(AV) CERRO COLORADO	CIRCUNVALACION-CABANA 1251 UB. NUEVA ESPERAN	HUASCAR 730 (JR) BA SANTA BARBARA	IGNACIO MIRANDA 225 (IR) UR VILLA HIDEL MISTI
	PACHACUTEC S.K.L.	PACORI PACORI ELIGENIO	PANCCA MAMANI II IAN VAI ERO			١.		PASCUALA HUILLCA DE HANCCO	PILCO COTRADO CELEDONIO	点	PUMA MAYTA, CESARIO	PUMA MOCHICA, ANDRES			QUISPE APAZA AMELIA	GOISPE CHAINA, GOMERSINDO			QUISPE MAMANI. FORTUNATO EVARISTO		Š	QUISPE NIEBLES, FELIX		JAN	QUISPE QUISPE, MARCELINO	QUISPE SALAS CATALINA	. 8	RAMOS MENDISAVAL ARMANDO		ROJAS PINTO JOSE LUIS	ROQUE VERA, MODESTO	ROIZ DEANDERAS, GOILLERINO	SAMILLAN PACORI, AIDA	SANCHEZ CARRION, LUIS ALBERTO	SANCHEZ MAMANI JUANITA VERONICA	LTDA.	SOC PER DE INGENIERIA, INV. Y INF.(SPI)	SOCIEDAD INDI ISTRIAI ROVERS SRI	SOLMETAL MANUFACTURAS INDUSTRIALS	SOSA CHOQUE ALFONSO		SHICASACA CAYO FELIPE	SUCASACA LUPACA, MARIN	OI ICACACA PO IAC BACII IO
	1773	1687	1001			3141	38S7097	6282722				2543				C067	2238		3054666			347A233	0000258	3043			2560	1288709	201007	2265	7P20963	7300	1565	0830593				1715	:		2299	1878	1692	1502
10023702911 10023653703 1001886079 20158934435 10024275740 10024275740 10024175348 10023873023 10023873023 10023873023 10023872043 10023872043 10023872043 10023872043 10013259840 10013259840 10013259840 10013259840	149	151	_			155	156	157	158	159 20158934435	160		162	163		165 10024244640	167	168 10021474181	169	170 10023873023	171	172	173		176	177	178		181 10023888063	182	183	185		187	188	189 20115335074	190	101		193	194	195	196	107

ŗ	

	CAN DEL METAL O A O	A COLATTINOMOTE	אוווש	C.L	2.4	= 10000001
	TECNOLOGIA DEL METAL S.A.C.	IECNOMETAL S.A.	NUEVA	FB	24	IAPAKACHI
0000262	COMPROBADA		8 DE NOVIEMBRE 504 (JR)			8 DE NOVIEMBRE
	TICONA MEDINA JULIAN		APURIMAC 1361 (JR) BA MANCO CAPAC	·		APURIMAC
	TICONA MEDINA JULIAN	INDUSTRIA TEMSA	JR. CAHUIDE	217		P.J. MANCO CAPAC
135	1357 TILA JARA, RICARDO		INCA ROCA 201 (JR) UB. CINC. CANCOLLANI	- 17		INCA ROCA
L673286	TORRES QUISPE, MAXIMILIANO		PROGRESO 175 (JR) BA CERRO COLORADO	2		PROGRESO
	TRANS.TURISMO BUSSINES S.C.R.L.		AYAVIRI 627 (JR) BA MANCO CAPAC	20		AYAVIRI
	VARGAS MAMANI ALCIDES GREGORIO		JOSE A. ENCINAS	616		BELLAVISTA
			CAJAMARCA 516 (JR) UB. JORGE CHAVEZ			CAJAMARCA
1307347	YANA APAZA, AGUSTIN		HUANCANE 675 (JR) BA TUPAC AMARU			HUANCANE
	YANGUI MAMANI DOMETILA		INFANCIA 1268	٥	9	DOS DE MAYO
	YUCRA OURSPE MIGUEL ANGEL		HIPOLITI UNANUE	542	Av	LIRB MUNICIPAL LA CAPILLA
2130	2130 YUCRA QUISPE, JUAN FRANCISCO		AEROPUERTO UB. AEROPUERTO M-L 3			ZZ
0000126	ZAPANA COLQUEHUANCA, CELEDONIO		PROGRESO 689 (JR) BA CERRO COLORADO	10		PROGRESO
			JR. SANDIA	1130		URB. BARRIO SANTA MARIA
Depos	2812 Fabricacion De Tanques, Depositos Y Recipientes De Metal					1
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
		FACTORIA EL TAURO	CIRCUNVALACION	1740		SAN JOSE II ETAPA
1996	1995 IND. METALICAS JALLURANA E.I.R.L.		MIRAFLORES 915 (JR) UB. VILLA H DEL MISTI	-00		MIRAFLORES
	YANA YANA FAUSTINO		JR. ALMAGRO	736		P.J. VEINTIOCHO DE JULIO
Poe Drim	arios Do Matelas Drazioses V Matelas Ma	Social				
R.UNIFIC	2/20 Fadricación de Productos Primarios de Metales Preciosos Y Metales No Ferrosos, Nro. RUC R.UNIFIC NOMBRE O RAZON SOCIAL NOMBRE	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	IN.	NOMBRE DE ZONA
	1		LIBERTAD	450		CERCADO
	COMERCIO DE ORO Y EXPLOTACION S.R. COREX S.R. LTDA	COREX S.R.LTDA.	LIBERTAD	450		CERCADO
	GUTIERREZ VII. CA ZENOVIO		JULIACA A PUNO	NS.		MUNIC TAPARACHI
	INVERSIONES MINERAS PLINO S A		TACNA	228		
	MAMANI MAMANI ROMI II O EI OV		ANCASH	730		BARBIO IORGE CHAVEZ
	METALES Y EXPORTACIONES EIRL		JR DOS DE MAYO	627	4	URB CERCADO
	QUISPE ROBLES EUSEBIO FIDEL	JOYERIA METALURGICAMARIANO MELGAR	MARIANO MELGAR	1012		BARRIO TUPAC AMARU
2731 Fundicion De Hierro Y Acero						
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	PALOMINO HUAMAN ALBERTO MAGNO	TALLERES PALOMINO CIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION	803	Av.	URB. SAN JOSE I ETAPA
2732 Fundicion De Metales No Ferrosos	908					
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	CHURATA NUÑEZ LUZ MARIA		JOSE OLAYA	295		CERCADO
	RODRIGO GALVEZ LINO PORFIRIO	FUNDICION TUMI DE OF30 DE AGOSTO	30 DE AGOSTO	ш	1-A	VILLA H.DEL MISTI
	SERVIC.GRALES.DE EXPORTACION JULIÁSERGEXJ S.A.C,	SERGEXJ S.A.C,	PRIMERO DE MAYO	111		
	TITO DE NINA ZOILA ANTONIA		VALLECITO	308		SAN FRANCISCO I ETAPA
ado Y	2891 Foria, Prensado, Estampado Y Laminado De Metales, Pulvimetalurgia					
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA

(2	×	
,			
,			

No.	Sign	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	Nro. RUC R.UNIFIC NOMBRE O RAZON SOCIAL NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
-	1 10020024289		AÑAMURO TITO ALFONSO	4	TAMBOPATA 407	M	2	HUANCANE
C	2 10020115471		CARTAGENA LANZA YANET MADELAYNE		CARABAYA	562	155	BARRIO MANCO CAPAC
(1)	3 10253209262		GOMEZ CHOQUEHUANCA DANIEL		HUANDOY	510		LA REVOLUCION
4	4 10166608657		RAMOS HERRERA MARIO ALEJANDRO	6	JR. SALAVERRY	527		URB. CERCADO
47	5 10020487335		SUCA COAQUIRA ABELARDO		PIEROLA	649		BARRIO TUPAC AMARU
93 Fal	pricacion De Arti	iculos De Cu	2893 Fabricacion De Artículos De Cuchilleria, Herramientas De Mano Y Artículos de ferreteria	s de ferreteria				
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1	10023849319		APAZA MACHACA EDILBERTO	MANUFACTURAS SAN FJR. LAMBAYEQUE	JR. LAMBAYEQUE	236		URB. CERCADO
2		2532	CARRASCO AQUISE, MARI		8 DE NOVIEMBRE 633 (JR) BA MANCO CAPAC	2		8 DE NOVIEMBRE
3		2003	2003 CHAMBI ALIAGA, BENITO	6	BENIGNO BALLON 872 (JR) BA TUPAC AMARU	8	- 22	BENIGNO BALLON
4	10023781978		HUANCA CCAPA JORGE	FAHESUR	SAN FRANCISCO	153		SAN FRANCISCO 1 ETAPA
5		542	542 MAMANI GUTIERREZ, JULIAN		TUMBES 1626 (JR) BA MANCO CAPAC		275	TUMBES
9	6 10025461318		SUPO MAMANI ARTURO	TALLER FAMMASUR SAJAR, 2 DE MAYO	JR. 2 DE MAYO	341	-77	URB. CERCADO
7)	0985678	VILCA CANAZA, PAULINO		H. DEL PACIFICO 445 (AV) UB. LOS CHOFERES			H. DEL PACIFICO
GRUPO 003	03							
no Eat	2000 Fabricacion De Maminaria V Emino N C D	minaria V En	lino N C B					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
			MADONO OLLICDE CADLOS		TABABASA	46.4 lr	1	I A EL OBIDA
14 Fal	Oricacion De Hor	nos, Hoduer	2914 Fabricacion De Hornos, Hoqueras Y Quemadores					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
,-		1759	1759 M&M MAQUINARIAS E.I.R.L.		TUMBES 382 (JR) BA ZARUMILLA			TUMBES
15 Fal	bricacion De Equ	iipo De Eleva	2915 Fabricacion De Equipo De Elevacion Y Manipulacion					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
,	10404073759		TURPO PACCO EDGAR		FERROCARRIL	155		BARRIO LAS MERCEDES
19 Fal	Dricacion De Otra	os Tipos De	2919 Fabricacion De Otros Tipos De Maquinaria De Uso General					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
_	20204093394		APEMIPE SAN ROMAN		JR. TUMBES	418		URB. CERCADO
.,	2 10012275868		CALLO INTA JUSTO	FRIO COMERCIAL	RAUL PORRAS	436		BARRIO TUPAC AMARU
(1)	3 10296797028		CHOQUE RAMOS RUTH MARISOL	SERMAPE	CIRCUNVALACION	425		VILLA HERMOSA DEL MISTI
4	4 10024028521		CHURA CHAMBI ELEUTERIO	TORNERIA UNION T.M.	CIRCUNVALACION	1320		SAN JOSE
47	5 10014886546		FUENTES PACCO BONIFACIO PASCUAL	16	CESAR VALLEJO	D1	9	CESAR VALLEJO
9	6 20406125727		INDU DE CONS DE MAQ Y EST JULIACA SINCOMAJ S.R.L.	INCOMAJ S.R.L.	FERROCARRIL	163	8	LAGUNA TEMPORAL
7	20405843669		INDUST. METAL MEC. Y MAN. EXCLUSIVA\$IMEXA MANUFACTURAS CIRCUNVALACION	IMEXA MANUFACTURAS	CIRCUNVALACION	Z	17	9 DE OCTUBRE
ω	8 10296750331		MAMANI MAYTA JORGE MOISES	REFRIGERACIONES DELIBERTAD	LIBERTAD	108	100	BARRIO CERRO COLORADO
S	9 20405952107		TALLERES JULIACA EIRL	TALLERES JULIACA EIR MARIANO MELGAR	MARIANO MELGAR	458		BARRIO MANCO CAPAC
10	10 10023950745		TICONA CARCASI FRANCISCO DE BELTR	CO DE BELTR MANUFACT ELECTRO II MARIANO MELGAR	MARIANO MELGAR	1269		VILLA HERMOSA
21 Fal	Dricacion De Mac	quinaria Agr	2921 Fabricacion De Maquinaria Agropecuaria Y Forestal					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
۲								

(7
7	-

	KUC	K.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	Z	NOMBRE DE ZONA
10	1 1E+10 10014882737		2137 COAQUIRA QUISPE, PERCY CHURA MAYTA MARIA MILAGRO		CAHUIDE 530 (JR) BA MANCO CAPAC	01	9	CAHUIDE URB. CESAR VALLEJO
Fabi	ricacion De Ma	aquinaria Para	2924 Fabricacion De Maquinaria Para La Explotacion De Minas Y Canteras Y Para Obras de construccion	ra Obras de construccio	ON MANAGED DE VANA		Ē	MOMBBE DE ZOMA
NIO.	KUC	K.UNIFIC 2966	CCAPA VIZARRO, ERNESTO	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA ANDAMARCA (JR	NOMBRE DE VIA ANDAMARCA (JR) MZS, LT11 UB. VILLA FATIMA	NOM.	E	ANDAMARCA
Fabr	icacion De Ma	aquinaria Y Ap	3100 Fabricacion De Maquinaria Y Aparatos Electicos N.C.P					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
-			CHALCO QUISPE, BERNARDO		LAMBAYEQUE	1070	=	TUPAC AMARU
2		Q7777047	CHALCO QUISPE, HERNANDO		LAMBAYEQUE 1070(JR.)NN.			LAMBAYEQUE
က			MANUFACTURAL ELECTRMOTRICES S.C.R.L.	.R.L.	HUASCAR	103 Jr.	Jr.	SANTA BARBARA
4		94N3008	MANUFACTURAS ELECTROMOTRICES S C R I TDA		HUASCAR 103 (JR) BA SANTA BARBARA	2		HUASCAR
2		7279957			TARAPACA 152(JR.)BA. CERRO COLORADO ALMAGRO 937 (JR) BA CERRO COLORADO			TARAPACA
9		53K4157	SANTA CRUZ LOPEZ, HELMUTH RAFAEL					ALMAGRO
GRUPO 004	4							
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
-	10022989109		CONDORI FERRO CARLOS JAEL			137		CERCADO
2	10024335874		FLORES TICONA SANTIAGO		CAHUIDE	974	8	PEDRO VILCAPAZA
3	20145500975		MANUFACT ELECTRO IND. S.R.LTDA.	MAELIN F.L.C.F.	JR. MARIANO MELGAR	1269	100	URB. VILLA HERMOSA DEL MISTI
4		2798	FABRIC, REPARAC. ELECTROMECANICOS SUR		RAMON CASTILLA 141 (JR) BA ZARUMILLA			RAMON CASTILLA
Fabi	icacion De Ap	varatos De Dis	3120 Fabricacion De Aparatos De Distribucion Y Control De Energia Electrica	8				
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	Ψ.	INT.	NOMBRE DE ZONA
-	1 10021675836		AHUMADA BORDA JULIO CESAR		JR. TINTA	2	INT	URB. SANTA ADRIANA
2	2 10806182252		PARI REYES LUCIO LEOPOLDO		JR. DANIEL ALCIDES CARRION	248	IN	URB. BARRIO CERRO COLORADO
Fabi	icacion De Hil	3130 Fabricacion De Hilos Y Cables Aislados	vislados					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	N.	NOMBRE DE ZONA
-	1,20363138625		INDUSTRIAL ELECTROMECANICA S.R.LT INDUSTRIAL ELECTROJJR. INTIHUATANA	INDUSTRIAL ELECTRO	JUR. INTIHUATANA	239		URB. LAS MERCEDES
Fabi	icacion De Eq	luipo De Conti	3313 Fabricacion De Equipo De Control De Procesos Industriales					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1 GRUPO (5)		083A514	CCAMA TURPO, CELSO		PERU	234 Av.	Av.	SANTA ROSA I ETAPA
Fabr	icacion De Ve	hiculos Autor	3400 Fabricacion De Vehiculos Automotores, Remoluues Y Semirremoluues					
Nro	RIIC	R IINIEIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	MIM	INT	NOMBRE DE ZONA
			CALLATA VDA, DE CONDORI, HELDA		GONZALES PRADA	705 Jr.	- I	MANCO CAPAC
- 2			EL BUEN AMIGO S.R.LTDA		MIRAFIORES	1200 lr	5 -	VILLA HERMOSA DEL MISTI
1						,0671	-	

0	
Ö	
$\overline{}$	

Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	NT.	NOMBRE DE ZONA
-	10023818961		TORRES RODRIGUEZ JUDY ALINA		JR. NORIEGA	159		URB.
3420 Fab	oricacion De Ca	rrocerias Para	Fabricacion De Carrocerias Para Vehiculos Automotrores, Fabricacion De	Fabricacion De Remolques Y Semirremolques	olques			
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
-	10024370653		APAZA MUNA DIONISIO	FAB.CARROCE.METAL.FJR. ALMAGRO	JR. ALMAGRO	454		URB. CERRO COLORADO
2			585 APAZA MUNAQUERO, JESUS EDWIN		ALMAGRO 454 (JR) BA CERRO COLORADO	,		ALMAGRO
3	10024265264		APAZA SALCEDO GLADYS	FAB.DE CARROCERIAS.	JR. GONZALES PRADA	1190		URB. SAN JOSE
4		1728			GONZALES PRADA 1191 (JR)			GONZALES PRADA
5	10024174056		ARPI PONCE MARIENE FORTUNATA		AVIACION	215	Av.	URB. JORGE CHAVEZ
9			BEJAR APAZA, NICOLAS		BENIGNO BALLON 1575 (JR)UB SAN JOSE I E			BENIGNO BALLON
7		R982337	CALLATA VDA DE CONDORI, HILDA E.		GONZALES PRADA 705 (JR) BA MANCO CAPAC			GONZALES PRADA
00	10024451297		CANAZACA PAJA CARMEN LUISA	COAQUIRA	J.R. MOQUEGUA	1435		URB. VILLA HERMOSA DEL MISTI
9		3183	CARROCERIAS JUNIOR E.I.R.L.	45.	EL SOL 767 (AV) BA LAS MERCEDES	7		EL SOL
10	10294630428		CAYO DE COYURI BERNARDINA BASILIA	COYURI	JOSE IGNACIO MIRANDA	889		SAN ISIDRO
11	10020113656		CHAMBI QUISPE SERAPIO	FANABUS	HUANCANE	1013		HUANCANE
12	12 10295910521 3124	3124	CHURA CALSIN FELIPE		CIRCUNVALACION	B1	11	LA REVOLUCION
,					MOQUEGUA 1435 (JR)			
13		493	493 COAGUIRA VILLASAN I E, JUAN DE DIOS					MOGUEGUA
14		0211	CONDORI CALLA I A ALBERTO		GONZALES PRADA 705 (JR) TUPAC AMARU	000		GONZALES PRADA
15	20406256074		CONSORCIO ENSAMB CARRODERIAS FLORES EIRL		MIRAFLORES	1239		VILLA HERMOSA DEL MISTI
16	20406246435				LOS VIRREYES	655		INDEPENDENCIA
17		3191	COYLA MAMANI SERAFIN I		AVIACIÓN 409 AV. URB. J. CHAVEZ			COYLA MAMANI SERAFIN
18	10021670974		COYLA MAMANI WILBER SERAFIN	ESTRUC.METAL.EBEN (AVIACION	AVIACION	409	Av.	URB. JORGE CHAVEZ
19	100240230743180		CUNO TITO GERMAN	GEAFSA	INDEPENDENCIA	G 1	2	URB. AEROPUERTO II ETAPA
20		646	646 EMP.IND.MEC. S.A.		PI TAPARACHI MZB-7, UB. MUNIC. TAPARACHI			TAPARACHI
21		039			AMERICA 136 (AV) UB. TAPARACHI			TAPARACHI
22	10023661140 0W49902		ENRIQUEZ VILCA CALLO LUCIO	TRAS AI	JR. MOQUEGUA	1435		URB. VILLA HERMOSA DEL MI
23	20405392390		ENSAMBLADORA METALICA BISONTE S.R BISONTE S.R.L.	BISONTE S.R.L.	JR. AMISTAD	174		URB. SAN FRANCISCO
24	20114958183		FABR CARR BARR MEC GEN EL BUEN AM CARROCERIAS EL BUEJR. MIRAFLORES	CARROCERIAS EL BUE.	JR. MIRAFLORES	1290		URB. VILLA HERMOSA MISTI
25		93/9117	FABRICA DE CARROCERIA "EL BUEN AMIGO"		MIRAFLORES 1290 (JR) UB. VILLA H DEL MISTI			MIRAFLORES
26	20406258107		FABRICA DE CARROCERIAS BUSCAMET E I R.L.		CIRCUNVALACION	1893		SAN ANDRES
27	20406258875		FABRICA DE CARROCERIAS METALICAS GEAFSA		INDEPENDENCIA	63	ıc.	AEROPUERTO II ETAPA
28			FACTORIAS AUTOMOTRICES LOS ANDES SRLTDA	4	CIRCUNVALACION	625		SAN JOSE I ETAPA
					CIRCUNVALACION 625 (AV) SAN JOSE I E			
29		1929	1929 FACTORIAS AUTOMOTRIZ LOS ANDES					CIRCUNVALACION
30	20406251439		FACTORIAS UNIVERSAL E.I.R.L	FACTORIAS UNIVERSAL RAMON CASTILLA	RAMON CASTILLA	1553		BARRIO MANCO CAPAC
31	10024276541		FLORES HANCCO RENE	CARROCERIAS FLORES MIRAFLORES	MIRAFLORES	1239		VILLA HERMOSA
32	10023804218		GUTIERREZ CATACORA ALEJANDRINA		TUPAC AMARU	1472		SAN JOSE I ETAPA
33	10024374101		HANCCO PILCO NORMA	TALLER DE SOLDADURCIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION	280		SAN JOSE I ETAPA
34		R999043	HUAMAN CONDORI, FERNANDO		UVINAS (JR) MZN, LTE1 UB PUEBLO J. LA REVOLUCION	0		UVINAS
35	10803712668		HUMPIRE CHIPANA YSAAC		CIRCUNVALACION	M-H	7	
36	20364032685		INDUSTRIAS METALICAS DEL SUR S.I.R.L	INMETAL DEL SUR S.I.R	CIRCUNVALACION	820	AV.	URB. SAN ISIDRO
37	20286397086			JALLURANA EIRINMEJA E.I.R.LTDA MIRAFLORES	MIRAFLORES	915		BARRIO VILLA HERMOSA
38	20406251943		INDUSTRIAS METALICAS ZULMER SRL	INMEZUL S.R.L	INFANCIA	2962		VILLA FATIMA
39	10024334720		LAURA AUCATINCO VIDAL	JCINES	INDUSTRIAL	٥	4	Z.I. APIRAJ
40	10024120380		LIMA QUISPE JUAN ALBERTO		JR. SAN MARTIN	1031		URB. BARRIO TUPAC AMARU
41	10012937399		LUQUE QUISPE SALVADOR		CIRCUNVALACION	1893		SAN ANDRES
42	10023937285		MASIAS DE VILCA ALEJANDRINA		MIRAFLORES	1290		VILLA HERMOSA
43			MASIAS LAURA, ALEJANDRINA		MIRAFLORES (JR) UB, VILLA H DEL MISTI			MIRAEL ORES
				(5.12) 0.33, 10.3				MINO COLVES

1					EL MAESTRO (AV) UB PEDRO VILCAPAZA			EL MAESTRO
	10015059643		QUISPE MAMANI REMIGIO	BISONTE	AMISTAD	174	Av.	URB. SAN FRANCISCO I ETAPA
47	co	3109	QUISPE MAMANI, REMIGIO	8	AMISTAD 174 (AV) UB SAN FRANCISCO I E			AMISTAD
48	0	0321184	SUCASACA YANQUI, LEONCIO		CIRCUNVALACION 720 (AV) UB. SAN JOSE II E	· X		CIRCUNVALACION
49	9	60V3955	TICONA GUTIERREZ, ALEJANDRO	5	HEROES DEL PACIFICO 226 (AV) UB. LOS CHOFERES	-20		H.DEL PACIFICO
50 1	50 17363397484		VILCA CCACCASACA JUAN	CARROSERIAS SAN JUJAR. CAHUIDE	JR. CAHUIDE	901		URB. SAN JOSE
51 1	51 10013346629		VILCA MASIAS TITO TEODORO	4	MIRAFLORES	1290		B VILLA HERMOSA DEL MISTI
52 1	52 10800295900		VILCA QUISPE ABAD		CONIMA ESQ SILLUSTANI	N_S		SAN PEDRO
10 Cahri	racion Do Dan	V acroid act	3430 Eskricasion Do Bartos Diozas V Accosorios Dara Vobiculos Automotoros V sus motoros	Vene motoroe				
Ju rabil	Cacion De Pai	Les, Piezds 1	ACCESOTIOS PAIA VEIIICUIOS AUTORIORES	ALDCIA!	MORRODIC DICTAR		TIME	MONITOR TO TONIA
NLO.	KUC	K.UNIFIC		NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NOM.	·	NOMBRE DE ZONA
-	10013449207		ACHATA ARGUEDAS LIDIA MARLENI	TORNERIA RECTIFIC.JU CIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION	1057	Av.	URB. SAN JOSE I ETAPA
2 1	10023791728	1563	1563 CATACORA FUENTES ANGELICA	FACTORIA FLO ROM	CIRCUNVALACION	1325		MANCO CAPAC
3 1	10806691688		CUNO BAUTISTA SONIA	6	HUASCARAN	٦	15	LA REVOLUCION
4 1	4 10106366034		GALLEGOS BARREROS HARRY	FABRICACIONES AMER RAMON CASTILLA	RAMON CASTILLA	1064		CERCADO
5 1	5 10024370980		HUMPIRI MIRANDA FRANCISCO JIMMY	TORNERIA KING	JR. 8 DE NOVIEMBRE	635	-	P.J. BARRIO MANCO CAPAC
9	2	2539	MIRANDA MARTIALENA, IRENE		8 DE NOVIEMBRE (JR) BA MANCO CAPAC	· ·		8 DE NOVIEMBRE
GRUPO 6								
2 Fabric	cacion De Bici	cletas Y De	3592 Fabricacion De Bicicletas Y De Sillones De Ruedas Para Invalidos					
Nro.	RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1	1 10023897780		APAZA HALLASI LEANDRO	ENSAMBLADORA HERC	ENSAMBLADORA HERGJR. CARLOS LAVAGNA	176		URB. LAGUNA TEMPORAL
22	2 20405314674		BICHINDUSTRIA CAPRI E.I.R.LTDA.		3 DE OCTUBRE	945		SANTA ASUNCION
3 1	3 10024114371		CALAPUJA CHOQUEHUARA SABINO		MILITAR	542		SAN JOSE II ETAPA
4 1	4 10401594111		CALLOAPAZA RENE JUAN		BENIGNO BALLON	1608		BARRIO SAN JOSE I ETAPA
5 1	5 10024127562 1460579	460579	CHAINA YANA FELICITAS YRMA	FABRICA DE BICICLETA SANTIAGO GIRALDO	SANTIAGO GIRALDO	MZ B	10 B	TAMBOPATA
6 1	6 10024385251		CHAMBI RODRIGUEZ ARNALDO JUAN		LIMA	227		CERCADO
7 1	10024333693		CHAMBI RODRIGUEZ FERRER		LIMA	T-19		CERCADO
8 1	10023761373		CHAMBI RODRIGUEZ SIXTO DAVID	INDUMETD	TUNGASUCA	F-6	7-8	CINCUENTENARIO CANCOLLANI
9 1	10408445286		CHAMBI TACCA JESUS ANTONIO		CAHUIDE	666		SAN JOSE I ETAPA
10 1	10022626243		CHINO DE DURAN NICOLASA		URUGUAY	171		STA ASUNCION
11 1	10020396208		CONDORI AYARQUISPE HECTOR		HUANCANE	A	2A	CINC.MIRAFLORES
12 1	10023611258		CONDORI QUEQUE CARMEN		COLLAO	H-2B Jr.	Jr.	URB.
13 1	10022849153		DURAN CHINO MANUEL		LIBERTAD	711	Jr.	URB. MANCO CAPAC
14 1	10022610878657	157	DURAN PACORI ROSALINO		URUGUAY	H1	10	URB. SANTA ASUNCION
15 1	10023697853		HANCCO CCAMA ADRIAN		LIBERTAD	715		MANCO CAPAC
16 1	10024393599		HILASACA BIZARRO SONIA		NACIONES UNIDAS	476		
17 21	20229915151		INDUSTRIAS Y NEGOCIOS DE JULIACA S INDEJ S R L	NDEJSRL	SANDIA	0234		CERCADO
18 1	10014885400		JUSTO CARI FLORA MARIA		HEROES DEL PACIFICO	179	Av.	URB. BARRIO LOS CHOFERES
19 1	10020643621		LARICO QUISPE SIXTO		JR. LIBERTAD	726		URB. MANCO CAPAC
20 1	10024017601		MAMANI CCARITA MARGARITA		LIBERTAD	725		BARRIO LAS MERCEDES
21 1	10024103876		MAMANI CONDORI HUMBERTO	INDUST.VIRGEN DE CO CAHUIDE	CAHUIDE	1077		SAN JOSE I ETAPA
22 1	10024016060		MAMANI DE PEQUEÓA ASUNTA		AYABACAS	175		SANTA ASUNCION
23 1	23 10102582930		MAMANI MAMANI SALVADOR	ENSAMBLADORA LATIN JR. LIBERTAD	J.R. LIBERTAD	711	8	URB. BARRIO LAS MERCEDES
24 21	20146358315		MANUFACT. DE BICICLETAS SUR S R L		MARIANO NUNES	1110		
25 1	700000000000000000000000000000000000000		CICA ITO CINCTIA AIGMOCAG ACITIA	LINEA	CIBCLINIVAL ACION ESTE	c		אבואאם חסטים איו דוווא סטויו
	0023014400		つりてコロレ つきつ こそくにいつつてしてとロ	AMI			7	OKB. NOEVA ESPERANZA

(V
(7

	2	QUISPE CHINO SABINA DAMIANA		LIBERTAD	717		MANCO CAPAC
29 10023903313	6	QUISPE CHURA PEDRO		CIRCUNVALACION	1851		LAS MERCEDES
30 10074974711	1	RAMIREZ PENA EFRAIN		LIBERTAD	785	В	BARRIO MANCO CAPAC
31 10017910766	9	RAMIREZ PENA LIDIA		LIBERTAD	796		BARRIO MANCO CAPAC
32 10023794204	4	RUIZ DIANDERAS EMMER GUILLERMO		SANDIA	234		CERCADO
33 10023621024	4	SUAÑA ZAPANA ALFONSO	COMERCIAL VOLANTE	LIBERTAD	736	A	URB.
34 10023730893	0	TORRES CARITA JOSE		CIRCUNVALACION	1849	Av.	URB. LAS MERCEDES
35 10023890971	1	VARGAS MAMANI ELSA		COLLAO			CINCUENTENARIO MIRAFLORES
36 10021522240	0	VIZA CARITA JUAN ELEUTERIO	ENSAMBLADORA DIAMICIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION		Av.	URB. MANCO CAPAC
37 10023847111	1	YANA CHAINA SIXTO FILOMENO		AV. TAMBOPATA		A-1A	URB. ANEXO SAN LUIS
38 17115081462	2	YANA CHAIÑA TORIBIO		JR. CCACACHI	734		URB.
0 Fabricacion De O	tros Tipos De	3500 Fabricacion De Ofros Tinos De Fauino De Transporte					
Nro. RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1		APAZA HALLAN, LEANDRO		ENRIQUE MEIGGS	374 Ca.	Ca.	LAS MERCEDES
2		ATAMARI TORRES, RUFO HESCULANO	8	BALBOA	109 Jr.	Jr.	SANTA AURELIA
3	20	CARITA YUCRA, FEDERICO	8	APURIMAC	1724 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
4	9Z05294	CHAMBI RODRIGUEZ, ROSSY LUZ	**	SOL	539 Av.	AV.	LAS MERCEDES
5	0002021	COILA GUTIERREZ, JULIAN		INCA GARCILAZO	288 Jr.	Jr.	SANTA BARBARA
9		COMERCIAL SUR E.I.R.LTDA.	8	MARIANO PANDIA	105 Ca	Ca.	
7			<i>*</i>	COLLAO	H-2 Jr.	Jr.	CINC. ANEXO MIRAFLORES
8			*	SANGARARA	E4-24 Jr.	Jr.	CINCUENTENARIO CANCOLLANI
6		CRUZ FLORES, ALBERTO GABRIEL	*	LADISLAO BUTRON	137 Jr.	Jr.	LAGUNA TEMPORAL
10				AYABACAS	NN Pj	Pj.	SANTA ASUNCION
11		FABRICA DE TRICICLOS Y BICICLETAS DI	BICICLETAS DEL SUR E.I.R.LTDA.	PIEROLA	1220 Jr.	Jr.	VILLA HERMOSA DEL MISTI
12		FABRICA METAL ANDINO S.R.LTDA.		JAUREGUI	545 Jr.	Jr.	
13		FABRICAS E BICICLETAS DEL SUR S.R.LTDA	DA	SAN MARTIN	C-5 Av.	AV.	LOS INCAS
14			9	CUSIPATA	F-15 Jr.	Jr.	SANTA ADRIANA
15		FLORES HUMPIRE, NICOLAS		ENRIQUE MEIGGS	209 Jr.	Jr.	LAS MERCEDES
16		HANCCO CCAMA, ADRIAN		CCACCACHI	NN F	Jr.	LOS INCAS
17		HUMPIRE TICONA, EVARISTO	9.	LIBERTAD	1116 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
18		INDUMENTO E.I.R.LTDA.	·	TUNGASUCA	F6-7 Jr.	Jr.	CANCOLLANI
19		MACHACA ZELA, ZAEANAS		CIRCUNVALACION	497 Av.	AV.	SAN JOSÉ
20		MAMANI QUISPE, FABIAN MARIO		LIBERTAD	508 Jr.	Jr.	
21		MANUFACTURAS DE BICICLETAS SUR S.R.LTDA	R.LTDA.	8 DE NOVIEMBRE	1222 Jr.	Jr.	MANCO CAPAC
22		MAYTA MAMANI, PASCUALA		PUNO	226 Jr.	Jr.	CERRO COLORADO
23		NEIRA PACOMPIA, DAMASCO		PATRICIO QUISPE	833 Jr.	Jr.	9 DE OCTUBRE
24		PEQUEÑA FLORES, JORGE JOSE BONIFACIO	CIO	3 DE OCTUBRE	13-6 Av	AV.	SANTA ASUNCION
25		RUIZ DIANDERAS, GLADYS NIMA		LOS GIRASOLES	NN J.	Jr.	LA FLORIDA
26		SUXSO MONTESINOS, NICOLASA NORMA		APURIMAC	1126 Jr	Jr.	MANCO CAPAC
3592 Fabricacion De B	icicletas Y De	Fabricacion De Bicicletas Y De Sillones De Ruedas Para Invalidos					
Nro. RUC	R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1	5T53997	APAZA ALLASI, LEANDRO		ENRIQUE MEIGGS 374 (CA) UB LAS MERCEDES	2		ENRIQUE MEIGGS
2	L651118	APAZA CCALLA, FACUNDO		TUMBES 1702 (JR) BA MANCO CAPAC	2		TUMBES
3	0072697	APAZA PARICAHUA, JACINTO		FERROCARRIL 1002 (AV) UB STA MARIA			FERROCARRIL
4	16210530	ATAMABI TOBBES BITED HERCIII AND		BALBOA 109 (JR) UB. SANTA AURELIA			BAI BOA
. 22	S5008459	CARITA YUCRA, ABELINO MOISES		UMACHIRI 514 (JR)	1.0		UMACHIRI
9				Order Contribution and Contribution			
Q	76122111	CARITA YUCKA, FEDERICO		APOKIMACI 1/24 (JK) BA MANCO CAPAC	8		APURIMAC

•	_
(٠,
C	

0000100	1959 CHOKOE CALDERON, ROBEN	MADIANO DANDIA 250 ANA	STORY OF STORY
	815 CONDORI DE VARGAS ROSA	SANTA ROSA (AV) 975 LIB. TAMBOPATA	SANTA ROSA
85A6227	CORNEJO AQUISE PASTOR	I AMPAYEOUE 1538 CIRTUR SANTA ROSA	LAMBAYEOUF
012A398	DURAN CHINO MANUEL	AYABACAS (P.1) UB, SANTA ASUNCION	Pi AYABACAS
90E1171	FABRICA DE METAL ANDINA S.R.L.	JAUREGUI 545 (JR)	
4085604	FLORES CHIPANA, TEODORO	CUSIPATA NN. (JR.) UB. SANTA ADRIANA F-15	CUSIDATA
4183964	FLORES HUMPIRI, NICOLAS	ENRIQUE MEIGGS 209 (JR) BA LAS MERCEDES	ENRIQUE MEIGGS
0166901	HANCCO CCAMA, ADRIAN	CCACCACHI (JR) UB. LOS INCAS	CCACCACHI
1999	9 HUMPIRI MONTALGO, FRANCISCO	LIBERTAD 716 (JR) BA MANCO CAPAC	LIBERTAD
	HUMPIRI TICONA, EVARISTO	LIBERTAD 1116 (JR) BA MANCO CAPAC	LIBERTAD
0000230	LOAYZA KUONG, JHON REMO	UB. MARIANO MELGAR MZG, LT4	ZZ
2417	LUQUE MACHACA, BRUCE AMEIL	LIBERTAD 794 (JR) MANCO CAPAC	LIBERTAD
160	1603 MAMANI HUANCA, FELIX	YUNGAY (JR) MZI, LT12 PJ LA REVOLUCION	YUNGAY
X352824	MAMANI MAMANI, JOSE	SUCRE 920 (JR) BA TUPAC AMARU	SUCRE
1460498	MAMANI MAMANI, UBALDO	MANUEL PARDO 220 (JR) BA SANTA BARBARA	MANUEL PARDO
0900000	MANUFACTURAS ATLAS	UB. TAPARACHI MZA, LT2-A	TAPARACHI
		8 DE NOVIEMBRE 1222 (JR) BA MANCO CAPAC	
0105503	MANUFACTURAS BICICLETAS "MAVISUR"		8 DE NOVIEMBRE
47K8947	MAYTA MAMANI, PASCUALA	PUNO 226 (JR) BA CERRO COLORADO	PUNO
0056326	MOCHICA CALSINA, MAURICIO	LIBERTAD 720-A (JR)	LIBERTAD
0000295	MOROCO LAYME, GREGORIO	LIBERTAD 636 (JR) BA MANCO CAPAC	LIBERTAD
1329804	MOROCO LAYME, GREGORIO	MARIANO NUÑEZ 1118 (JR) BA LAS MERCEDES	MARIANO NUÑEZ
777		PATRICIO QUISPE 833 (JR) UB. 9 DE OCTUBRE	PATRICIO QUISPE
	PARICAHUA HUMPIRI, FAUSTINO	AYAVIRI 459 (JR) BA MANCO CAPAC	Č Š
Z007	PEOLIEÑA EL OBES ICNACIO LOVOLA	INCIDINI SA ATINA SI MASA SA	AYARIKI
+1+70	PERCENTICATE OFFICE COLORS	ATABACAS IZO (F3) UB. SAINTA ASUNCION	המתו ורסס רת מ
Y339953	PEQUENA FLORES, JORGE JOSE	3 DE OCTUBRE (AV) MZ1, LT3 UB. SANTA ASUNCION	3 DE OCTUBRE
23	I PEGUENA MAMAINI, LIDIA	AYABACAS 118 (PJ) UB. SANTA ASUNCION	AYABACAS
75	751 POMA CARITA, ROBERTO CONSTANTINO	ENRIQUE MEIGGS 314 (JR) BA LAS MERCEDES	ENRIQUE MEIGGS
0W71509	POMARI APAZA, JOSE	SAN PABLO (JR) UB. TAMBOPATA X-10	SAN PABLO
0000190	POSTIGO RAMIREZ, JUAN ENRIQUE	PUNO 230 (JR) BA CERRO COLORADO	PUNO
2001	1 QUISPE HUACASI, MARCELINA	CIRCUNVALACION 2351 (AV) BA LAS MERCEDES	CIRCUNVALACION
0567213	QUISPE HUANCA, JAIME	JAUREGUI 624(JR) BA SANTA BARBARA	JAUREGUI
53K3754	RAMIREZ PEÑA, ISABEL	PIEROLA 725(JR.)BA.TUPAC AMARU	PIEROLA
4287336	RAMIREZ PEÑA, LIDIA	GUATEMALA NN(JR) UB MUNICIPAL TAPARACHI	GUATEMALA
1460161	RAMOS ZELA, VICENTE	INDEPENDENCIA (AV) MZI, LT3	INDEPENDENCIA
0000291	RUIZ CASTILLO, GUILLERMO	SANDIA 234 (JR)	SANDIA
52H5143	RUIZ CHAMBI, FREDY	LOS CEREZOS 576 (JR)	LOS CEREZOS
0984957	SUMI CONDORI, BIBIANO ELISEO	TUPAC CATARI 108 (JR) UB. SANTA AURELIA	TUPAC CATARI
7D61283	SUNI CONDORI, BIBIANO ELISEO	TUPAC CATARI 108(JR.)UB. SANTA AURELIA	TUPAC CATARI
1290657	SUR IMPORT EMPRESA I.R.L.	MARIANO PANDIA 345 (JR)	MARIANO PANDIA
1244703	VARGAS CANO, INOCENCIO	COLLAO (JR) UB CINC. ANEXO MIRAFLORES E-12	COLLAO
0000083	VARGAS CONDORI, CLEMENTE	C. DEL CONDOR 134 (JR) UB. SAN FRANCISCO II E	C. DEL CONDOR
184	1845 VARGAS CONDORI, YONY CAMPOS	SANTIAGO GIRALDO (JR) MZB, UB. TAMBOPATA	SANTIAGO GIRALDO
B208733	VARGAS TITO, VALENTIN	SANTIAGO GIRALDO (CA) MZ B, LT10 UB. TAMBOPATA	SANTIAGO GIRALDO
6700915	VILCA FLORES, LEONCIO JAVIER	AYABACAS (PJ) MZ J-2, LT6 UB. SANTA ASUNCION	AYABACAS
474A285	VIZA MERMA, JAIME	LIBERTAD 932 (JR) BA MANCO CAPAC	LIBERTAD

_	+
(Ň
7	_

ccion Y Reparacion De	3510 Construccion Y Reparacion De Buques Y Otras Embarcaciones	NOMBBE COMEBCIAL	MOMBBE DE VA	MIIM	IM	NOMBBE DE ZONA
R.UNIII	i	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NOM.		NOMIDIE DE ZONA
36	901 APAZA GUISPE, HECTOR		APUKIMAC 875(JK) CERCADO			APURIMAC
13	1316 CAIRA SUANA, DIONISIO		HUANCANE 509 (JR) BA LUPAC AMARU			HUANCANE
78	824 CHOQUE ALARCON, BENITA		RAMON CASTILLA 817 (JR)	2 -		RAMON CASTILLA
cion De Locomotoras	3520 Fabricacion De Locomotoras Y De Material Rodante Para Ferrocarriles Y tranvias	anvias				
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NOM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
206	FACTORIAS INDUST.TEC. ACEROS SAN 2064 PEDRO		CIRCUNVALACION 933 (AV)			CIRCUNVALACION
e Otros Tipos De	GRUPO 8 3599 Fabricacion De Ofros Tipos De Equipo De Transporte N.C.P.					
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INI.	NOMBRE DE ZONA
10023652973 1408	AQUINO PACHECO TONI ELOY		JR. MOQUEGUA	1179	177	P.J. TUPAC AMARU
10023857052		CARROCERIAS AQUISE HUAYNA CAPAC	HUAYNA CAPAC	155		SAN FRANCISCO II ETAPA
20322444835	BUSS CAMET E.I.R.LTDA.		JR. AZANGARO	755		URB. BARRIO SAN IGNACIO
10401320127	CENTENO MESTAS IRMA		MARIANO NUNEZ	1175		CERCADO
5 10023716254	CRUZ MAMANI FEDERICO	INDUSTRIA EL AMERICALIBERTAD	LIBERTAD	785		BARRIO MANCO CAPAC
20321955399	FACT.INDUS.TEC.ACERO SOLD.SAN PEDRO EIRL	RO EIRL	INDUSTRIAL	٥	Av.	Z.I. TAPARACHI
10024183713	HILASACA BIZARRO NESTOR RAUL		NACIONES UNIDAS	446		CINC.MIRAFLORES
8 10023724214	HUANCA OJEDA MARIA LUZ	REPRESENTACIONES LIBERTAD	LIBERTAD	794		BARRIO MANCO CAPAC
9 10024357894	PAREDES YUCRA RUBEN	COMERCIAL GUIDO	JR. APURIMAC	878		URB. CERCADO
10 10024412585	PEQUENA VILCA GLORIA ISABEL		3 DE OCTUBRE	13	Av.	URB. SANTA ASUNCION
10023763104	QUISPE CONDORI FELIX	CARROCERIAS CHASQ EL MAESTRO	EL MAESTRO	1010		PEDRO VILCAPAZA
12 10023855327	SUANA DE ZAPANA MARIA	**	OVELISCO	125		
13 10015235981	TACORA DE TACORA MARTA FLORENCIA		AV. TRIUNFO	200	100	P.J. LA REVOLUCION
14 10800280783	YTO YERVA ENRIQUE		INTIHUATANA	290		BARRIO LAS MERCEDES
3699 Otras Industrias Manufactureras N.C.P.		100		8		
R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
	AGUIRRE VARGAS JUAN		PROGRESO	N/S		BARRIO HUAYNAPUTINA
20321765425 1752	52 ALUMINIOS Y VIDRIOS SAN ROMAN E.I.R.LTDA	TDA	LAMPA	120		0
10249930330 2880	ALVAREZ QUISPE JUAN		JR. MARIANO NUNEZ	915		URB. SAN FRANCISCO
100239504012941	AMANQUI NUNEZ ELOY	9	JR. GONZALES PRADA	175		URB. BARRIO ZARUMILLA
10024097141	APAZA CHAMBI OCTAVIO	TALLER SOL DE ORO	2 DE MAYO	1114		BARRIO SANTA BARBARA
10292221725	APAZA CUYO DAVID	*	JR. VICTOR VELASQUEZ	237		URB. BARRIO SANTA BARBARA
10024288353	APAZA DIAZ MARIO ABAD	6	MARIANO NU EZ	1373		MERCEDES
10013092830	APAZA MAMANI FELIX		MARIANO NUÔEZ	975		CERCADO
9 10024070901	APAZA ORTIZ WALTER EUFENIO		PROGRESO	175		BARRIO CERRO COLORADO
10024378565	APAZA QUISPE CESAR	IMDESUR	JR. RAMON CASTILLA	811		H.U. CERCADO
17321904645	APAZA SALAS FREDY OMAR		LAMBAYEQUE	553		BARRIO MANCO CAPAC
10012951049	APAZA VILCA LUCIO	INDOMIL SUR	CIRCUNVALACION	1729	M-6	LAS MERCEDES
13 20178400534	ASOCIACION DE PEQUENOS INDUSTRIALES	ES	TACNA	984		BARRIO 9 DE OCTUBRE
14 10023710817 0322547	BORDA PARICAHUA LUIS T		LOS KOLLIS	229		BARRIO MANCO CAPAC
15 10023815198	BORDA PARISUAÑA NESTOR		JR. GONZALES PRADA	651		URB. BARRIO TUPAC AMARU
10024321661	CALATAYUD CALSIN JUSTA		MANUEL NUÒEZ BUTRON	1077		TAHUANTINSUYO

V	٦
	1
<u>_</u>	4

18 10023658912	CALLA QUISPE MARTIN EUGENIO	FACTORIA SAN MARTIN CIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION	0741		SAN JOSE II ETAPA
19 10023855114	CALSIN DE HUANUCO ANOFRA	8	TUMBES	218		BARRIO ZARUMILLA
20 10024203641	CANSAYA DE TAIRO ELEUTERIA		RAMON CASTILLA	867		CERCADO
21 10020442901	CAPIA CARRIZALES JAIME		MARIANO MELGAR	718		BARRIO PEDRO VILCAPAZA
10024023775	CARITA MUÒOZ EUSEBIO		HUARAZ	555		SANTA MARIA
23 10021528001	CCAPA TICONA ISAAC	FUNERARIA SAN ANTOI TUMBES	TUMBES	988		
24 10024312432	CCAPA ZEVALLOS MELITON	SERV.FUNEBRES SAN JULIO C. TELLO	JULIO C. TELLO	491		LA CAPILLA
25 10416790928	CHALCO LARICO VIDAL		TACNA	737		BARRIO CERRO COLORADO
26 10004457213	CHAMBI CAMPOS FELIPE	46	LAMBAYEQUE	340		CERCADO
27 10023730273	CHIÑA DE BORDA ALEJANDRA	MECANICA DE BANCO "MARIANO NUNEZ	MARIANO NUNEZ	266		CERCADO
28 10024353520	CHOQUE YANAPA JUAN BRAULIO		CIRCUNVALACION 1027	1.1	2.A	MARIA LUISA I ETAPA
29 10018311777	CHOQUECOTA QUISPE CANDELARIA	MANUFACTURAS MET. PUNO	PUNO	313	-	BARRIO CERRO COLORADO
30 10017684553	CHUCUYA HUAYLLA MANUELA		MANUEL PARDO	220		BARRIO BELLAVISTA
31 10048025388	CHURATA CALSIN ZENON		PROGRESO	582		BARRIO CERRO COLORADO
32 10023931333	COAQUIRA MAMANI JOSEFINA		MANUEL NUNEZ BUTRON	970		AMAUTA
33 10408138880	COAQUIRA QUISPE DIEGO JERONIMO		CIRCUNVALACION	427	-	VILLA HERMOSA DEL MISTI
34 10024132990	CONDORI CCARI JULIA NORMA		BALBOA	F	8	SANTA AURELIA
35 10023885056 0942707	CONDORI CHURA EMILIANO	INDUST NETALIC SALE 23 DE NOVIEMBRE	23 DE NOVIEMBRE	219		SANTA MARIA
36 10024212144	CONDORI MAMANI BENEDICTO		CAR. JULIACA LAMPA	4 KM		H.U. SECTOR AVIACION
10402079792	CONDORI MAMANI RUTH	INDUSTRIAS METALICA IGNACIO MIRANDA	IGNACIO MIRANDA	110		LAGUNA TEMPORAL
	CONDORI SERAFIN, LUCIANO MARIANO		SANTA ROSA	w.	Jr.	ESPINAL
39 10019908238 4K55739			ALEJANDRA	E-13	31	ESPINAR
40 20406296963	EMPRESA CONSTRUCTORA CONJASA SO	Z.L.	BRACESCO	190		CERCADO
41 20405381274	FARVEL EMP.INDIVIDUAL DE RESP.LTDA FARVEL E I R L	FARVEL EIR L	JR. BENIGNO BALLON	1128		H.U. BARRIO TUPAC AMARU
42 10023624929	FLORES HUANCOLLO RENE ALFREDO	\neg	IGNACIO MIRANDA	427		VILLA HERMOSA DEL MISTI
43 10024407107	FLORES MAMANI PEDRO	IND. METALICAS SAN PECAHUIDE	CAHUIDE	1007		SAN JOSE I ETAPA
44 10024192488	GOMEZ HANCCO HERMENEGILDA JUSTINA	NA	CIRCUNVALACION	517		SAN JOSE I ETAPA
45 10024469421	HANCCO LAURA JULIA		MARINERO	242		SAN JOSE II ETAPA
10024298413	HANCCO QUISPE FRANCISCO	95	MARIANO NUºES	1328		LAS MERCEDES
10802002152	HUANCA HUANCA JOSE	100	HUANCANE	338		SANTA ROSA
48 10020058353		100	MOQUEGUA	1525		VILLA HERMOSA DEL MISTI
49 10015198902	HUANCOLLO MACHACA PEDRO		CALLE NUMERO 2	Ł	90	2 DE MAYO
50 10023839186 5U24984	HUARCAYA QUISPE CECILIO EFRAN		ESPINAR	Z	3	SANTA CRUZ
10295741941	HURTADO MACEDO ERNESTO		LOS CEREZOS	301		LA FLORIDA
20114981916	IND. Y AGENCIA FUNERARIA MIRANDA EII FUNERARIA MIRANDA		HUANCANE	493		CERCADO
20405449332	INDUSTRIA DEL METAL KAMEF E.I.R.LTDAKAMEF E.I.R.	KAMEF E.I.R.L.	ALMAGRO	322		BARRIO CERRO COLORADO
9106061			HIPOLITO UNANUE 236 (JR) UB. RINCONADA			HIPOLITO UNANUE
20405278180	INDUSTRIAS METALICAS CONSUR E.I.R.LTDA		INFANCIA	٥	6	2 DE MAYO
20200714602	INDUSTRIAS Y SERV MULT PROFES Y AS ISEMPROA S.R.L		EMILIANO CANO MULLISACA	Н1	17	CINCUENTENARIO CANCOLLANI
20406260187	J & J INDUSTRIALES Y COMERCIALES S.R. LT	R. LT	SAN MARTIN	442		CERCADO
10020362664	JUSTO JUSTO OCTAVIO	INDUSTRIAS METALICA OBELISCO	OBELISCO	100		SAN SANTIAGO
59 20364375701	LADRILLOS CONDE E.I.R.LTDA.		JULIACA A LAMPA	4.5		COMUNIDAD ESQUEN
60 10024328134	LARICO APAZA MARCOS MARCELINO	INDUSTRIAS METALICA JOSE BALTA	JOSE BALTA	X	5	TRES DE OCTUBRE
10023954503	LAURA CCARITA ELENA		CIRCUNVALACION	2000	Av.	URB. JORGE CHAVEZ
-	LLANOS OLARTE EUSEBIA	INDUSTRIAS METALICA NUEVA ZELANDIA	NUEVA ZELANDIA	×	18	SANTA MARIA
	282 LOPEZ CHAMBI LUCIO ORESTES		ENRIQUE P CACERES	139		PEDRO VILCAPAZA
64 10401390001	LUNA LLERENA MANUEL MORONI		JR. RIVERA DEL MAR	150		URB. LOS CHOFERES
65 10024126264		4	CIRCUNVALCION ESTE	734		BARRIO TUPAC AMARU

`	
	N
_	
	,

6/ 10023/1/391	MAMANI COARITI MAXIMO	<u> </u>	GONZALES PRADA	625		BARRIO TUPAC AMARU
68 10024275553	MAMANI CONDORI CONSTANTINO		JR. CAHUIDE	1087		URB. SAN JOSE I ETAPA
69 10024469226	MAMANI FLORES MARINO		8 DE NOVIEMBRE	1265		BARRIO MANCO CAPAC
70 10024057874	MAMANI FLORES TIMOTEO HIPOLITO	DECORACIONES JULIE GUATEMALA	GUATEMALA	138		MUNICIPALIDAD TAPARACHI
71 10020370454			JR. LAMBAYEQUE	1504		URB. SANTA ROSA
72 10023799541	MAMANI LIMA ZENOVIO	TALLERES LIMA	FERROCARRIL	200		LAS MERCEDES
73 17170071905	MAMANI MAMANI EDWIN		JR. RAUL PORRAS BARRENRECHEA	915		URB. CERCADO
74 10024448865	MAMANI MAMANI RUFINA	COMERCIAL PATTY	APURIMAC	878	Jr.	CERCADO
75 10015037429	MAMANI OCHOA PABLO		ILLIMANI	Ь	6	SENOR DE HUANCA
76 10404395101	MAMANI PUMA PERCY GABRIEL	INDUSTRIA PUMA	JR. PATRICIO QUISPE	206		URB. BARRIO CERRO COLORADO
77 10023660739	MAMANI QUISPE PIO SABINO		CIRCUNVALACION	625		SAN JOSE I ETAPA
78 10024015594	MAMANI SALAZAR SIMON ELADIO		SALAVERRY	127		CERCADO
79 17364035519	MAMANI VILCA INOCENCIA		RAUL PORRAS BARNECHEA	915		BARRIO VILCAPAZA
80 10023930027	MAMANI VILCA MIGUEL		JR. SANGARARA	145		URB. CINCUENTINARIO CANCOLLA
81 10013264185	MARROQUIN MAMANI NICOLAS FLORENTINO	ONIL	PALMERAS	101		SANTA SUNCION
82 10014880131	MASCO JUSTO VALENTINA		JOSE IGNACIO MIRANDA	430		VILLA HERMOSA
83 10015582486	MENDOZA FONSECA WILDER ALFONSO		RAUL PORRAS BARRENECHEA	1011		SAN JOSE 1ERA ETAPA
84 10023957197	MOCHICA CALCINA FELIPE EUGENIO		PALESTINA	116		CERCADO
85 10024075783	PANCCA CCOPA RUFINA		CAHUIDE	871		BAR. SAN JOSE I ETAPA
86 20405342619	PROMOTORA IND. ELECTROMECA.Y MON PROIEM S.R.	I PROIEM S.R.L.	CCACCACHI	z	16	AMPLIACION SAN SANTIAGO
87 20406009573	PROYECTOS Y SISTEMAS DE ALTA INGENIE SRL	NIE SRL	8 DE NOVIEMBRE	566		CERCADO
88 10400187628	QUISPE BUSTINCIO OSCAR	46	SANDIA	124		CERCADO
89 10024361221	QUISPE QUISPE GRACIELA		JR. MARIANO NUÑEZ	808		URB. CERCADO
90 10023839615	QUISPE ZAPANA TIBURCIO		AEROPUERTO	1	9	ANEXO MARIAN.MELGAR
91 10024242779	RADO DE UMPIRE FLAVIA	PUBLICIDAD BASSA	BRACESCO	133		
92 20181450577	REFRIGERACIONES YAMILSA E I R L		MANUEL NUNEZ BUTRON	384		BARRIO CERRO COLORAD
93 10023884963	RODRIGUEZ RODRIGUEZ SIMEON	6.	HUALLAGA	B4	22	MUNICIPAL TAPARACHI
94 10417464960	ROQUE YANA RUBEN LUCIO	INDUSTRIAS METALICA ESCALLANI	ESCALLANI	275		9 DE OCTUBRE
	SALAZAR QUISPE GREGORIA JOBITA		JOSE CARLOS MARIATEGUI	411		SZAN JOSE I ETAPA
96 10013326687	SALCEDO HUMPIRI FERNANDO CARLOS ESTRUCTURAS METAL PSJ. VICTORIA	ESTRUCTURAS METAL	PSJ. VICTORIA	157		URB. BARRIO CERRO COLORADO
97 10023656804	SALCEDO SALCEDO MARIANO CIPRIANO VIDRIERIA SALCEDO	VIDRIERIA SALCEDO	VICTORIA	155		BARRIO CERRO COLORADO
98 10024161582		4	INTERNACIONAL	Γ	13	INDUSTRIAL TAPARACHI
99 10024301091	SANCHEZ CARRION LUIS ALBERTO			18		URB.
100 10023787071	SANCHEZ SOTOMAYOR SEGUNDO	95	LIMA	420		LAGUNA TEMPORAL
101 10023783504	SUCASACA COILA SANTIAGO	50%	JR. HUASCAR	730		URB. BARRIO SANTA BARBARA
102 405A424	SUCSO MONTESINOS, NICOLASA NORMA		APURIMAC 1126(JR) BA MANCO CAPAC	·2		APURIMAC
10024384093	SULCA CRUZ TEOFILO		8 DE NOVIEMBRE	563		CERCADO
104 10012524213	SUPO ACUNA EXALTACION		STA ROSA SAN SALVADOR	S/N		9 DE OCTUBRE
105 10019861312	SUPO CONDORI ADRIANO		PROLOG.SAN MARTIN	ס	2-B	TAMBOPATA
106 10089221116	TACCA COLLANQUI ORLANDO MAURO		AEROPUERTO	н	2	MARIANO MELGAR I ETAPA
107 10021465165	TAIPE COYLA PEDRO CLESERIO		FERIAL	089		SANTA MARIA
108 20406184901	TECNICOS E INDUS EN MADERA Y METAL TECNIMMED E.I.R.LTDA	I TECNIMMED E.I.R.LTDA		ш	Y-A	SAN APOLINAR
109 10024150998	TICONA VALDIVIA OSCAR FERNANDO		MARIANO NUNEZ	1193		BARRIO LAS MERCEDES
110 10023860517	TITO CALLI CLAUDIO	4	PERU	456	-	SANTA ROSA 2 ETAPA
111 10024193417	TOLEDO SONCCO MARCELINO	SERVICIOS MULTIPLES JR. HUANCAS	JR. HUANCAS	A3	21	URB. CINCUENTENARIO MIRAFLOR
112 10239231328	TUPA FERNANDEZ EDGAR	SERVICRET	INDEPENDENCIA	112		SAN JOSE
113 10024139765	TUPA FERNANDEZ HENRY	ESTRUCTURAS METALI MARIANO NUNEZ	MARIANO NUNEZ	961		BARRIO MANCO CAPAC
114 10023812717	TURPO CAYA VICTOR MANUEL		MOQUEGUA	370		CERCADO
115 10062931855	VARGAS LIZARRAGA CELSO		GPONZALES PRADA	802		CERCADO
446 400001001E4	VARGAS LIZARRAGA SINFOROSA	28	SUCRE	779		MANCOCAPAC

٢	•	

118 10023928375						SAN ISIDKO
	YANA QUISPE VALERIO	INDUSTRIAL VAYANA	RAUL PORRAS BARRENECHEA	268		BARRIO TUPAC AMARU
119 10024192909	YANQUI CHAIÒA MATEO DAVID	PLANCHADO Y PINTAD(CIRCUNVALACION	CIRCUNVALACION	1459		NUEVA ESPERANZA
120 10024400277	YERBA CENTENO LUIS		FERROCARRIL	1387	Av.	URB. SANTA MARIA
121 10013351959	YUCRA QUISPE JUAN FRANCISCO		MIGUEL GRAU	د_3	722	ANEXO AEROPUERTO
122 10294919711	YUCRA QUISPE LEONCIO	MANUFACTURAS YUCR SAN JUANDE DIOS	SAN JUANDE DIOS	128	200	BARRIO LAS MERCEDES
123 10024160217	ZAPANA QUISPE OSCAR	INDUST.METALICAS EL RAMON CASTILLA	RAMON CASTILLA	822		CECADO
GRUPO 9						
2930 Fabricacion De Aparatos De Uso Domestico N.C.P	so Domestico N.C.P					
Nro. RUC R.UNIFIC		NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1 10023669264	BENIQUE PINEDA PEDRO DARIO	75	8 DE NOVIEMBRE	245		CERCADO
2 94R6025	ELECTROMETAL MECANIC COAQUIRA HNOS SRL		FERIAL 572 (AV) BA SANTA BARBARA	7		FERIAL
10024252375	HALLASI MAMANI HUGO TEODORO	5	VILLA DEL SOL	E14	19	SANTA ADRIANA
1460471	HUANCOLLO SUCASACA, MODESTO		INDEPENDENCIA 440 (AV) UB. SAN JOSE II E	7		INDEPENDENCIA
5 10024447991	MAMANI CALLATA EVARISTO	COCINAS ORION	JOSE BALTA	×	5B	3 DE OCTUBRE
6 0985147	MAMANI DE CHOQUE, SIMONA		CIRCUNVALACION 1300 (AV) BA 9 DE OCTUBRE			CIRCUNVALACION
7 7164351	MAMANI LIMA, ZENOVIO		FERROCARRIL 200(AV.)BA. LAS MERCEDES	7		FERROCARRIL
8 35A2215	QUIROZ PORLLES, ANGEL D.		MANUEL NUÑEZ B. 325 (AV) UB. CERRO COLORADO	7	27	MANUEL NUÑEZ
9 10021739133	QUISPE HUAYTA AQUILINO		JR. ESPINAL	260		URB. BARRIO LOS CHOFERES
10 10402009522	QUISPE HUAYTA HUGO	75	ESPINAL	260		LOS CHOFERES
11 10023605096	QUISPE TICONA JACINTO		MARIANO NU°EZ	699	22	CERCADO
12 0384399	RAMOS MAMANI, BRAULIO SABINO	100	MANUEL NUÑEZ B. 408 (AV) BA CERRO COLORADO	7		MANUEL NUÑEZ
13 20230850543	REFRIGERACIONES RAMOS E I R LTDA		MANUEL NUNEZ BUTRON	267		CERRO COLORADO
14 10200492647	VALLE OSORIO JHONY RAUL	25 2	JR. MARIANO MELGAR	211		URB. BARRIO MANCO CAPAC
000 Fabricacion De Maquinaria De	3000 Fabricacion De Maquinaria De Oficina, Contabilidad E Informatica					
Nro. RUC R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1 10266774414	GODINO ZEVALLOS FRANCISCO		JR. LADISLAO BUTRON	189		URB. CERCADO
2	ECI COMPUTER S.I.R.LTDA.		9 DE DICIEMBRE	365 Jr.	Jr.	LA RINCONADA
or Couling						
2929 Fabricación De Otros Tibos De Maguinaria De Uso Especial	Maguinaria De Uso Especial					
Nro. RUC R.UNIFIC	NOMBRE O RAZON SOCIAL	NOMBRE COMERCIAL NOMBRE DE VIA	NOMBRE DE VIA	NUM.	INT.	NOMBRE DE ZONA
1 20405629829	FABRICA I CONSTRUCCION MAQ.ESTR.M FACOMET E.I.R.L.	FACOMET E.I.R.L.	CIRCUNVALACION	605	22	VILLA HERMOSA DEL MISTI
2 10238602055	MARTOS QUISPE CARLOS SALVADOR	REFRIGERACIONES LA	JR. MANUEL N BUTRON	417	20	URB. CERRO COLORADO
3 20286402934	METAL & MADERA MAQUINARIAS D.C. E.I. METAL & MADERA MAQ. JR. TUMBES	METAL & MADERA MAQ.	JR. TUMBES	382	200	URB. CERCADO